



Instrukcja montażu

Obrotowy wymiennik ciepła

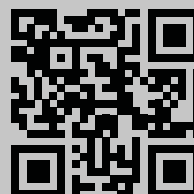
Wersja do demontażu





Dokumentacja centrali

1. Wejdź na stronę Portal zamówień IV Produkt, *docs.ivprodukt.com* lub zeskanuj kod QR.
2. Wpisz swój numer zamówienia.
3. Naciśnij ENTER lub kliknij przycisk wyszukiwania.
4. Wybierz swoje zamówienie.



Brakuje dokumentacji?

Patrz informacja w rozdziale

"1 BEZPIECZEŃSTWO", strona 5.

Instrukcja montażu

Obrotowy wymiennik ciepła



SPIS TREŚCI

1	BEZPIECZEŃSTWO	5
1.1	Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem.....	5
1.2	Struktura komunikatów ostrzegawczych	5
1.3	Ogólne komunikaty ostrzegawcze	6
1.4	Odpowiedzialność za produkt	7
1.5	Podnoszenie centrali, części funkcjonalne	7
2	INFORMACJE OGÓLNE.....	8
2.1	Narzędzia i elementy mocowania.....	8
2.2	Terminy i skróty w podręczniku użytkownika	8
3	PRZEGLĄD CZĘŚCI CENTRALI	9
3.1	Części obudowy rotora	9
3.2	Profile wzmacniające.....	9
4	DEMONTAŻ.....	11
4.1	Wyjmij koło rotora z obudowy	11
4.2	Demontaż obudowy.....	12
4.3	Demontaż koła rotora	12
5	MONTAŻ.....	14
5.1	Montaż obudowy	14
5.2	Montaż koła rotora.....	15
5.3	Montaż koła rotora w ramie	16
5.3.1	Montaż koła rotora o wielkości 060-600	16
5.3.2	Montaż koła rotora o wielkości 740-980	17
5.4	Montaż sprzętu sterującego	18
6	PO MONTAŻU	19
6.1	Regulacja koła rotora	19
6.2	Montaż końcowy	19
6.3	Przegląd i konserwacja	21

Instrukcja montażu
Obrotowy wymiennik ciepła

1 BEZPIECZEŃSTWO

W tym rozdziale omówiono ważne aspekty bezpieczeństwa podczas montażu, aby zwiększyć świadomość bezpieczeństwa i uniknąć uszkodzeń ciała, otoczenia i centrali. Nieprzestrzeganie przepisów bezpieczeństwa może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie centrali wentylacyjno-klimatyzacyjnej.



- Niniejszy podręcznik zawiera ważne instrukcje. Przeczytaj dokładnie i postępuj zgodnie z instrukcjami.
- Należy zwracać szczególną uwagę na ostrzeżenia i informacje oraz oznaczenia umieszczone na produkcie.
- Podręcznik należy zachować do wykorzystania w przyszłości.

00177



**Do wykonania wszystkich czynności opisanych w instrukcji wymaga-
na jest również następująca dokumentacja centrali:**

- Instrukcja montażu
- Obsługa i konserwacja
- Instrukcja podłączenia

Dokumentacja centrali znajduje się na Portal zamówień IV Produkt. Patrz "[Dokumentacja centrali](#)", [strona 2](#)

1.1 Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Produkt jest przeznaczony do stosowania jako centrala wentylacyjno-klimatyzacyjna wentylacja komfortowa w budynku.

Użytkownik docelowy

Zawartość tego podręcznika jest przeznaczona dla personelu montującego centralę na miejscu.

1.2 Struktura komunikatów ostrzegawczych

Komunikaty ostrzegawcze w instrukcjach, ostrzegające o zagrożeniach podczas obsługi i montażu urządzenia. Uważnie przestrzegaj instrukcji podanych w komunikatach ostrzegawczych.



Symbole ostrzegawcze  wskazują, że występuje ryzyko.

OSTRZEŻENIE! wskazuje na potencjalne zagrożenie, które - jeśli nie zostanie wyeliminowane - może spowodować **zagrożenie życia lub poważne sytuacje**, które mogą doprowadzić do śmierci lub obrażeń.

BĄDŹ OSTROŻNY! wskazuje na potencjalne zagrożenie, które, jeśli nie zostanie zażegnane, może spowodować **uszkodzenie produktu lub szkody** w jego otoczeniu oraz pogorszenie jego działania.

„Ryzyko xxxxxx”. Oznacza ryzyko podane w krótkiej nazwie zagrożenia.

Opis kursywą zawiera bardziej szczegółowe informacje na temat tego, z czym wiąże się dane ryzyko.

- Punkty wskazują, w jaki sposób użytkownik unika obrażeń.



Instrukcja montażu Obrotowy wymiennik ciepła

1.3 Ogólne komunikaty ostrzegawcze



OSTRZEŻENIE!

Ryzyko zagrażających życiu lub poważnych obrażeń.

Napięcie elektryczne może spowodować porażenie prądem elektrycznym, poparzenia i śmierć. Podczas montażu produkt nie może być zasilany energią elektryczną.

- Podłączenie elektryczne i prace elektryczne mogą być wykonywane wyłącznie przez elektryka posiadającego uprawnienia.
- Informacje na temat uruchamiania centrali znajdują się w części Instrukcja obsługi i konserwacji centrali w portalu zamówień IV Produkt.

00176



OSTRZEŻENIE!

Ryzyko śmiertelnych lub poważnych obrażeń w wyniku zmiążdżenia lub zgniecenia.

Wysokie części centrali, a także części centrali z wysoko położonym lub przesuniętym środkiem ciężkości oznaczają większe ryzyko wywrócenia się.

