



Montāžas instrukcija

Envistar Flex

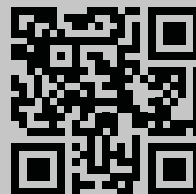
Izmēri 060-1580





Jūsu iekārtas dokumentācija

1. noskenējiet QR kodu vai ievadiet pārlūkprogrammā orderdocs.ivprodukt.com;
2. ievadiet sava pasūtījuma numuru.
3. Nospiediet taustiņu ENTER vai noklikšķiniet uz Meklēt.
4. Atlasiet savu pasūtījumu.



Vai trūkst dokumentācijas?

Skatiet informāciju sadaļā

"2.1 Dokumentācija un atbalsts", lappuse 11.

SATURA RĀDĪTĀJS

1	DROŠĪBA	7
1.1	Paredzētais pielietojums	7
1.2	Neparedzēta lietošana	7
1.3	Vispārējā drošība	7
1.4	Brīdinājuma ziņojumu struktūra	8
1.5	Vispārīgi brīdinājumu ziņojumi	8
1.6	Zīmes uz iekārtas	9
1.6.1	Datu plāksnīte	9
1.7	Nelaimes gadījumi un incidenti	9
1.8	Produkta drošumatbildība	9
1.9	Iekārtas, funkcionālo daļu pacelšana	10
1.10	Pēc produkta kalpošanas laika	10
2	VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA	11
2.1	Dokumentācija un atbalsts	11
2.2	Informatīvais paziņojums, nesaistīts ar drošību	11
2.3	Rezerves daļas	11
2.4	Termini un saīsinājumi rokasgrāmatā	11
2.5	Simboli rasējumos un rokasgrāmatā	12
3	IEKĀRTAS APRAKSTS	13
3.1	Iekārtas dizains	13
3.2	Iekārtas pušu/daļu orientācija	13
3.3	Zīmes/markējums uz iekārtas	14
4	PRECES SAŅEMŠANA / UZGLABĀŠANA	15
4.1	Saņemšana, izpakošana	15
4.2	Iepakojums un aizsardzība	15
4.3	Ieteicamā uzglabāšana	15
5	IEKĀRTAS PACELŠANA	16
5.1	Iekārtas daļu celšana ar kravas automašīnu	17
5.2	Pacelšanas kronšteini, iepriekš samontētas pacelšanas cilpas, izkliegtāja skavas	17
5.3	Noceliet divplakņu daļas (daļas viena otras augšpusē)	17
5.4	Pacelšana ar kronšteinu EMMT-08, 50 profilam	18
5.5	Pacelšana ar kronšteinu EMMT-12, paredzēts 60 profilam	19
5.6	Iekārtas, kas samontēta uz statīva, pacelšana	20
5.7	Iekārtas, kas samontēta uz statīva, pacelšana	20
5.8	Rotora izmēri 1250-D1, 1540-D1 – Pacelšana no kravas automašīnas	21
5.9	Rotora izmērs 1580 – Pacelšana ar kronšteinu	22

