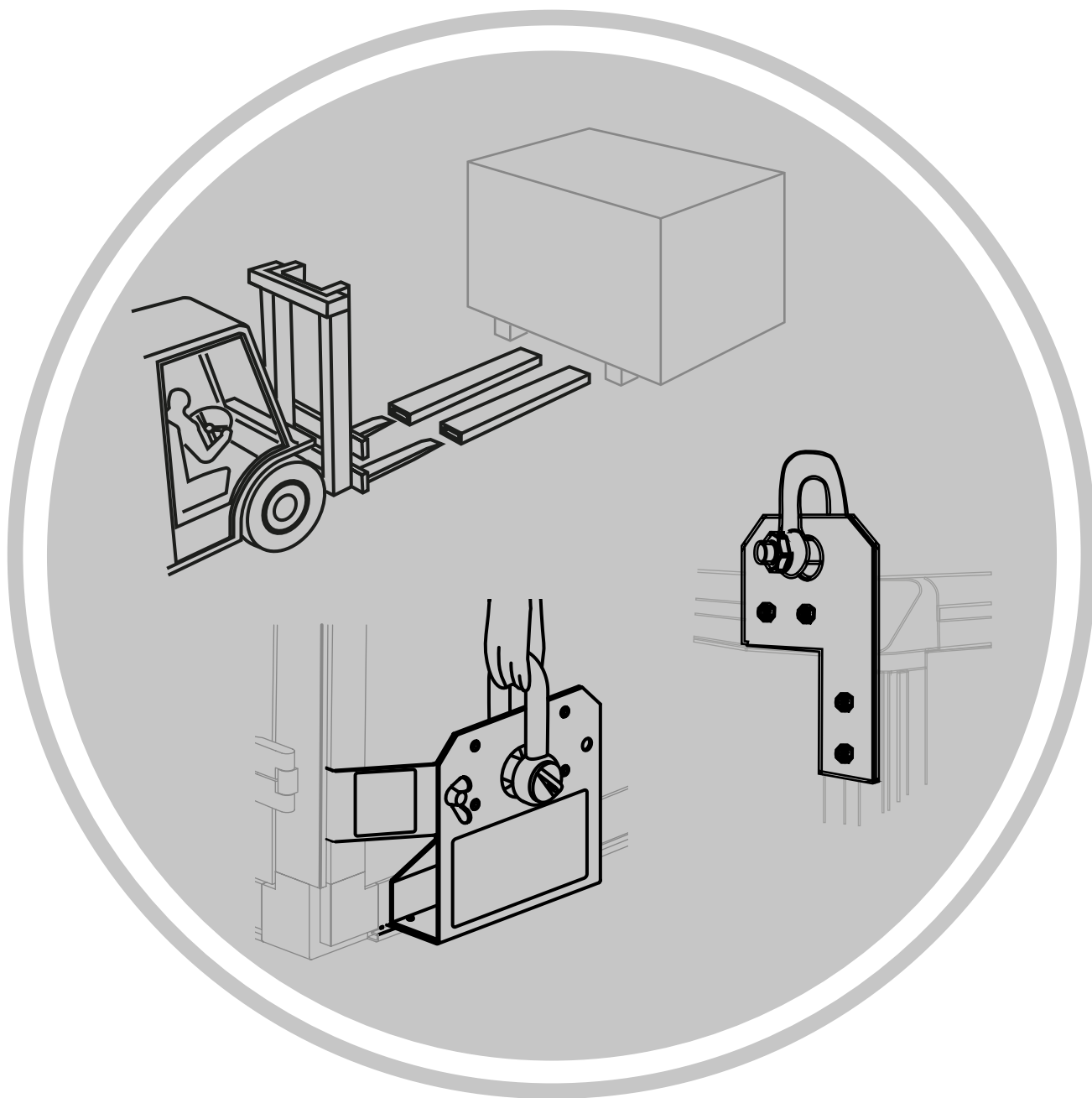




Pacelšanas instrukcijas

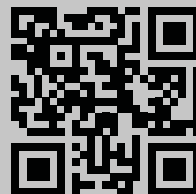
Visi AHU





Jūsu iekārtas dokumentācija

1. Skenējiet QR kodu vai ierakstiet orderdocs.ivprodukt.com savā pārlūkprogrammā.
2. Ievadiet sava pasūtījuma numuru.
3. Nospiediet taustiņu ENTER vai noklikšķiniet uz Meklēt.
4. Atlasiet savu pasūtījumu.



Vai trūkst dokumentācijas?

Skatiet informāciju sadaļā

"2.1 Dokumentācija un atbalsts", lappuse 6.