- Należy postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi podnoszenia i montażu zawartymi w niniejszej instrukcji.
- Używaj urządzeń wspomagających podnoszenie, jeśli są dostępne.
- Należy stosować odpowiedni sprzęt ochronny.
- Zachowaj ostrożność podczas pracy między częściami centrali.
- Zachowaj ostrożność podczas umieszczania części centrali na statywie.
- Należy użyć podpór, aby zabezpieczyć części przed ewentualnym przewróceniem się.

00189



OSTRZEŻENIE!

Ryzyko śmiertelnych lub poważnych obrażeń w wyniku zmiążdżenia lub zgniecenia.

W wielu przypadkach części centrali są ciężkie i nie można ich podnieść ręcznie. Zobacz masy podane na rysunku montażowym.

- Należy postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi podnoszenia i montażu zawartymi w niniejszej instrukcji.
- Używaj urządzeń wspomagających podnoszenie, jeśli są dostępne.
- Należy stosować odpowiedni sprzęt ochronny.

00179



OSTRZEŻENIE!

Ryzyko poważnych obrażeń w wyniku zmiążdżenia.

Spadająca centrala, podczas podnoszenia, może spowodować obrażenia w wyniku zmiążdżenia.

- Należy postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi podnoszenia zawartymi w niniejszej instrukcji.
- Nigdy nie należy przekraczać ciężaru określonego dla danej metody podnoszenia lub sprzętu do podnoszenia.
- W przypadku używania wsporników podczas podnoszenia należy zamontować ograniczniki ślizgowe.
- Po każdym podniesieniu należy wymienić zużyte śruby T i nakrętki na nowe (EMMT-12).

00180



OSTRZEŻENIE!

Ryzyko przecięcia.

Ostre krawędzie mogą powodować skaleczenia.

- Należy stosować odpowiedni sprzęt ochronny indywidualnej, gdy paca tego wymaga.

00181



BĄDŹ OSTROŻNY!

Ryzyko uszkodzenia produktu.

Dotknięcie i kontakt może uszkodzić warstwę powierzchniową obrotowego wymiennika ciepła.

- Upewnić się, że powierzchnia nie styka się z narzędziami lub częściami ciała.
- Podczas pracy z obrotowym wymiennikiem ciepła należy nosić rękawice ochronne.

00270

1.4 Odpowiedzialność za produkt



Oznaczenie CE

Centrala wentylacyjno-klimatyzacyjna posiada oznaczenie CE oraz spełnia obowiązujące wymagania zgodnie z określonymi dyrektywami i normami zawartymi w Deklaracji zgodności. Oznaczenie dotyczy centrali w wersji, w jakiej została dostarczona i pod warunkiem, że została zmontowana i uruchomiona zgodnie z instrukcją IV Produktu. Deklaracja nie dotyczy centrali, która została zmodyfikowana, komponentów, które zostały następnie dodane lub innych instalacji, do których centrala może być włączona. Centrala nie może być oddana do użytku, dopóki instalacja, której jest częścią, nie spełni wymagań dotyczących oznakowania CE.

Deklarację zgodności pobiera się z Portal zamówień IV Produkt, "[Dokumentacja centrali](#)", [strona 2](#).

Producent

Centrala wentylacyjno-klimatyzacyjna jest produkowana przez IV Produkt AB, Sjöuddevägen 7, S-350 43 VÄXJÖ.

Gwarancja

W celu zapewnienia prawidłowego działania urządzeń i zachowania uprawnień gwarancyjnych należy przestrzegać instrukcji montażu.

Zastrzeżenie

IV Produkt zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedzenia.

1.5 Podnoszenie centrali, części funkcjonalne

Podnoszenie musi odbywać się zgodnie z instrukcjami zawartymi w instrukcji montażu centrali.



Instrukcja montażu Obrotowy wymiennik ciepła

2 INFORMACJE OGÓLNE

2.1 Narzędzia i elementy mocowania

Do każdej centrali dołączona jest torebka zawierająca wkręty, nakrętki, podpory narożnikowe i inne elementy potrzebne do montażu.

Poniższe narzędzia są potrzebne do demontażu i montażu:

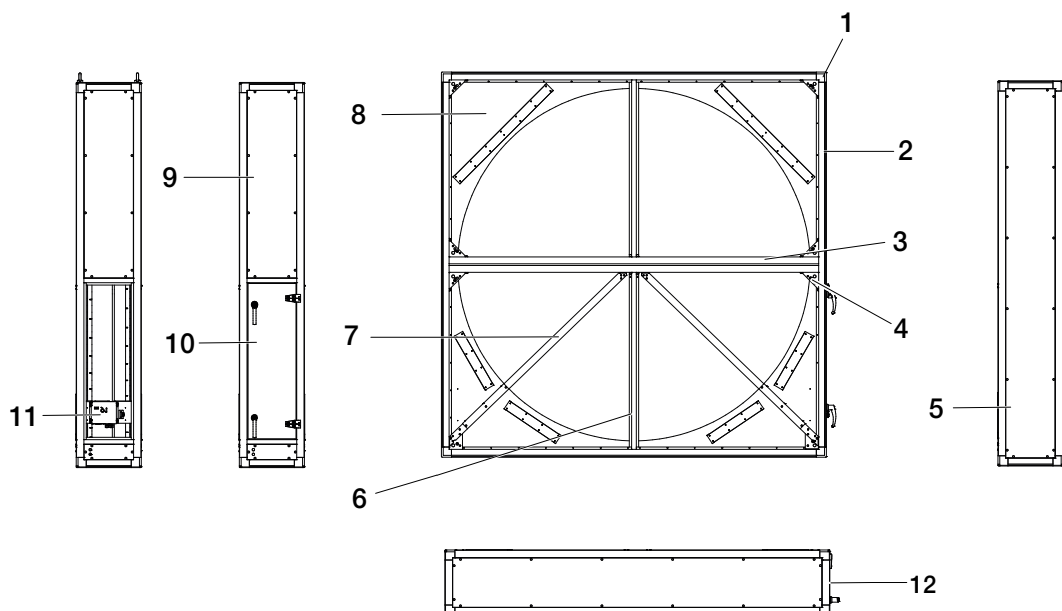
- Wkrętak z nasadką 16, nasadka 13, końcówka 1/4 cala, końcówka krzyżakowa i długie końcówki PH2.
- Wiertarka
- Wiertło 4,2 mm
- Wkrętak do śrub płaskich, PH i krzyżakowych
- Poziomica
- Latarka/czołówka
- Siłownik 2 mm
- Strzykawka do szpachłówki Sikaflex
- Młotek gumowy
- Młotek
- Nożyce
- Szczypce nastawne
- Obcinaki do drutu
- Klucze oczkowe 13, 16, 18, 19
- Zestaw kluczy imbusowych
- Klocki drewniane do połączenia między statywem a ścianą
- Deski/poduszka powietrzna
- Nitownica do zrywania nitów
- Smar z butelce z rozpylaczem
- Pasy wystarczające na obwód rotora