Montāžas instrukcija

Envistar Flex

6	SAGATAVOŠANĀS MONTĀŽAI	23
6.1	Sadalīts dizains (Easy Access)	23
6.2	Apkopes zonas izveidošana, elektrodrošības attālums	23
6.3	Sagatavošana lietošanai ārā	24
6.4	Atbalsta pīlārs pārkares gadījumā (izvirzītā daļa)	25
7	MONTĀŽA, VISPĀRĪGI.....	26
7.1	Montāžas instrumenti	27
7.2	Montāža, soli pa solim.....	27
7.3	Ventilatora statīva uzstādīšana (EMMT-05)	28
7.4	Uzstādiet blīvējumu	29
7.4.1	Blīvējums āra dizainam	29
7.5	Daļu savienošana	30
7.5.1	Savienošana ar skrūvju savienojumu	30
7.5.2	Piestiprināšana ar T rievu.....	30
7.5.3	Savienošana ar vadības tapu.....	31
7.6	Ātrie savienojumi.....	31
7.6.1	Ātrais savienojums, signāla padeve	31
7.6.2	Ātrais savienojums, barošanas avots.....	31
7.7	Ventilatora Demontāža/Atkārtota montāža/Pielāgošana.....	32
7.7.1	Demontējiet ventilatoru	32
7.7.2	Atkārtoti samontējiet/Pielāgojiet ventilatoru.....	33
7.7.3	Pievienojiet plūsmas kontroles caurules	34
7.8	Uzstādiet vāka detaļas pie mezgla.....	34
8	MONTĀŽA, SADALĪTS DIZAINS	35
8.1	Elektroskapja uzstādīšana	35
8.2	Uzstādiet ventilatoru un filtru (ENF)	36
8.3	Pretplūsmas siltummaiņa montāža (EXM).....	37
8.4	Dūmgāzu apvada uzstādīšana.....	38
8.4.1	Dūmgāzu apvada demontāža	39
8.4.2	Dūmgāzu apvada montāža	40
8.5	Iemontējiet rotējošo siltummaini (EXR)	43
8.5.1	Rotora izmēri 150-980.....	44
8.5.2	Rotora izmērs 1580	46
8.6	Dzesēšanas iekārtas EcoCooler (ECO/ECX), ThermoCooler HP montāža	48
8.6.1	Sadales skapja plāksņu sloksņu uzstādīšana	50
8.6.2	Papildu sildītāja/akumulatora demontāža	50
8.6.3	Papildu sildītāja/akumulatora atkārtota montāža.....	50
8.7	Jaukšanas daļas (EBE), sadales daļas (EMR) montāža.....	50
8.8	Dūmgāzu savienojuma montāža (EKR).....	51
8.9	Gaisa apgriezēja montāža (ERX/EKX).....	51
8.10	Akumulatora pārstrādes uzstādīšana (EXL)	52

Montāžas instrukcija Envistar Flex



9	AKUMULATORA PIEVIENOŠANA, ŪDENS.....	53
9.1	Savienojiet akumulatoru cauruļvadiem.....	53
9.2	Pievienojiet sildīšanas akumulatoru.....	53
9.2.1	Sildīšanas akumulators (ELEV) iekārtā, (EMT) kanālā.....	53
9.3	Pievienojiet dzesēšanas akumulatoru	54
9.3.1	Dzesēšanas akumulators (ELBC) AHU (gaisa apstrādes iekārtā) , (ESET-VK) kanālā.....	54
9.4	Antifrīza sensora pievienošana.....	54
9.4.1	Iegremdēšanas sensora pievienošana.....	54
9.4.2	Saskares sensora pievienošana.....	55
9.5	Pievienojiet deaerācijas un iztukšošanas caurules.....	56
9.6	Vārstu izpildmehānismu montāža	56
9.7	Sūkņa montāža, Cauruļu savienotājs	56
10	ELEKTRISKĀ AKUMULATORA UZSTĀDĪŠANA.....	57
10.1	Samontējiet elektrisko gaisa sildītāju (ESET-EV), (ELEE), papildu sildītāju (ECXT-EV), (TCHT-EV)	57
10.1.1	Elektriskais gaisa sildītājs (ESET-VK) kanālā.....	57
10.1.2	Papildu sildītājs, EcoCooler (ECXT-EV), ThermoCooler HP (TCHT-EV)	57
11	KONTROLES IEKĀRTU MONTĀŽA	58
11.1	Starp iekārtas daļām pievienojiet ātros savienojumus.	58
11.2	Pievienojiet caurules spiediena regulēšanai	58
11.3	Pievienojiet pieplūdes gaisa temperatūras sensoru.....	59
12	DRENĀŽAS, SIFONA PIEVIENOŠANA	60
12.1	Pievienojiet sifonu MIET-CL-04 (papildaprīkojums)	60
12.2	Pievienojiet sifonu (pēc pasūtījuma izgatavotu)	60
12.3	Pievienojiet drenāžas cauruli dzesēšanas blokam	61
13	KANĀLU PIEVIENOŠANA, KANĀLU PIEDERUMI	62
13.1	Savienojuma izveide ar kanāliem	62
13.1.1	Savienojuma izveide ar taisnstūrveida kanālu	62
13.1.2	Savienojuma izveide ar cirkulāro kanālu	62
13.1.3	Pievienojiet elastīgo savienojumu (papildaprīkojums).....	62
13.2	Kanāla akumulatora montāža	62
13.3	Trokšņu slāpētāja uzstādīšana (EMT-02)	62
13.4	Uzstādiet noslēgšanas vārstu (EMT-01), regulēšanas vārstu (ESET-TR)	62
14	PĒC UZSTĀDĪŠANAS	63
14.1	Pēcpārbaude un apkope	63
14.2	Pārbaudiet rotora riteni	64
14.2.1	Pārbaudiet, vai rotora ritenis korpusā ir taisns	64
14.2.2	Pārbaudiet, vai rotora ritenis ir centrēts korpusā	65
14.3	Rotora riteņa regulēšana.....	66