SATURA RĀDĪTĀJS

1	DROŠĪBA	4
1.1	Paredzētais pielietojums	4
1.2	Vispārējā drošība	4
1.3	Pacelšanas ierīces un pacelšanas detaļas	4
1.4	Brīdinājuma ziņojumu struktūra	5
1.5	Vispārīgi brīdinājumi	5
2	VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA	6
2.1	Dokumentācija un atbalsts	6
2.2	Informatīvais paziņojums, nesaistīts ar drošību	6
2.3	Rezerves daļas	6
2.4	Saīsinājumi rokasgrāmatā	6
2.5	Rokasgrāmatā lietotie termini	6
2.5.1	Pamatnostādnes	6
2.5.2	Pacelšanas kronšteini	6
2.5.3	Pacelšanas cilpas	7
2.5.4	Celšanas skava	7
2.5.5	Pacelšanas siksnas	7
2.5.6	Pacelšanas siksnu vadība	7
2.5.7	Pacelšanas āķi	7
2.5.8	Izkliedētājrāmis	7
2.5.9	Slīdošā aizture	7
3	PRECES SAŅEMŠANA / UZGLABĀŠANA	8
3.1	Saņemšana, izpakošana	8
3.2	Iepakojums un aizsardzība	8
3.3	Ieteicamā uzglabāšana	8
4	PACELŠANAS METODES	9
4.1	Pacelšana ar iekrāvēju	9
4.2	Noceliet divplānu daļas (detaļas, kas novietotas viena uz otras)	9
4.3	Pacelšana ar pacelšanas kronšteinu, pacelšanas cilpām un izkliedētāju	10
5	PACELIET AHU (GAISA APSTRĀDES IEKĀRTAS) DETALĀS UZ STATĪVA/BALSTA RĀMJA	11
5.1	AHU (gaisa apstrādes iekārtas) daļa uz statņa	11
5.2	AHU (gaisa apstrādes iekārta) uzstādīta uz balsta rāmja	12
6	IEKĀRTAS DETALU PACELŠANA	13
6.1	Pacelšana ar pacelšanas kronšteinu EMMT-08, 50 profilam	13
6.2	Pacelšana ar pacelšanas kronšteinu EMMT-12, paredzētu 60 profilam	14
6.3	Rotējošo siltumratu pacelšana	15
6.3.1	Siltumrata pacelšana no kravas automašīnas (siltumrata izmēri 1250-D1, 1540-D1)	15
6.3.2	Siltumrata pacelšana - izmērs 1580	16



Pacelšanas instrukcijas Visi AHU

1 DROŠĪBA



Šīs rokasgrāmatas saturs ir izvilkums no rokasgrāmatām un paredzēts kā papildu informācija.

Sīkāku informāciju par pacelšanu, novietošanu un uzglabāšanu, kā arī citiem drošības jautājumiem skatiet attiecīgā AHU/AHU daļas montāžas instrukcijā.



- Šajā rokasgrāmatā ir ietverti svarīgi norādījumi. Rūpīgi izlasiet norādījumus un sekojiet tiem.
- Pievērsiet īpašu uzmanību brīdinājuma un informatīvajiem ziņojumiem, kā arī produkta marķējumam.
- Saglabāiet rokasgrāmatu turpmākai lietošanai.

00177

1.1 Paredzētais pielietojums

Mērķauditorija/lietošana

Šīs rokasgrāmatas saturs ir paredzēts personālam, kas paceļ vai pārvieto AHU (gaisa apstrādes iekārta) vai AHU detaļas. Informācija jāizmanto kopā ar attiecīgā AHU/AHU daļas montāžas instrukciju.

1.2 Vispārējā drošība

Individuālie aizsardzības līdzekļi

Balstoties uz darbavietā pastāvošajiem apdraudējumiem, vienmēr jāizmanto individuālie aizsardzības līdzekļi. Izmantojiet, piemēram, aizsargapavus ar tērauda purngaliem, dzirdes aizsarglīdzekļus, aizsargķiveri, cimdus, aizsargbrilles, aizsargapgērbus, mutes aizsargus/maskas un/vai aizsarglīdzekļus pret kritieniem, ja to pieprasa darbs un darba vide.

1.3 Pacelšanas ierīces un pacelšanas detaļas

AHU (gaisa apstrādes iekārta) jāceļ, izmantojot IV Produkt piegādātās pacelšanas cilpas un pacelšanas kronšteinus.

Pacelšana jāveic saskaņā ar šajā dokumentā sniegtajiem norādījumiem par pacelšanu, un saskaņā ar marķējumiem un zīmēm uz AHU (gaisa apstrādes iekārtas). Ja nav celšanas norādījumu vai marķējuma, pacelšana jāveic saskaņā ar transporta nozares sagatavotajām celšanas metodēm.

1.4 Brīdinājuma ziņojumu struktūra

Brīdinājuma ziņojumi instrukcijā brīdina par riskiem, kas pastāv, rīkojoties ar izstrādājumu un to montējot. Uzmanīgi ievērojiet brīdinājuma ziņojumos sniegtos norādījumus.



Brīdinājuma simbols norāda, ka pastāv risks.

BRĪDINĀJUMS: norāda uz potenciālu risku, kas var izraisīt **dzīvībai bīstamas vai nopietnas situācijas**, kas var izraisīt nāvi vai miesas bojājumus, ja no tā neizvairās.

UZMANĪBU! norāda uz iespējamu risku, kas var izraisīt **materiāla bojājumus** izstrādājumam vai apkārtējai videi un samazināt izstrādājuma veiktspēju, ja no šī riska neizvairās.

"xxxxxx risks." norāda risku īsā riska nosaukumā.

Apraksts slīprakstā sniedz sīkāku informāciju par to, ko risks ietver.

- Punkti norāda, kā lietotājam jāizvairās no traumām.

1.5 Vispārīgi brīdinājumi

BRĪDINĀJUMS!

Dzīvībai bīstams saspiešanas un iespiešanas traumu risks.

Daudzos gadījumos iekārta ir smaga un to nevar pacelt ar rokām.



- Ievērojiet valsts noteikumus un ieteikumus par celšanu, kā arī norādījumus šajā rokasgrāmatā.
- Lai nodrošinātu pareizu pacelšanu un pareizu pacelšanas palīg līdzekļu izvēli, skatiet uzstādīšanas rasējumā norādītos svarus.
- Izmantojiet piemērotus pacelšanas palīg līdzekļus.
- Lietojiet piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.
- Vienlaikus paceliet tikai vienu daļu.

00681

BRĪDINĀJUMS!

Dzīvībai bīstama vai nopietna saspiešanas vai sasituma trauma risks.

Augstas iekārtas detaļas, kā arī iekārtas detaļas ar augstu vai nobīdītu smaguma centru rada lielāku apgāšanās risku.