2.2 Terminy i skróty w podręczniku użytkownika

Termin	Wyjaśnienie
Rotor	Obrotowy wymiennik ciepła
Koło rotora	Koło obrotowego wymiennika ciepła
Napęd rotora	System napędzania rotora

3 PRZEGLĄD CZĘŚCI CENTRALI

3.1 Części obudowy rotora

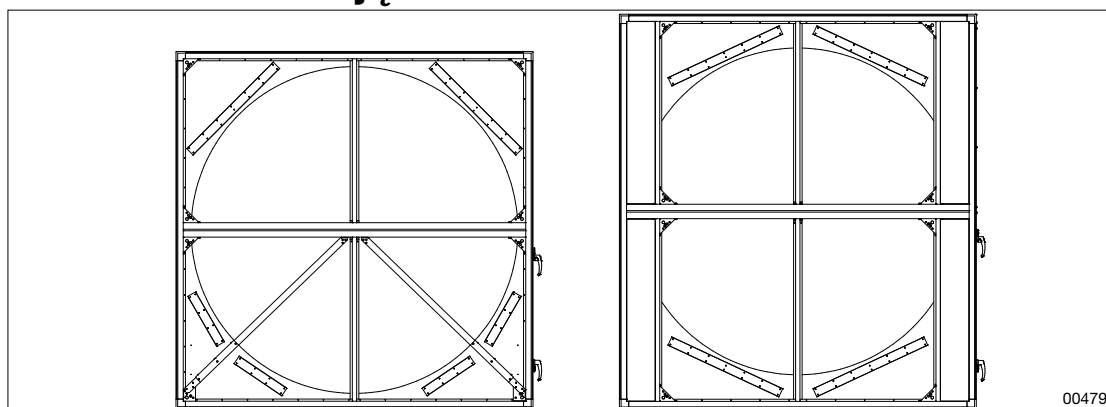


00473

Ilustracja: Części obudowy

- | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Węzeł | 7. Wzmocnienie ukośne (740–980) |
| 2. Profil ramy | 8. Pokrywa |
| 3. Profil środkowy | 9. Strona inspekcyjna klapy pokrywy |
| 4. Podpora narożnikowa | 10. Właz inspekcyjny |
| 5. Pokrywa na stronie tylnej | 11. Napęd rotora |
| 6. Profil wzmacniający (400–980) | 12. Górna część obudowy |