Montāžas instrukcija Envistar Flex

1 DROŠĪBA

Šajā sadaļā ir aplūkoti svarīgi drošības aspekti montāžas laikā, lai vairotu informētību par drošību un izvairītos no cilvēku, apkārtnes un agregātu savainošanas.



- Šajā rokasgrāmatā ir ietverti svarīgi norādījumi. Rūpīgi izlasiet norādījumus un sekojiet tiem.
- Pievērsiet īpašu uzmanību brīdinājuma un informatīvajiem ziņojumiem, kā arī produkta marķējumam.
- Saglabāiet rokasgrāmatu turpmākai lietošanai.

00177

1.1 Paredzētais pielietojums

Paredzētā lietošana

Produkts ir paredzēts Gaisa apstrādes iekārta komforta ventilācijai ēkās.

Paredzētais lietotājs

Šīs rokasgrāmatas saturs ir paredzēts personālam, kas iekārtu montē uz vietas.

Paredzētā lietošanas vide

- Iekārta parasti tiek novietota telpās, bet ir pieejama arī āra dizainā.
- Montējot iekārtu iekštelpās, montāžas laikā tā jānovieto vēdināmā vietā ar temperatūru +7 – +30 °C un ziemā – ar mitruma saturu < 3,5 g/kg sausā gaisā.
- Iekārtu var aprīkot arī uzstādīšanai aukstā vējā.

1.2 Neparedzēta lietošana

Jebkāda lietošana, kas nav norādīta Paredzētajā lietošanā, ir aizliegta, ja vien to īpaši neatļauj IV Produkt. Ierīci nedrīkst lietot vai uzstādīt sprādzienbīstamā vidē.

1.3 Vispārējā drošība

Drošības pasākumu neievērošana var izraisīt savainojumus vai gaisa apstrādes iekārtas bojājumus. Lai izvairītos no personu savainošanas, kā arī no vides vai iekārtas bojājumiem:

- Ievērojiet valsts un vietējos likumus/noteikumus par drošu darbu, piemēram, aizsardzību no kritieniem, strādājot augstumā.
- Nevalkājiēt vaļīgu apģērbu vai aksesuārus, kas var iesprūst.
- Nekāpiet uz iekārtas.
- Izmantojiet atbilstošus instrumentus.
- Lietojiet piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.
- Ievērojiet montāžas marķējumu, datu plāksnes, informācijas un brīdinājuma uzlīmes.