- Ievērojiet valsts noteikumus un ieteikumus par celšanu, kā arī norādījumus šajā rokasgrāmatā.
- Izmantojiet piemērotus pacelšanas palīg līdzekļus.
- Lietojiet piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.
- Ievērojiet piesardzību, strādājot starp iekārtas daļām.
- Ievērojiet piesardzību, novietojot iekārtas daļas uz statīva.
- Izmantojiet atbalstu, lai nostiprinātu daļas pret iespējamu apgāšanās risku.

00680



Pacelšanas instrukcijas Visi AHU

2 VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

2.1 Dokumentācija un atbalsts

Iekārtas dokumentācija ir pieejama vietnē IV Produkt Pasūtījumu portālā. Var pāriet līdz divām nedēļām, līdz visa dokumentācija būs pieejama IV Produkt Pasūtījumu portālā. Teksts "Dokumentācija sagatavošanā" tiek parādīts, līdz dokumentācija ir pabeigta. Ja dokumentācijas trūkst vai tā ir nepareiza, sazinieties ar DU/Dokumentācija. Lai saņemtu citu atbalstu, sazinieties ar attiecīgo nodaļu. Kontaktinformāciju skatiet rokasgrāmatas aizmugurē.

2.2 Informatīvais paziņojums, nesaistīts ar drošību



Simbols informatīvais teksts izceļ sarežģījumus, un sniedz ieteikumus un rekomendācijas.

00182

2.3 Rezerves daļas

Rezerves daļu saraksts ir pieejams IV Produkt Pasūtījumu portālā. Pasūtiet rezerves daļas un piederumus no IV Produkt. Kontaktinformāciju skatiet rokasgrāmatas aizmugurē. Sazinoties norādiet pasūtījuma numuru un iekārtas apzīmējumu no datu plāksnītes, kas atrodas uz iekārtas.

2.4 Saīsinājumi rokasgrāmatā

Termiņš	Skaidrojums
Rotors	Rotējošie siltummaiņi
Agregāta daļa	Daļa agregāta. Var saturēt funkciju (piemēram, ventilatoru, medijus utt.), bet var būt arī tukša daļa.



Pirms pacelšanas rūpīgi izlasiet sadaļu „DROŠĪBA”. Īpaši pievērsiet uzmanību brīdinājumiem.

2.5 Rokasgrāmatā lietotie termini

2.5.1 Pamatnostādnes

Iekšējai AHU iekārtām, kas uzstādītas uz statīva (alumīnija profiliem), ir vai nu pacelšanas cilpas, kas piestiprinātas statīva garensijām, vai arī siksnu vadotnes zem statīva šķērssijām.

Āra AHU iekārtām ir uzstādīti uz balsta rāmja (alumīnija profiliem) un tām ir pacelšanas cilpas, kas uzstādītas uz balsta rāmja garenvirziena sijām. Skaņas slāpētājs ir pieejams divos augstumos – 100 mm un 160 mm, atkarībā no āra AHU iekārtas garuma un svara.

Iekārtas karkass sastāv no alumīnija profiliem:

- Izmēri 060-980: 50 x 50 mm (50 profili)
- Izmēri 1080-3150: 60 x 60 mm (60 profili).

2.5.2 Pacelšanas kronšteini

IV Produkta kronšteini jāpasūta kā atsevišķi piederumi. Katrs komplekts sastāv no četriem

kronšteinu, ieskaitot skrūves. IV Produkt iesaka vienu komplektu katrai pacelšanai AHU iekārtas daļai.

- EMMT-08 tiek izmantots AHU (gaisa apstrādes iekārtām) ar 50 profilu. Kronšteins ir piestiprināts profila vadotnēs, AHU (gaisa apstrādes iekārtas) apakšējā daļā. Skatīt "[6.1 Pacelšana ar pacelšanas kronšteinu EMMT-08, 50 profilam](#)", lappuse 13.
- EMMT-12 tiek izmantots AHU (gaisa apstrādes iekārtām) ar 60 profilu. Kronšteins ir piestiprināts ar skrūvēm, AHU (gaisa apstrādes iekārtas) augšējā daļā. Skatīt "[6.2 Pacelšana ar pacelšanas kronšteinu EMMT-12, paredzētu 60 profilam](#)", lappuse 14.
- Lielākā siltumrata pacelšanai tiek izmantots īpašs EMMT-12 variants, skatīt "[6.3.2 Siltumrata pacelšana - izmērs 1580](#)", lappuse 16.

2.5.3 Pacelšanas cilpas

Pacelšanas cilpas tiek izmantotas kā stiprinājuma punkti skavām un pacelšanas āķiem.



UZMANĪBU!

Produkta bojājuma risks

Statīvi var būt aprīkoti ar kronšteinu, kas paredzēti tikai nostiprināšanai transportēšanas laikā (transporta drošības ierīces). To pacelšana var izraisīt statīva vai AHU bojājumus.

- Nelietojiet kronšteinus, kas ir marķēti ar uzlīmi:

WARNING

NOT FOR LIFTING

THIS LIFTING EYE IS
- ONLY FOR ANCHORING ON TRUCK
- NOT FOR LIFTING THE AHU

00679

2.5.4 Celšanas skava

Celšanas skavas tiek izmantotas starp siksnām/ķēdēm un pacelšanas cilpām, vai arī starp siksnām/ķēdēm un izklīdētājrāmi.

2.5.5 Pacelšanas siksnas

Pacelšanas siksnas tiek ievilkta caur skavu/pacelšanas āķi vai zem statīva, izmantojot pacelšanas siksnu vadības sistēmu.

2.5.6 Pacelšanas siksnu vadība

Atkarībā no iekārtas tipa, izmēra un iekārtas daļas, pacelšanas siksnu vadība var būt iepriekš uzstādīta. Tās nav paredzētas pacelšanai, bet kalpo kā vietturētāji siksnām. Ieviecot siksnas cauri skavām, tās tiek noturētas vietā pacelšanas laikā un nevar izslīdēt, kas var izraisīt iekārtas apgāšanos.