3.2 Profile wzmacniające

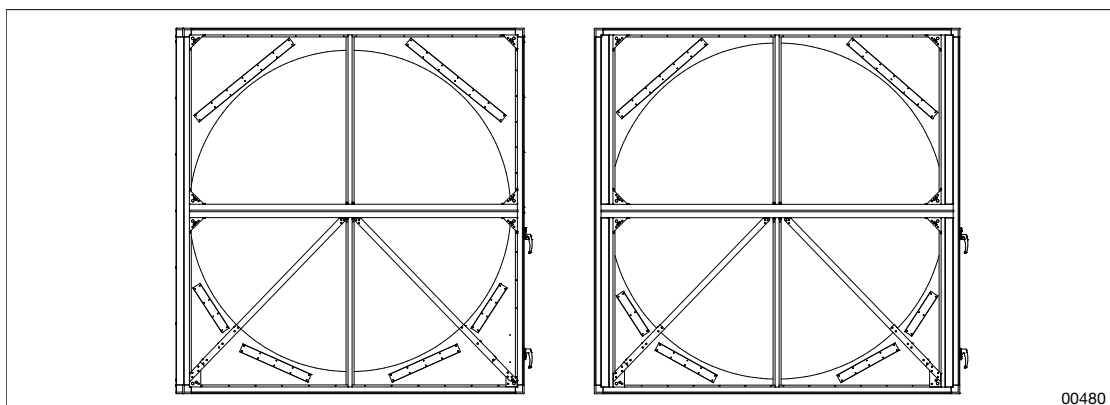


00479

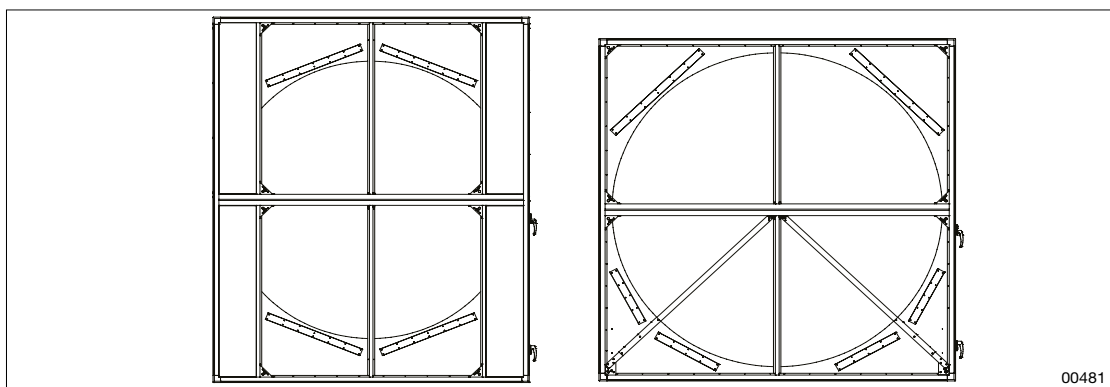
Ilustracja: EXR 740-750



Instrukcja montażu Obrotowy wymiennik ciepła



Ilustracja: EXR 850 - D1/D2



Ilustracja: EXR 950-980

4 DEMONTAŻ

4.1 Wyjmij koło rotora z obudowy



BĄDŹ OSTROŻNY!

Ryzyko uszkodzenia produktu.

Dotknięcie i kontakt może uszkodzić warstwę powierzchniową obrotowego wymiennika ciepła.

- Upewnić się, że powierzchnia nie styka się z narzędziami lub częściami ciała.
- Podczas pracy z obrotowym wymiennikiem ciepła należy nosić rękawice ochronne.

00270

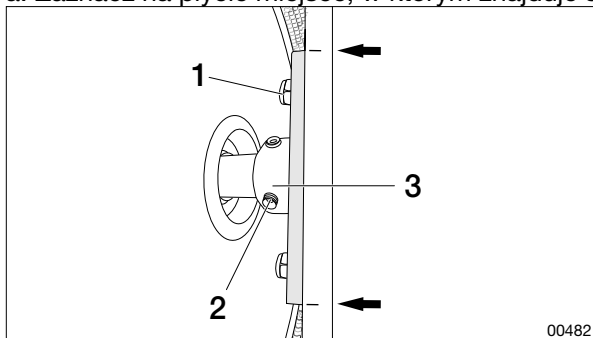


Wykonaj wewnętrzne i zewnętrzne zdjęcia istniejącej jednostki, aby ułatwić jej ponowny montaż.

1. Zdejmij pokrywę ze strony tylnej. Użyj długich końcówek PH2. Należy uważać na taśmę uszczelniającą.
2. Zdemontuj drzwiczki wjazdu inspekcyjnego. Użyj długich końcówek PH2.
3. Zdejmij pas rotora:
 - a. Usuń blokadę paska klinowego lub przetnij nypel mocujący pas rotora.
 - b. Wyciągnij pas.
4. Zdemontuj silnik rotora, przewód, mocowanie przewodu i centralę w jednym kawałku.
5. Odkręć i zdejmij listwę szczotkową.
6. Odkręć i zdejmij sekcję oczyszczającą.
7. Umieść deski lub poduszkę powietrzną pod kołem rotora, aby je odciążyć.
8. Zdemontuj uchwyt osi:

Wielkość 060-600

- a. Zaznacz na płycie miejsce, w którym znajduje się uchwyt osi



00482

1. Nakrętka 2. Śruba ograniczająca 3. Wspornik osi

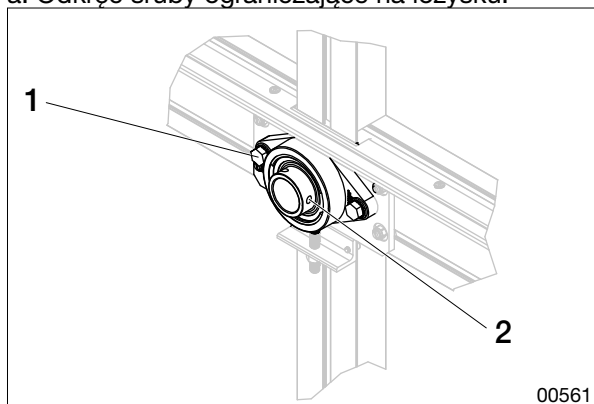
- b. Odkręć śruby ograniczające na uchwycie osi.



Instrukcja montażu Obrotowy wymiennik ciepła

Wielkość 740-980

a. Odkręć śruby ograniczające na łożysku.



1. Śruba łożyskowa 2. Śruba ograniczająca

9. Odkręć nakrętki/śruby na uchwycie osi/łożysku po obu stronach koła rotora.
10. Aby zapobiec zakleszczeniu się uchwytu osi/łożyska podczas obracania się koła rotora, należy popchnąć uchwyt osi/łożysko w kierunku piasty.
11. Przetocz koło rotora przez stronę inspekcyjną.

4.2 Demontaż obudowy

1. Odkręć i zdejmij podpory narożnikowe z belki środkowej.
2. Odkręć pokrywę od wewnątrz i zdejmij je.
3. Odkręć i zdejmij daszek w jednym kawałku, uderzając w węzły gumowym młotkiem.
4. W razie potrzeby usuń inne profile, takie jak belka środkowa i profile nośne, odkręcając pozostałe podpory narożnikowe. Wszelkie nity zrywalne należy wywiercić i wyjąć.

4.3 Demontaż koła rotora



OSTRZEŻENIE!

Ryzyko śmiertelnych lub poważnych obrażeń w wyniku zmiążdżenia lub zgniecenia.

Wysokie części centrali, a także części centrali z wysoko położonym lub przesuniętym środkiem ciężkości oznaczają większe ryzyko wywrócenia się.



- Należy postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi podnoszenia i montażu zawartymi w niniejszej instrukcji.
- Używaj urządzeń wspomagających podnoszenie, jeśli są dostępne.
- Należy stosować odpowiedni sprzęt ochronny.
- Zachowaj ostrożność podczas pracy między częściami centrali.
- Zachowaj ostrożność podczas umieszczania części centrali na statywie.
- Należy użyć podpór, aby zabezpieczyć części przed ewentualnym przewróceniem się.