Individuālie aizsardzības līdzekļi

Balstoties uz darbavietā pastāvošajiem apdraudējumiem, vienmēr jāizmanto individuālie aizsardzības līdzekļi. Izmantojiet, piemēram, aizsargapavus ar tērauda purngaliem, dzirdes aizsarglīdzekļus, aizsargķiveri, cimdus, aizsargbrilles, aizsargapģērbu, mutes aizsargus/maskas un/vai aizsarglīdzekļus pret kritieniem, ja to pieprasa darbs un darba vide.



Montāžas instrukcija Envistar Flex

1.4 Brīdinājuma ziņojumu struktūra

Brīdinājuma ziņojumi instrukcijā brīdina par riskiem, kas pastāv, rīkojoties ar izstrādājumu un to montējot. Uzmanīgi ievērojiet brīdinājuma ziņojumos sniegtos norādījumus.



Brīdinājuma simbols norāda, ka pastāv risks.

BRĪDINĀJUMS: norāda uz potenciālu risku, kas var izraisīt **dzīvībai bīstamas vai nopietnas situācijas**, kas var izraisīt nāvi vai miesas bojājumus, ja no tā neizvairās.

UZMANĪBU! norāda uz iespējamu risku, kas var izraisīt **materiāla bojājumus** izstrādājumam vai apkārtējai videi un samazināt izstrādājuma veiktspēju, ja no šī riska neizvairās.

"xxxxxx risks." norāda risku īsā riska nosaukumā.

Apraksts slīprakstā sniedz sīkāku informāciju par to, ko risks ietver.

- Punkti norāda, kā lietotājam jāizvairās no traumām.

1.5 Vispārīgi brīdinājumu ziņojumi



UZMANĪBU!

Izstrādājuma bojājumu risks.

Pieskaršanās un saskare var sabojāt rotējošā siltummaiņa virsmas slāni.

- Pārliecinieties, ka virsma nesaskaras ar darbarīkiem vai ķermeņa daļām.
- Strādājot ar rotējošo siltummaini, izmantojiet aizsargcimdus.

00270



BRĪDINĀJUMS!

Dzīvībai bīstams saspiešanas un iespiešanas traumu risks.

Augstas iekārtas daļas, kā arī iekārtas daļas ar augstu vai novirzītu smaguma centru nozīmē lielāku apgāšanās risku.



- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas un montāžas norādījumiem.
- Ja iespējams, izmantojiet celšanas palīg līdzekļus.
- Lietojiet piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.
- Ievērojiet piesardzību, strādājot starp iekārtas daļām.
- Ievērojiet piesardzību, novietojot iekārtas daļas uz statīva.
- Izmantojiet atbalstu, lai nostiprinātu daļas pret iespējamu apgāšanās risku.

00189



BRĪDINĀJUMS!

Dzīvībai bīstams saspiešanas un iespiešanas traumu risks.

Daudzos gadījumos iekārta ir smaga un to nevar pacelt ar rokām. Skatiet svarus, kas norādīti rasējumā.

- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas un montāžas norādījumiem.
- Ja iespējams, izmantojiet celšanas palīg līdzekļus.
- Lietojiet piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.

00179



BRĪDINĀJUMS!

Nopietns saspiešanas risks.

Paceļot iekārtu, krītot tā var izraisīt saspiešanu.

- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas norādījumiem.
- Nekad nepārsniedziet svaru, kas norādīts katrai celšanas metodei un aprīkojumam.
- Nomainiet lietotās T-skrūves un uzgriežņus pret jauniem katru reizi, kad tiek pārvietots pacelšanas kronšteins (EMMT-12).

00180



BRĪDINĀJUMS!

Sagriešanas traumu risks.

Asas malas var izraisīt sagriešanos.

- Ja nepieciešams, lietojiet piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.

00181

1.6 Zīmes uz iekārtas

Uzturiet zīmes un uzlīmes brīvas no netīrumiem. Nomainiet trūkstošās, bojātās vai nesalasāmās zīmes un uzlīmes uz iekārtas. Sazinieties ar IV Produkt, lai saņemtu rezerves uzlīmes; norādiet daļas numuru.