2.5.7 Pacelšanas āķi

Pacelšanas āķis tiek izmantots starp siksnām/ķēdēm un pacelšanas acīm vai starp siksnām/ķēdēm un izklīdētāju.

2.5.8 Izklīdētājrāmis

Izklīdētājrāmis tiek izmantots, lai nodrošinātu, ka ķēdes un siksnas neberžas pret iekārtas virsmām un izvīzītām detaļām, piemēram, āra jumtu vai aizvāriem. Izklīdētājrāmja ķēdēm jābūt regulējamām, lai kompensētu AHU (gaisa apstrādes iekārtas) slīpumu un novērstu to, ka AHU (gaisa apstrādes iekārta) vai tās daļas kļūst nestabilas vai nonāk pārāk šķībā pacelšanas laikā. Skatīt "[4.3 Pacelšana ar pacelšanas kronšteinu, pacelšanas cilpām un izklīdētāju](#)", lappuse 10.

2.5.9 Slīdošā aizture

Slīdošā aizture ir detaļa pacelšanas kronšteinā EMMT-08, kas novērš kronšteina noslīdēšanu vai atbrīvošanos pacelšanas laikā.



Pacelšanas instrukcijas Visi AHU

3 PRECES SAŅEMŠANA / UZGLABĀŠANA

3.1 Saņemšana, izpakošana

Pēc saņemšanas pārbaudiet preces un to iepakojumu. Pārliecinieties, ka nav bojājumu.

3.2 Iepakojums un aizsardzība

Produkta iepakojums ir paredzēts, lai aizsargātu to no lietuses un netīrumiem transportēšanas un uzglabāšanas laikā.

Produkts jāuzglabā tā oriģinālajā iepakojumā tik ilgi, cik nepieciešams. Ja iepakojums ir noņemts, izstrādājums ir jāaizsargā tā, lai funkcionālajās daļās neiekļūtu daļiņas (piemēram, putekļi un netīrumi) vai ūdens.

Ja AHU (gaisa apstrādes iekārta) piegādes brīdī ir netīra, noskalojiet to ar ūdeni un, ja nepieciešams, veiciet tīrīšanu saskaņā ar konkrētā iekārtas tipa ekspluatācijas un apkopes instrukcijām.

3.3 Ieteicamā uzglabāšana

Pirms montāžas uzglabājiet izstrādājumu uz līdzenas virsmas, vēlams sausā un siltā vietā.

Ja izstrādājums tiek glabāts ārpus telpām, tas ir jāaizsargā no tādiem laikapstākļiem kā lietus, sniegs un tiešas saules gaismas. Uzglabāšanas laikā jānodrošina iekārtas daļu ventilācija. Produkts var tikt uzglabāts gan siltumā, gan aukstumā – temperatūras diapazonā no -40 °C līdz +50 °C.



Neliels kondensāta daudzums, kas rodas uzglabāšanas laikā mainīgās temperatūrās, izžūst, kad iekārta tiek nodota ekspluatācijā, bet nodrošina:

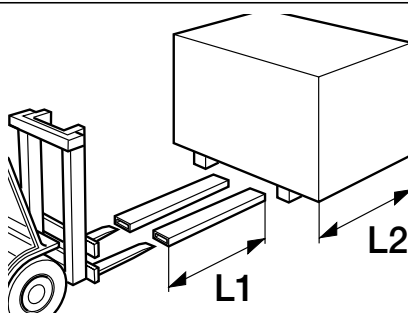
- labu gaisa cirkulāciju starp iepakojumu, vienībām un funkcionālajām daļām iekšpusē. Ja nepieciešams, atveriet iepakojumu, lai tajā ieplūstu gaiss.
- ka produkts ir aizsargāts pret ekstremālām temperatūrām un laikapstākļiem.
- ka produkts ir aizsargāts pret ūdens iekļūšanu tajā, lai iekārtā neuzkrātos liels ūdens daudzums.

4 PACELŠANAS METODES

4.1 Pacelšana ar iekrāvēju



Ceļot ar kravas automašīnu, dakšām jābūt tikpat garām cik iekārtas iepakojums vai garākām.



$$L1 \geq L2$$

00053

Attēls: Pacelšana ar iekrāvēju

1. Celšanas dakšu garums

2. Iekārtas iepakojums

4.2 Noceliet divplānu daļas (daļas, kas novietotas viena uz otras)



Attiecas uz 50 profilu.

- Kopējais svars ≤ 1600 kg – pacelts ar pacelšanas kronšteinu EMMT-08, uzstādīts apakšējās daļas lejasdaļā.
- Kopējais svars > 1600 kg – paceļams ar iepriekš samontētām pacelšanas cilpām.



Pacelšanas instrukcijas Visi AHU

4.3 Pacelšana ar pacelšanas kronšteinu, pacelšanas cilpām un izkliedētāju

BRĪDINĀJUMS!

Izstrādājuma bojājumu risks

Ķēdes/siksnas, kas atrodas pret AHU, var bojāt AHU virsmas un izvirzītas detaļas.