00189



BĄDŹ OSTROŻNY!

Ryzyko uszkodzenia produktu.

Dotknięcie i kontakt może uszkodzić warstwę powierzchniową obrotowego wymiennika ciepła.

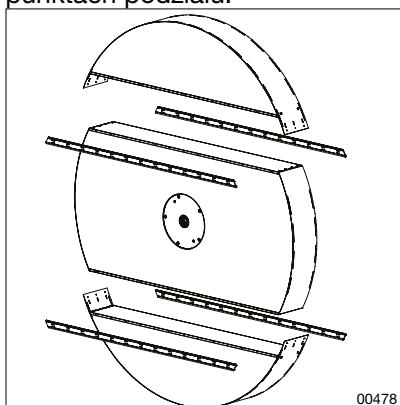
- Upewnić się, że powierzchnia nie styka się z narzędziami lub częściami ciała.
- Podczas pracy z obrotowym wymiennikiem ciepła należy nosić rękawice ochronne.

00270



- Górna część rotora nie może być podnoszona ani umieszczana na płycie z powłoką cylindryczną.
- Natychmiast po użyciu zdjąć uchwyt do podnoszenia.
- Podczas łączenia należy użyć dołączonych wkrętów samowiercących.
- Obrotowy wymiennik ciepła jest całkowicie zmontowany przed założeniem na statyw.

1. Upewnij się, że punkty podziału są oznaczone literami A-D po bokach płyty z powłoką cylindryczną.
2. Podziel koło na trzy części, odkręcając śruby w listwach łączących i w czterech punktach podziału.



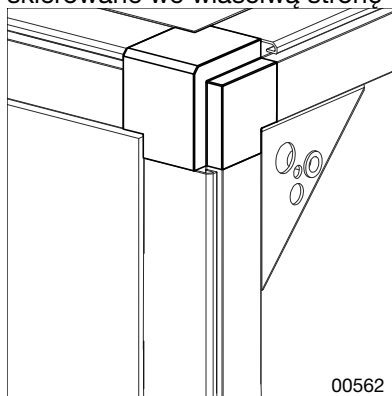


Instrukcja montażu Obrotowy wymiennik ciepła

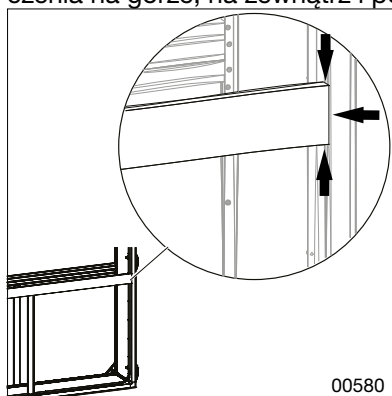
5 MONTAŻ

5.1 Montaż obudowy

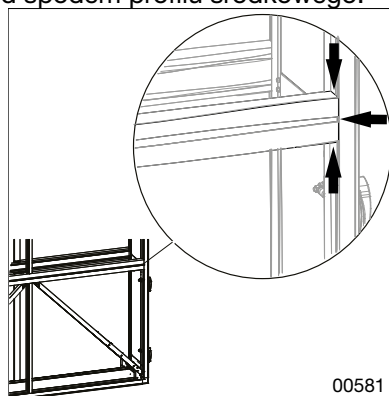
1. Zaczynij od dołu i pracuj w górę, używając profili ramy i węzłów. Użyj gumowego młotka, aby połączyć części. Na końcu załóż daszek na górze. Upewnij się, że rowki profilu są skierowane we właściwą stronę w kierunku węzłów.



2. Zamontuj środkowe profile za pomocą nitów zrywalnych.
3. Zaszpaczluj połączenia między profilem środkowym a profilem ramy. Szpaczluj połączenia na górze, na zewnątrz i pod spodem profilu środkowego.



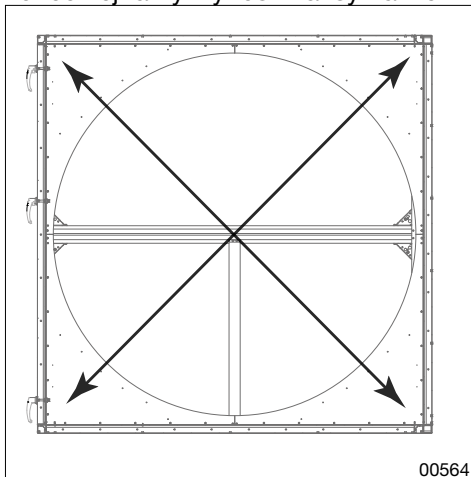
Wielkość szpachli 060-600



Wielkość szpachli 740-980

4. Zamontuj profile wzmacniające. Użyj śrub do profili środkowych i nitów zrywalnych w profilu ramy. Dla wielkości 740-980 dopasuj profile wzmacniające zgodnie ze wzorami w sekcji ["3.2 Profile wzmacniające"](#), [strona 9](#). Ukośne wzmocnienie mocuje się do profilu ramy i belki środkowej za pomocą śrub DK 5,5x19.
5. Zamontuj podpory narożnikowe od spodu belki środkowej i na wszystkich połączeniach za pomocą śrub DK 5,5x19. Poczekać z górną podporą narożnikową, aż listwa szczotkowa znajdzie się na swoim miejscu, co opisano w rozdziale ["6.2 Montaż końcowy"](#), [strona 19](#).

6. Przykręć pokrywę od wewnątrz za pomocą wkrętów samowiercących DK 4.2x14 PH2. Upewnij się, na przykład poprzez pomiar poprzeczny, że odchylenie kątowe sekcji końcowej ramy wynosi maksymalnie 2 mm, aby zachować prostokątność.