1.6.1 Datu plāksnīte

Iekārta un ar to saistītais dzesēšanas bloks/siltumsūkņis ir aprīkoti ar tehnisko datu plāksnīti, kas novietota priekšpusē. Datu plāksnīte tiek izmantota produkta identificēšanai.

1	Order nr / Order No / Tilauz nr / Nr zam / Auftragsnr.	6
2	Model / Model / Model / Model / Model	7
3	Product code / Product code / Produktkodi / Produktkode	8
4	Aggregatbezeichnung / Project / Kohde / Agregat / Bezeichnung	
5	YYMM	

Artil 19121-1001_02

00043

Attēls: Iekārtas datu plāksnītes piemērs

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| 1. Pasūtījuma numurs | 5. Izgatavošanas datums |
| 2. Produkta nosaukums/modelis | 6. QR kods |
| 3. Produkta kods | 7. CE marķējums |
| 4. Iekārtas apzīmējums | 8. Ražotājs |

1.7 Nelaiemes gadījumi un incidenti

Ziņojiet par negadījumiem un incidentiem saskaņā ar valsts un vietējiem tiesību aktiem/noteikumiem.

1.8 Produkta drošumatbildība

Iekārta atbilst nozares prasībām attiecībā uz klusām gaisa apstrādes iekārtām ar augstas efektivitātes siltuma un aukstuma pārstrādes sistēmām.



Montāžas instrukcija Envistar Flex



CE marķējums (ES)

Gaisa apstrādes iekārta ir marķēta ar CE marķējumu un atbilst piemērojamajām prasībām saskaņā ar atbilstības deklarācijā noteiktajām direktīvām un standartiem. Marķējums ietver AHU (gaisa apstrādes iekārtu) tajā konstrukcijā, kurā tā tika piegādāta, un ar nosacījumu, ka tā ir samontēta un nodota ekspluatācijā saskaņā ar IV Produkt instrukcijām. Deklarācija neattiecas uz pārveidotām vienībām, sastāvdaļām, kas pievienotas vēlāk, vai citām iekārtām, kurās iekārta var tikt iekļauta. AHU (gaisa apstrādes iekārtu) nedrīkst nodot ekspluatācijā, kamēr iekārta, kurā tā ir iekļauta, neatbilst CE marķējuma prasībām.

Atbilstības deklarācija ir pieejama IV Produkt Pasūtījumu portālā, ["2.1 Dokumentācija un atbalsts"](#), lappuse 11.

Ražotājs

Gaisa apstrādes iekārtu ražo IV Produkt AB, Sjöuddevägen 7, S-350 43 VÄXJÖ.

Garantija

Lai nodrošinātu pareizu darbību un garantiju, ievērojiet uzstādīšanas norādījumus.

Pagarināta garantija

Pagarinātā garantija ir pasūtījuma pielikums un, lai pieprasītu pagarināto garantiju (5 gadi), saskaņā ar ABM 07 ar grozījumu ABM-V 07 vai saskaņā ar NL 17 ar grozījumu VU 20, ir jāuzrāda pilnībā dokumentēts un parakstīts IV produkta servisa un garantijas dokuments.

Atruna

Pastāvīga produkta izstrāde var izraisīt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

1.9 Iekārtas, funkcionālo daļu pacelšana

Pacelšana jāveic saskaņā ar šajā dokumentā sniegtajiem norādījumiem par pacelšanu, ["5 IEKĀRTAS PACELŠANA"](#), lappuse 16 un saskaņā ar marķējumiem un zīmēm uz ierīces.

Ja nav celšanas norādījumu vai marķējuma, pacelšana jāveic saskaņā ar transporta nozares sagatavotajām celšanas metodēm.

1.10 Pēc produkta kalpošanas laika

Informāciju par iekārtas demontāžu un dekonstrukciju skatiet sadaļā Ekspluatācija un apkope.