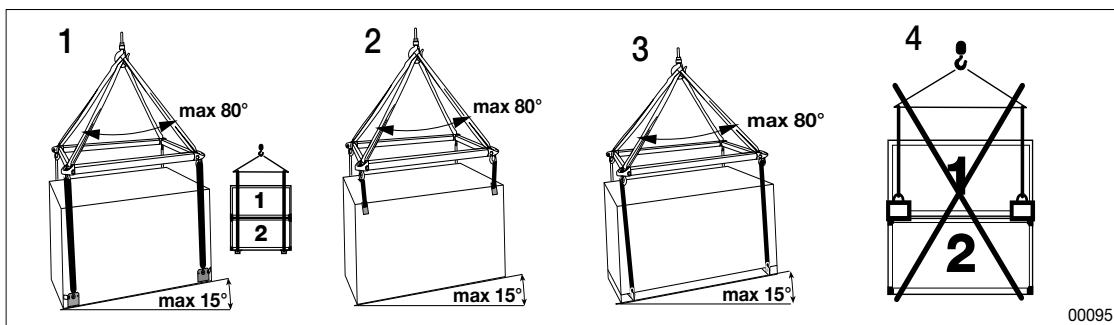


- Ievērojiet valsts noteikumus un ieteikumus par pacelšanu un instrukcijas šajā rokasgrāmatā.
- Pacelšanas laikā izmantojiet izkliedētāja skavas, ja ir izvirzītas detaļas.
- Maksimālais leņķis pie pacelšanas āķa = 80°.
- Maksimālais AHU slīpums = 15°.
- Izkliedētāja skavām jābūt 100-400-400 mm platākām par iekārtu.

00682



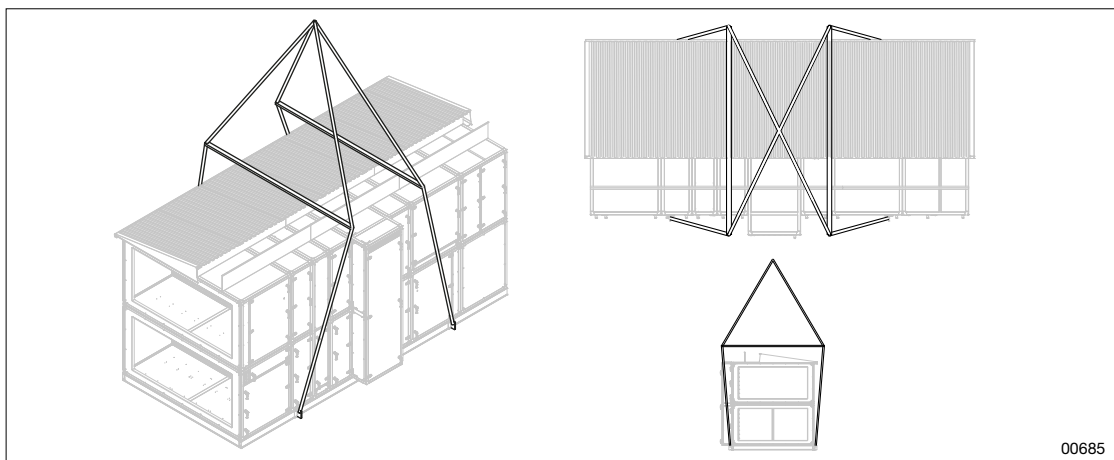
- Ja slīpums ir lielāks par pieļaujamo slīpumu, ķēdes/siksnas jāsaīsina vai jāpagarina, līdz slīpums kļūst mazāks.



00095

Attēls: Piemērs pacelšanai ar izkliedētāja skavām un slīpumu

1. Pacelšana ar EMMT-08 ar izkliedētāja skavām
2. Pacelšana ar EMMT-12 ar izkliedētāja skavām
3. Pacelšana ar sijas rāmi, ar izkliedētāja skavām
4. Nepareizi uzstādīti pacelšanas kronšteini centra profilā



00685

Attēls: Piemērs pacelšanai ar izkliedētāju

5 PACELIET AHU (gaisa apstrādes iekārtas) DETAĻAS UZ STATĪVA/BALSTA RĀMJA

5.1 AHU (gaisa apstrādes iekārtas) daļa uz statņa



BRĪDINĀJUMS!

Dzīvībai bīstams saspiešanas un iespiešanas traumu risks.

Nepareizas pacelšanas gadījumā AHU (gaisa apstrādes iekārta) vai AHU (gaisa apstrādes iekārtas) daļa var atdalīties un nokrist.

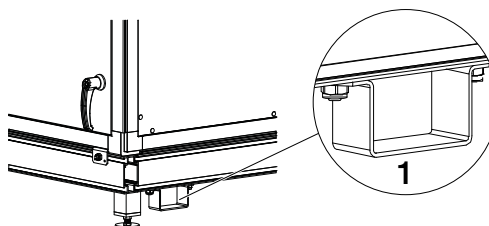
- Ievērojiet valsts noteikumus un ieteikumus par pacelšanu un instrukcijas šajā rokasgrāmatā.
- Nekad nepārsniedziet norādīto svaru attiecīgajai pacelšanas metodei vai pacelšanas iekārtai.
- Rūpnīcā uzstādītās siksnu vadotnes (skavas) nedrīkst pārvietot vai atskrūvēt.
- Pacelšanas siksna jāvelk caur skavām, lai novērstu to noslīdēšanu. Ja siksnu vadotne nav rūpnīcā uzstādīta, personai, kas veic pacelšanu, jānodrošina, ka pacelšanas siksna pacelšanas laikā neslīd kopā vai neizslīd viena no otras.
- Siksnu vadotni (skavas) nedrīkst izmantot kā pacelšanas cilpas.

00676



- Attiecas uz statīviem ar kāju augstumu 100 mm vai vairāk.

1. Pavelciet siksna zem iekārtas statīva. Pārliecinieties, ka siksna ir piestiprināta pie stiprinājumiem.
2. Paceliet ar atbilstošu pacelšanas aprīkojumu.



00099

Attēls: Siksnu vadība uz statīva

1. Siksnu vadības ierīces (četras) siksnu izvietojšanai



Pacelšanas instrukcijas Visi AHU

5.2 AHU (gaisa apstrādes iekārta) uzstādīta uz balsta rāmja

Pacelšanas cilpas vienmēr ir uzstādītas rūpnīcā. Pacelot ar siksnām vai ķēdi, pacelšanas cilpām vienmēr jābūt aprīkotām ar celšanas skavu vai pacelšanas āķi.



BRĪDINĀJUMS!