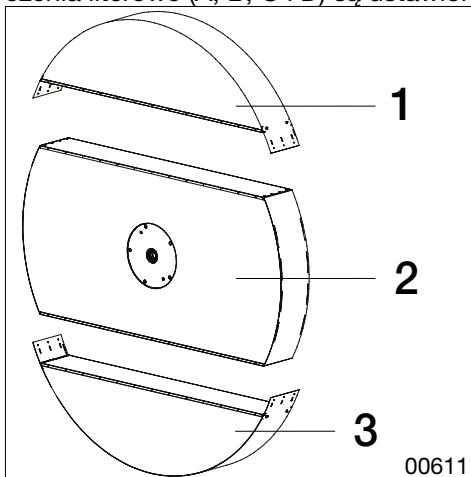


Pomiar poprzeczny części szczytowej ramy

7. Szpachluj połączenia wokół wewnętrznej strony profilu ramy.
8. Szpachluj inne połączenia, na przykład między profilem a czerwonymi węzłami oraz we wszystkich połączeniach między pokrywami.
9. Montaż strony tylnej:
 - a. Jeśli zamontowana taśma uszczelniająca jest nieuszkodzona, można jej użyć jako uszczelnienia lub usunąć ją i zastąpić ją szpachlą.
 - b. Zamontuj tylną stronę za pomocą wkrętu samowiercącego DK 4,2x14 PH2. Zakryj otwory na wkręty szarymi zaślepkami.

5.2 Montaż koła rotora

1. Umieść jedną zewnętrzną część koła rotora przy sekcji środkowej. Upewnij się, że oznaczenia literowe (A, B, C i D) są ustawione w tym samym kierunku, co w części środkowej.



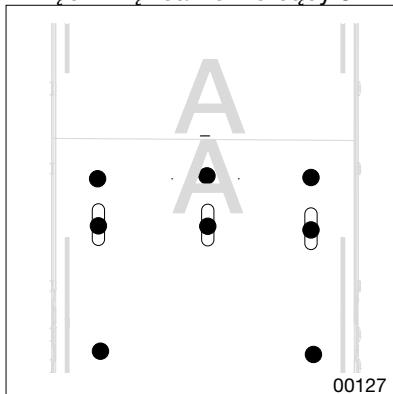
1. Część zewnętrzna 2. Sekcja środkowa 3. Część zewnętrzna

2. Zamocuj płytę z powłoką cylindryczną w części środkowej za pomocą wkrętu samowiercącego JT2 5,5x35 w owalnych otworach. Nie dokręcaj zbyt mocno, ponieważ musi istnieć możliwość regulacji.
3. Obróć koło i zamontuj drugą część zewnętrzną w taki sam sposób, jak opisano w punktach 1-2.
4. Załóż pas zaciskowy wokół koła rotora i napręż.
5. Dokręć śruby w owalnych otworach w płytach z powłoką cylindryczną.

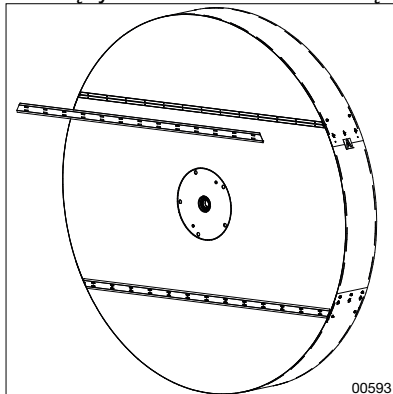


Instrukcja montażu Obrotowy wymiennik ciepła

6. Wkręć wkręt samowierzący JT2 5,5x35 w okrągłe otwory.



7. Przykręć listwy łączące, po dwie z każdej strony koła rotora, za pomocą wkrętów samowierzących MRTF M4x12. Wkręć we wszystkie otwory na śruby.



8. Usuń pas zaciskowy.

5.3 Montaż koła rotora w ramie

5.3.1 Montaż koła rotora o wielkości 060-600



OSTRZEŻENIE!

Ryzyko śmiertelnych lub poważnych obrażeń w wyniku zmiążdżenia lub zgniecenia.

Wysokie części centrali, a także części centrali z wysoko położonym lub przesuniętym środkiem ciężkości oznaczają większe ryzyko wywrócenia się.



- Należy postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi podnoszenia i montażu zawartymi w niniejszej instrukcji.
- Używaj urządzeń wspomagających podnoszenie, jeśli są dostępne.
- Należy stosować odpowiedni sprzęt ochronny.
- Zachowaj ostrożność podczas pracy między częściami centrali.
- Zachowaj ostrożność podczas umieszczania części centrali na statywie.
- Należy użyć podpór, aby zabezpieczyć części przed ewentualnym przewróceniem się.

00189

BĄDŹ OSTROŻNY!

Ryzyko uszkodzenia produktu.



Dotknięcie i kontakt może uszkodzić warstwę powierzchniową obrotowego wymiennika ciepła.

- Upewnić się, że powierzchnia nie styka się z narzędziami lub częściami ciała.
- Podczas pracy z obrotowym wymiennikiem ciepła należy nosić rękawice ochronne.

00270

1. Umieścić odpowiednio grube deski lub poduszkę powietrzną w dolnej części obudowy, aby odciążyć koło rotora.
2. Użyć podnośnika lub poduszki powietrznej do podniesienia/wtoczenia koła rotora przez stronę inspekcyjną.
3. Podnieść koło rotora tak, aby wspornik osi znalazł się na poziomie belki środkowej w miejscu oznaczonym na płycie.
4. Wysuń uchwyty osi w kierunku belki środkowej.
5. Zamocuj dwie nakrętki zabezpieczające M10 uchwyty osi nieco luźno po każdej stronie osi.
6. Jeśli centrala jest wyposażona w sprzęt sterujący, przejdź do sekcji "[5.4 Montaż sprzętu sterującego](#)", strona 18
7. W przeciwnym razie przejdź do "[6.1 Regulacja koła rotora](#)", strona 19

5.3.2 Montaż koła rotora o wielkości 740-980

BĄDŹ OSTROŻNY!