2 VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

2.1 Dokumentācija un atbalsts

Iekārtas dokumentācija ir pieejama vietnē IV Produkt Pasūtījumu portālā. Skatīt "[2.1 Dokumentācija un atbalsts](#)", lappuse 11.

Var pāiet līdz divām nedēļām, līdz visa dokumentācija būs pieejama IV Produkt Pasūtījumu portālā. Teksts "Dokumentācija sagatavošanā" tiek parādīts, līdz dokumentācija ir pabeigta. Ja dokumentācijas trūkst vai tā ir nepareiza, sazinieties ar DU/ Dokumentācija. Lai saņemtu citu atbalstu, sazinieties ar attiecīgo nodaļu. Kontaktinformāciju skatiet rokasgrāmatas aizmugurē.

2.2 Informatīvais paziņojums, nesaistīts ar drošību



Simbols informatīvais teksts izceļ sarežģījumus, un sniedz ieteikumus un rekomendācijas.

00182

2.3 Rezerves daļas

Rezerves daļu saraksts ir pieejams IV Produkt Pasūtījumu portālā. Pasūtiet rezerves daļas un piederumus no IV Produkt. Kontaktinformāciju skatiet rokasgrāmatas aizmugurē. Sazinoties norādiet pasūtījuma numuru un iekārtas apzīmējumu no datu plāksnītes, kas atrodas uz iekārtas.

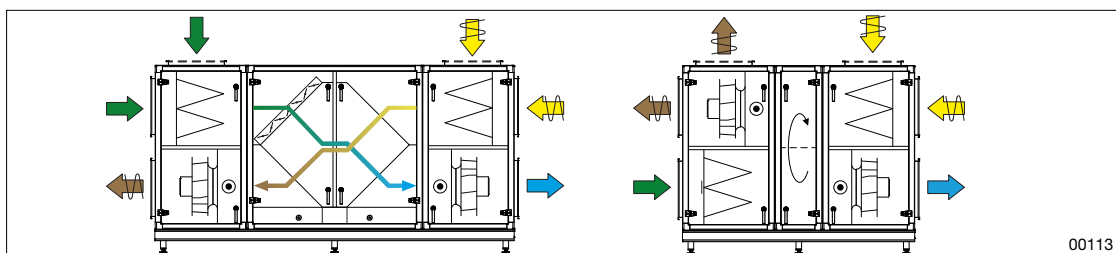
2.4 Termini un saīsinājumi rokasgrāmatā

Termins	Skaidrojums
Rotors	Rotējošie siltummaiņi
Agregāta daļa	Daļa agregāta. Var saturēt funkciju (piemēram, ventilatoru, medijus utt.), bet var būt arī tukša daļa.



Montāžas instrukcija Envistar Flex

2.5 Simboli rasējumos un rokasgrāmatā



00113

Attēls: Rasējuma piemērs

	Āra gaiss		Izplūdes gaiss
	Pieplūdes gaiss		Izplūdes gaiss
	Ventilators		Filtrs
	Noslēgšanas vārsts		Regulēšanas vārsts
	Gaisa dzesētāja šķidrums		Gaisa sildītāja šķidrums
	Elektriskais gaisa sildītājs		Trokšņu slāpētājs
	Rotējošie siltummaiņi		Plākšņu siltummainis
	Pretplūsmas siltummainis		Kompresors
	Dzesēšanas iekārta		Siltumsūknis
	Sadales daļa		Ātrais savienojums
	Tukšais savienojums ar dūmgāzu apvadam		Piekļuves daļa ar savienojumu dūmgāzu apvadam
	2-līmeņu daļa ar savienojumu dūmgāzu apvadam		Kanāla novirzītājs ar dūmgāzu apvada savienojumu

3 IEKĀRTAS APRAKSTS

3.1 Iekārtas dizains

AHU (gaisa apstrādes iekārta) var piegādāt ar vai bez kontroles un vadības aprīkojuma. Skatīt "*11 KONTROLES IEKĀRTU MONTĀŽA*", lappuse 58.