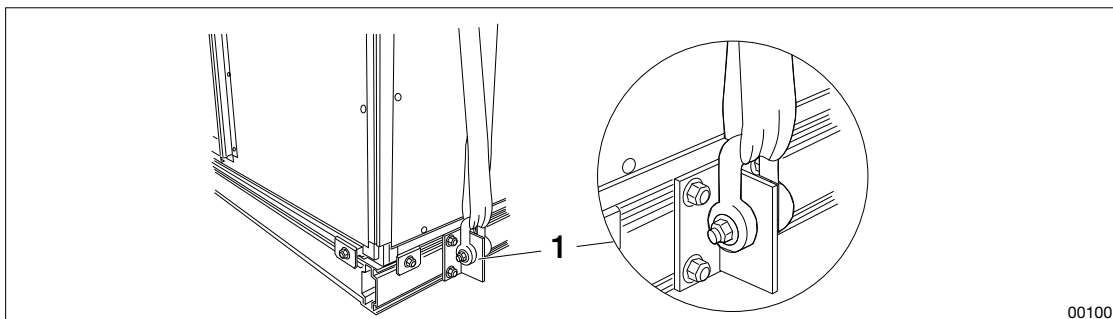
Dzīvībai bīstams saspiešanas un iespiešanas traumu risks.

Nepareizas pacelšanas gadījumā AHU (gaisa apstrādes iekārta) vai AHU (gaisa apstrādes iekārtas) daļa var atdalīties un nokrist.

- Ievērojiet valsts noteikumus un ieteikumus par pacelšanu un instrukcijas šajā rokasgrāmatā.
- Nekad nepārsniedziet svaru, kas norādīts katrai celšanas metodei un celšanas aprīkojumam:
 - Sija 100 mm = maksimālā slodze 3000 kg (750 kg/kronšteins)
 - Sija 160 mm = maksimālā slodze 5400 kg (1350 kg/kronšteins)
- Rūpnīcā uzstādītos pacelšanas kronšteinus nedrīkst pārvietot vai atskrūvēt.
- Pacelšanas siksnas nedrīkst vilkt cauri skavas/pacelšanas āķa atverei.
- Izmantojiet skavas ar drošības faktoru 6:1.

00675

1. Uzstādiet celšanas skavu katrā no iepriekš samontētajām pacelšanas cilpām.
2. Ievietojiet siksnas caur skavām.
3. Paceliet ar atbilstošu pacelšanas aprīkojumu.



00100

Attēls: Pacelšanas cilpa, iepriekš samontēta uz sijas rāmja

1. Celšanas cilpa ar celšanas skavām (četri gabali)

6 IEKĀRTAS DETAĻU PACELŠANA

6.1 Pacelšana ar pacelšanas kronšteinu EMMT-08, 50 profilam

BRĪDINĀJUMS!

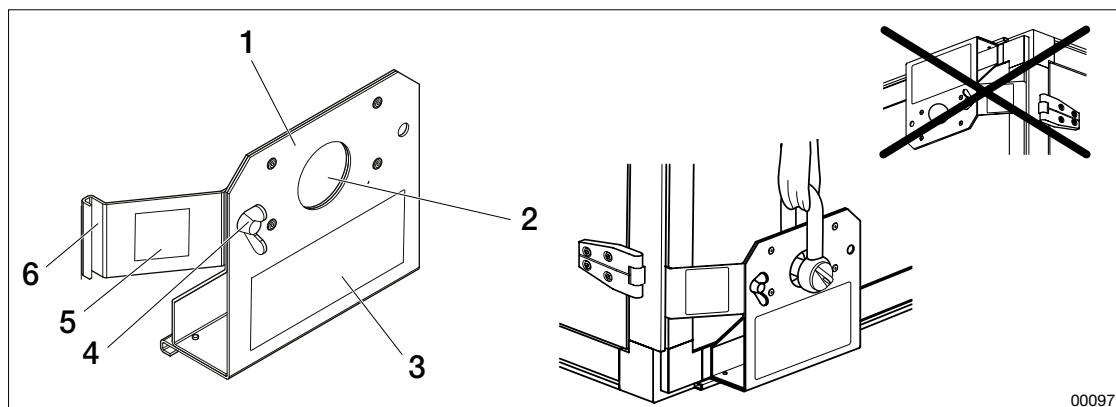
Dzīvībai bīstams saspiešanas un iespiešanas traumu risks.

Nepareizas pacelšanas gadījumā AHU (gaisa apstrādes iekārta) vai AHU (gaisa apstrādes iekārtas) daļa var atdalīties un nokrist.



- Ievērojiet valsts noteikumus un ieteikumus par pacelšanu un instrukcijas šajā rokasgrāmatā. Skatiet marķējumu uz uzlīmes, kas ir uzlīmēta uz kronšteina.
- Nekad nepārsniedziet svaru, kas norādīts katrai celšanas metodei un celšanas aprīkojumam:
 - Maksimālā slodze 1600 kg (400 kg/kronšteins)
- Kronšteins jāuzstāda apakšējā profila vadotnē un nedrīkst tikt uzstādīts citādi.
- Kronšteinu nedrīkst uzstādīt uz divplānu daļas centrālā profila.
- Pārliecinieties, ka kronšteina slidošā aizture ir pareizi uzstādīta sānu profila vadotnē un noenkurots ar spārnu uzgriezni.
- Izmantojiet važas ar drošības faktoru 6:1.
- Konsoli nedrīkst izmantot 60-profiļiem.

00673



00097

Attēls: Pacelšanas kronšteins EMMT-08

- | | |
|---|-----------------------------|
| 1. Pacelšanas kronšteins EMMT-08 | 4. Spārnuzgrieznis |
| 2. Atvere celšanas skavai/pacelšanas āķim | 5. Slidošās aiztures uzlīme |
| 3. Dekal kronšteins | 6. Slidošā aizture |

EMMT-08 tiek piegādāts četrās daļās.