Ryzyko uszkodzenia produktu.

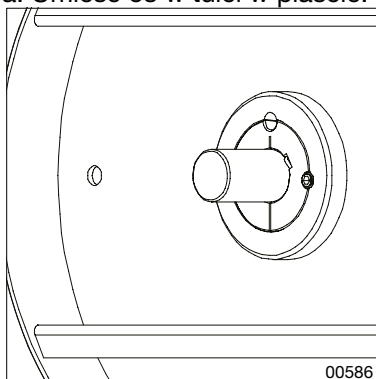


Dotknięcie i kontakt może uszkodzić warstwę powierzchniową obrotowego wymiennika ciepła.

- Upewnić się, że powierzchnia nie styka się z narzędziami lub częściami ciała.
- Podczas pracy z obrotowym wymiennikiem ciepła należy nosić rękawice ochronne.

00270

1. Umieścić odpowiednio grube deski lub poduszkę powietrzną w dolnej części obudowy, aby odciążyć koło rotora.
2. Jeśli koło zostało dostarczone w obudowie, oś i łożyska są już zamontowane, przejdź do punktu 3. Jeśli koło jest dostarczane w skrzynce, należy zamontować oś:
 - a. Umieścić oś w tulei w piaście.



- b. Poluzuj śruby w tulei.
- c. Wyśrodkuj oś tak, aby wystawała równo po obu stronach.
- d. Zablokuj oś, dokręcając naprzemiennie śruby do tulei z momentem obrotowym 50 Nm. Nie wolno kleić śrub.



Instrukcja montażu Obrotowy wymiennik ciepła

- e. Nałóż jedną warstwę po obu stronach osi.
- 3. Przesuń łożyska w kierunku piasty.
- 4. Wtocz koło rotora przez stronę inspekcyjną.
- 5. Podnieś koło rotora tak, aby łożyska znalazły się na poziomie belki środkowej.
- 6. Przesuń łożyska w kierunku wsporników na belkach środkowych.
- 7. Przykręć śruby do łożysk po obu stronach koła. Powinny być przykręcone na tyle mocno, aby utrzymać koło na miejscu, ale wystarczająco luźno, aby umożliwić regulację osi.
- 8. Wyreguluj koło rotora zgodnie z instrukcjami podanymi w sekcji ["6.1 Regulacja koła rotora", strona 19](#)
- 9. Wyciągnij deski lub poduszkę powietrzną.

5.4 Montaż sprzętu sterującego

Jeśli centrala jest dostarczana ze sprzętem sterującym, należy pobrać rysunki specyficzne dla zamówienia z portalu zamówień IV produktów. Podłączenie sprzętu sterującego (np. zasilacza, bezpieczników, innych komponentów i wentylatorów) musi być wykonane przez autoryzowanego technika zgodnie z instrukcjami zawartymi w Instrukcji podłączenia oraz Obsługi i konserwacji dla centrali.

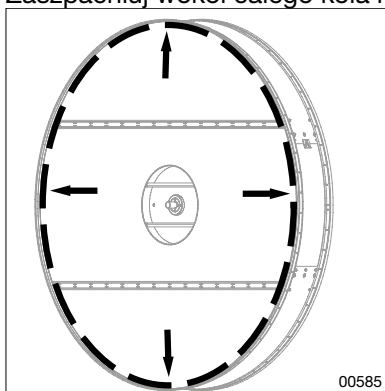
6 PO MONTAŻU

6.1 Regulacja koła rotora

Instrukcje dotyczące regulacji koła rotora znajdują się w instrukcji montażu centrali.

6.2 Montaż końcowy

1. Od strony inspekcyjnej zamontuj listwę szczotkową wokół koła rotora ustawionego w taki sam sposób jak przy dostawie. Połączenia na końcach powinny być zaszpaczkowane lub zachodzić na siebie na 20 cm. Przykręć listwę szczotkową w co drugie otworze wkrętem samowiercącym z dużym kołnierzem 4,2x13.
2. Zaszpaczkuj wokół całego koła rotora na łączeniu z listwą szczotkową.



3. Zainstaluj sekcję oczyszczającą w dostarczonej pozycji. Włóż ją od góry do dołu z zamocowaną listwą szczotkową.
4. Przykręć sekcję oczyszczającą śrubą DK 4,2x14 i upewnij się, że jest szczelna po bokach.
5. Zamontuj listwę szczotkową na drugiej połowie belki środkowej za pomocą śrub z dużym kołnierzem 4,2x13.
6. Zamontuj podpory narożnikowe na górze belki środkowej za pomocą śrub DK 5,5x19.
7. Zamontuj listwę szczotkową na całej belce środkowej po drugiej stronie koła rotora za pomocą śruby z dużym kołnierzem 4,2x13.
8. Zamontuj podpory narożnikowe na górze belki środkowej za pomocą śrub DK 5,5x19.
9. Zamontuj napęd rotora i przewód zgodnie z instrukcją.
10. Sprawdź, czy długość pasa rotora jest prawidłowa zgodnie z tabelą:

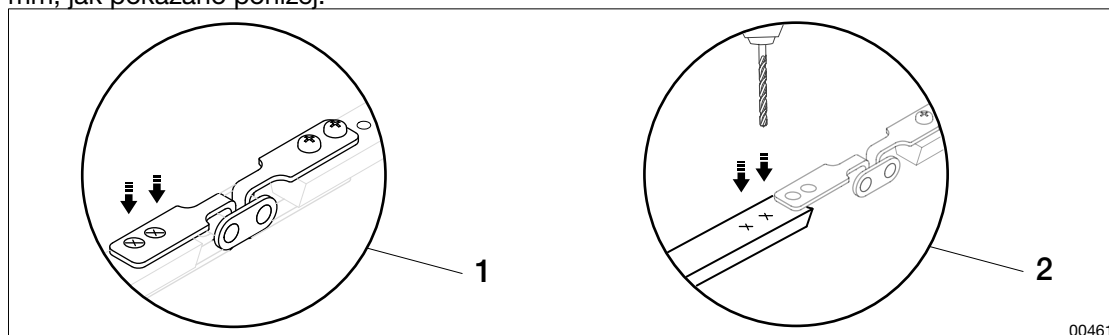
Wielkość	Typ pasa	Długość (mm)
EXR 060	Pasek okrągły	2420
EXR 100	Pasek okrągły	2960
EXR 150	Pasek okrągły	3350
EXR 190	Pasek okrągły	4120
EXR 240	Pasek okrągły	4220
EXR 300	Pasek okrągły	4780
EXR 360	Pasek okrągły	4920
EXR 400	Pasek okrągły	5450



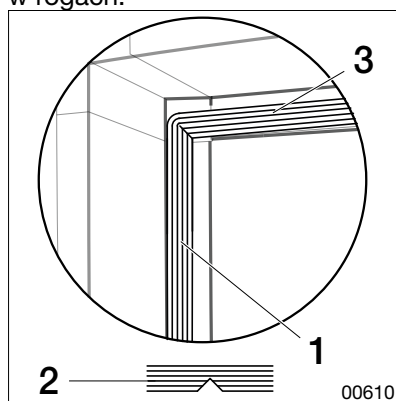
Instrukcja montażu Obrotowy wymiennik ciepła

EXR 480	Pasek okrągły	5940
EXR 600	Pasek okrągły	6600
EXR 740	Pasek klinowy	7320
EXR 850-D1	Pasek klinowy	7710
EXR 850-D2	Pasek klinowy	8070
EXR 980*	Pasek klinowy	8470

*Dla wielkości 980 należy zaznaczyć otwory i wywiercić je w pasku klinowym wiertłem 2,5 mm, jak pokazano poniżej:



11. Zamontuj pas rotora za pomocą dostarczonego sworznia lub blokady paska klinowego.
12. Zamontuj wąż inspekcyjny w zawiasach na śruby MC6S 5x16
13. Wyśrodkuj wąż inspekcyjny za pomocą podkładek dystansowych. Aby zapobiec przesuwaniu się drzwiczek względem profilu podczas otwierania i zamykania, trzeba je przesunąć o około 2 mm w kierunku zawiasów.
14. Po stronie zawiasów zamontuj taśmę uszczelniającą w dolnej części kołnierza profilu, aby zapobiec jego ściśnięciu podczas zamykania wężu inspekcyjnego.
15. Na pozostałych stronach należy zamontować taśmę uszczelniającą na końcu kołnierza profilu, aby uniknąć przecieków przy włożeniu inspekcyjnym. Umieść złącze z taśmą uszczelniającą na środku linii prostej. Przytnij taśmę uszczelniającą do połowy szerokości w rogach.



1. Listwa uszczelniająca na końcu profilu
2. Wytnij złącze na taśmie uszczelniającej
3. Taśma uszczelniająca na końcu kołnierza profilu

6.3 Przegląd i konserwacja



BĄDŹ OSTROŻNY!

Ryzyko uszkodzenia produktu.

Pozostawione po montażu wióry mogą prowadzić do korozji i rdzewienia powierzchni centrali.

- Upewnić się, że powierzchnie centrali są czyste od wiórów z wiertła.

00195



BĄDŹ OSTROŻNY!

Ryzyko uszkodzenia produktu.

Substancje żrące i silne środki czyszczące mogą uszkodzić powierzchnię.

- Do czyszczenia urządzenia nie wolno używać silnych środków czyszczących ani substancji żrących.

00183



Koła rotora mogą wymagać ponownej regulacji po uruchomieniu lub w przypadku zmiany warunków w zakładzie.

Obszar	Kontrola	Komentarz
Drzwiczki	Upewnij się, że wszystkie drzwiczki są na swoim miejscu.	
Drzwiczki	Upewnij się, że drzwiczki inspekcyjne nie zakleszczają się przy otwieraniu.	Wyreguluj zawiasy drzwiczek. Jeśli to nie wystarczy, należy wyregulować ustawienie za pomocą nóg statywu. Po wyregulowaniu za pomocą nóg statywu należy sprawdzić, czy centrala nie przechyla się do tyłu.
Wewnętrzne powierzchnie centrali	Upewnij się, że centrala jest czysta, nie ma nigdzie zabrudzeń ani śmieci.	W razie potrzeby odkurz lub zamieć. Użyj szmatki zwilżonej wodą.
Wewnętrzne powierzchnie centrali	Upewnij się, że w urządzeniu nie ma wiórów pozostałych po wierceniu.	Odkurz lub zamieć po zamontowaniu.
Rotor	Sprawdź, czy rotor jest wyważony i prawidłowo osadzony na osi.	Patrz " 6.1 Regulacja koła rotora ", strona 19 .



Instrukcja montażu Obrotowy wymiennik ciepła

Instrukcja montażu Obrotowy wymiennik ciepła



Zapraszamy do kontaktu z nami



IV Produkt AB, Sjöuddevägen 7, S-350 43 VÄXJÖ
+46 470 – 75 88 00
www.ivprodukt.se, www.ivprodukt.com



Wsparcie:

Sterowanie:	+46 470 – 75 89 00, styr@ivprodukt.se
Serwis:	+46 470 – 75 89 99, service@ivprodukt.se
Części zamienne:	+46 470 – 75 86 00, reservdelar@ivprodukt.se
Dokumentacja:	+46 470 – 75 88 00, du@ivprodukt.se



Portal zamówień IV Produkt