1. Novietojiet pacelšanas kronšteinus AHU (gaisa apstrādes iekārtas) apakšējā četros stūros (divslīpju pusēs). Skavas/pacelšanas āķa caurums jānovieto uz augšu.
2. Iebīdiet kronšteinus montāžas alumīnija profila horizontālajā spraugā.
3. Iebīdiet slidošo aizturi montāžas alumīnija profila vertikālajā spraugā.
4. Nostipriniet slīdstoperi/kronšteinu, pievelkot tauriņuzgriezni.
5. Katram no norādītajiem pacelšanas kronšteinu uzstādiet pa vienai skavai.
6. Paceliet ar atbilstošu pacelšanas aprīkojumu.



Pacelšanas instrukcijas Visi AHU

6.2 Pacelšana ar pacelšanas kronšteinu EMMT-12, paredzētu 60 profilam.

BRĪDINĀJUMS!

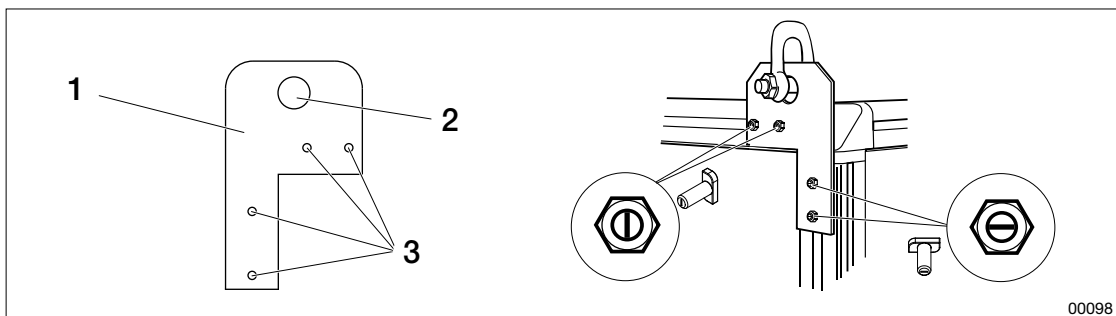
Dzīvībai bīstams saspiešanas un iespiešanas traumu risks.

Nepareizas pacelšanas gadījumā AHU (gaisa apstrādes iekārta) vai AHU (gaisa apstrādes iekārtas) daļa var atdalīties un nokrist.



- Ievērojiet valsts noteikumus un ieteikumus par pacelšanu un instrukcijas šajā rokasgrāmatā. Skatiet arī uz kronšteina uzlīmēto uzlīmi.
- Nekad nepārsniedziet svaru, kas norādīts katrai celšanas metodei un celšanas aprīkojumam:
 - Maksimālā slodze 2000 kg (500 kg/kronšteins)
- Kronšteins jāuzstāda augšējā profilā ar pacelšanas cilpu uz augšu, un to nedrīkst uzstādīt citādi.
- Kronšteinu nedrīkst uzstādīt uz divplānu daļas centrālā profila.
- Pārliecinieties, ka skrūves ir pareizi novietotas un ka ir ievērots pareizais pievilkšanas moments (24 Nm).
- T-veida skrūves un uzgriežņi noliektos pacelšanas laikā, un tie jāaizstāj ar jauniem ikreiz, kad tiek pārvietots pacelšanas kronšteins.
- Izmantojiet celšanas skavas ar drošības faktoru 6:1.
- Kronšteinu nedrīkst izmantot 50-profilēm.

00674



00098

Attēls: Pacelšanas kronšteins EMMT-12

1. Pacelšanas kronšteins EMMT-12
2. Atvere celšanas skavai/pacelšanas āķim

3. Atveres stiprinājumiem

EMMT-12 tiek piegādāts četrās daļās.

1. Novietojiet celšanas kronšteinus pāri četriem augšējiem mezgla stūriem (daļas garākajās pusēs) ar pacelšanas cilpu uz augšu.
2. Ievietojiet pievienotās M8 T-veida skrūves (MB 8×19 FZB 8.8) caur kronšteinu un iebīdiet tās alumīnija profila vadotnē.
3. Pagrieziet T-veida skrūves tā, lai tās atrastos 90° leņķī pret profila vadotni un stingri nofiksētos zem vadotnes malām.
4. Pievilciet uzgriežņus ar pievilkšanas momentu 24 Nm.
5. Katram no norādītajiem pacelšanas kronšteinu uzstādiet pa vienai skavai.
6. Paceliet ar atbilstošu pacelšanas aprīkojumu.

6.3 Rotējošo siltumratu pacelšana

BRĪDINĀJUMS!

Dzīvībai bīstama vai nopietna saspiešanas vai sasituma trauma risks.



Augstas iekārtas detaļas, kā arī iekārtas detaļas ar augstu vai nobīdītu smaguma centru rada lielāku apgāšanās risku.

- Ievērojiet valsts noteikumus un ieteikumus par celšanu, kā arī norādījumus šajā rokasgrāmatā.
- Izmantojiet piemērotus pacelšanas palīg līdzekļus.
- Lietojiet piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.
- Ievērojiet piesardzību, strādājot starp iekārtas daļām.
- Ievērojiet piesardzību, novietojot iekārtas daļas uz statīva.
- Izmantojiet atbalstu, lai nostiprinātu daļas pret iespējamu apgāšanās risku.

00680

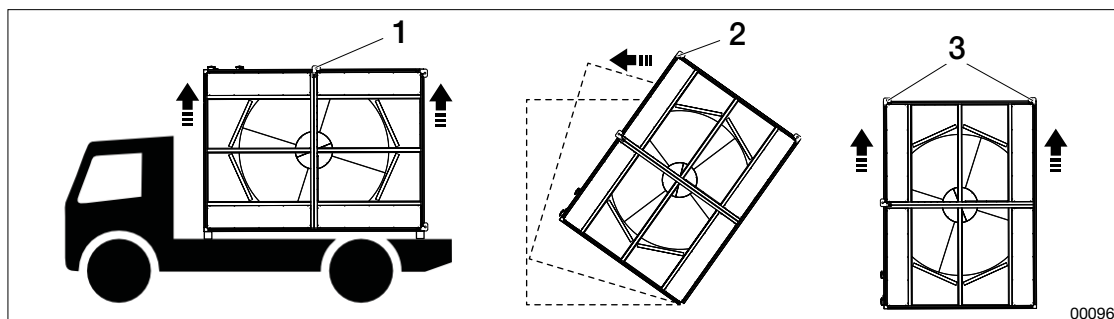


Atsevišķi piegādātie siltumrati jāceļ, izmantojot norādīto pacelšanas palīg līdzekli:

- Izmērs 060-980, 50 profils: Pacelšanas kronšteins EMMT-08
- Izmērs 1080-1950, 60 profils: Pacelšanas kronšteins EMMT-12

6.3.1 Siltumrata pacelšana no kravas automašīnas (siltumrata izmēri 1250-D1, 1540-D1)

Pacelšanas kronšteins jānovieto dažādos rotora punktos atkarībā no pacelšanas veida.



00096

Attēls: Rotora noņemšana no kravas automašīnas

1. Kronšteini, ceļot no kravas automašīnas
2. Kronšteini rotora iztaisnošanai stāvus pozīcijā
3. Konsoles rotora pacelšanai uz ierīci



Pacelšanas instrukcijas Visi AHU

6.3.2 Siltumrata pacelšana - izmērs 1580

Lielākais siltumrats tiek pacelts ar speciālu kronšteinu palīdzību. Skatīt montāžas instrukcijas attiecīgajai AHU (gaisa apstrādes iekārtai).



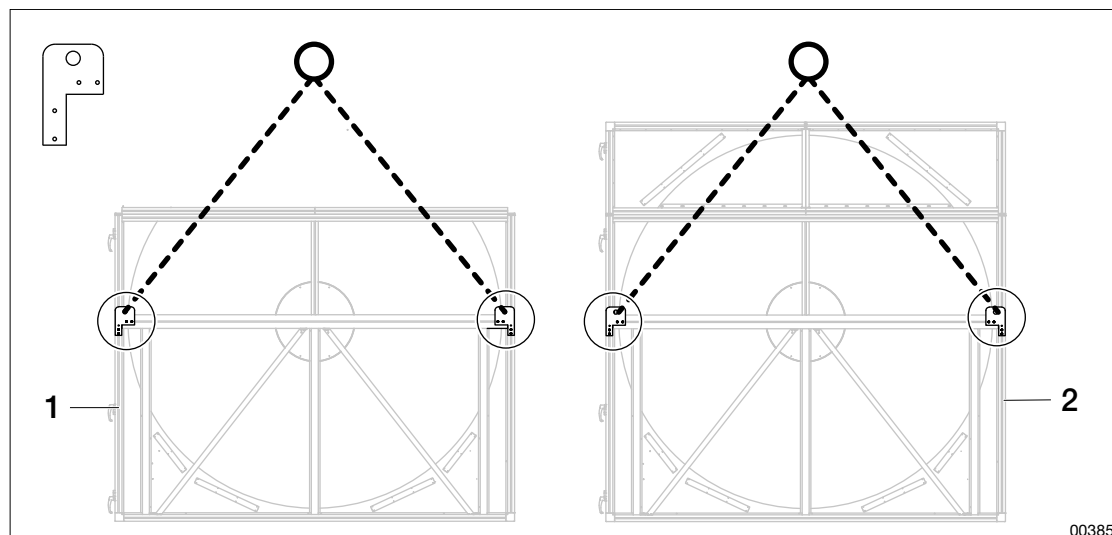
BRĪDINĀJUMS!

Dzīvībai bīstams vai nopietns saspiešanas vai sasituma risks.

Nepareizi paceļot vai nepareizi transportējot siltumratu var atdalīties un apgāzties/nokrist. Siltumrata konstrukcija un forma rada lielāku apgāšanās risku.

- Ievērojiet valsts noteikumus un ieteikumus par pacelšanu un instrukcijas šajā rokasgrāmatā. Skatiet arī uz kronšteina uzlīmēto uzlīmi.
- Siltumratu nedrīkst celt, turot aiz korpusa augšdaļas.
- Rotoru nedrīkst transportēt ar autoiekrāvēju.
- Siltumrati ir jāpacēla rūpnīcā uzstādītajos kronšteinos.
- Rūpnīcā uzstādītos pacelšanas kronšteinus nedrīkst pārvietot vai noņemt.
- Esiet ļoti uzmanīgi, ceļot un transportējot siltumratu.

00683



00385

Attēls: Rotoru pacelšana, izmērs 1580

1. Rotor nav samontēts, bez augšējās daļas

2. Rotor samontēts, ar augšējo daļu

Pacelšanas instrukcijas Visi AHU



Sazinieties ar mums



IV Produkt AB, Sjöuddevägen 7, S-350 43 VÄXJÖ
+46 470 – 75 88 00
www.ivprodukt.se, www.ivprodukt.com
www.ivprodukt.no, www.ivprodukt.dk, www.ivprodukt.de



Atbalsts:

Kontrole:	+46 470 – 75 89 00, styr@ivprodukt.se
Pakalpojums:	+46 470 – 75 89 99, service@ivprodukt.se
Rezerves daļas:	+46 470 – 75 86 00, reservdelar@ivprodukt.se
Dokumentācija:	+46 470 – 75 88 00, du@ivprodukt.se



IV Produkt Pasūtījumu portālā