AHU (gaisa apstrādes iekārta) tiek piegādāta kā viena vesela vienība (vienības konstrukcija) vai bloki/daļas (bloku konstrukcija). Vienībām bloku konstrukcijā nepieciešama montāža.

Iekārta lietošanai iekštelpās ir jāuzstāda uz statīva (alumīnija profila) ar balstiem un regulējamām kājām, kas regulējamas dažādos augstumos.

Iekārtas karkass sastāv no alumīnija profiliem:

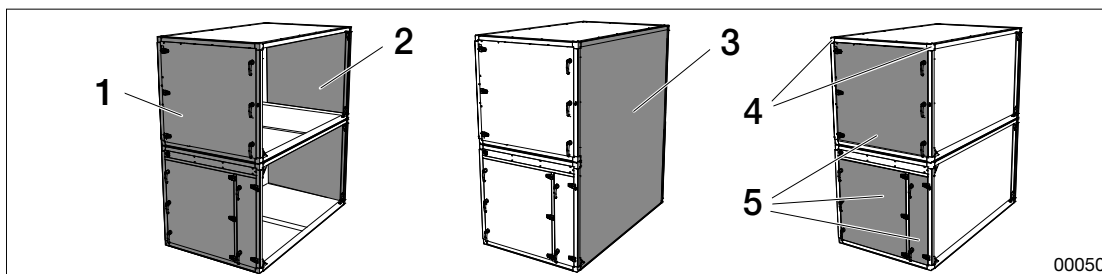
- Izmēri 060-980: 50 x 50 mm (50 profili)
- Izmēri 1080-1580: 60 x 60 mm (60 profili).

Āra iekārtas ir iepriekš uzstādītas uz siju rāmjiem (alumīnija profiliem) ar fiksētu augstumu 100 mm (50 profilam) vai 160 mm (60 profilam), un tās nevar papildināt ar kājām vai regulējamām kājām.

Saliktajām detaļām, kurām ir iepriekš samontēts statīvs, ir pacelšanas cilpas, kas piestiprinātas zem statīva šķērselementiem.

Lai vienkāršotu iebraukšanu slēgtās telpās, atsevišķas daļas var piegādāt dalītā vai dalāmā stāvoklī, t.s. dalītajā dizainā.

3.2 Iekārtas pušu/daļu orientācija



Attēls: Iekārtas daļas

1. Pārbaudes puse
2. Aizmugure
3. Pārseguma puse

4. Mezgļi
5. Durvis



Montāžas instrukcija Envistar Flex

3.3 Zīmes/markējums uz iekārtas

Visas detaļas ir marķētas ar uzlīmēm, kas norāda detaļas funkciju.



Filtrs



Rotējošie siltummaiņi



Plāksņu siltummainis



Ventilators



Gaisa dzesētāja šķidrums



Gaisa sildītāja šķidrums



Elektriskais gaisa sildītājs



Vārsts



Trokšņu slāpētājs



Dūmgāzu apvadierīce



Gaisa apgriezējs



Dūmgāzu apvadierīce no augšas



Sadale



Tukšs



Gaisa mitrinātājs



Leņķis



Pārbaudes daļa



Temperatūras sensors



Zemējums

4 PRECES SAŅEMŠANA / UZGLABĀŠANA

4.1 Saņemšana, izpakošana

Pēc saņemšanas pārbaudiet preces un to iepakojumu. Pārliecinieties, ka nav bojājumu.

4.2 Iepakojums un aizsardzība

Produkta iepakojums ir paredzēts, lai aizsargātu to no lietus un netīrumiem transportēšanas un uzglabāšanas laikā.

Produkts jāuzglabā tā oriģinālajā iepakojumā tik ilgi, cik nepieciešams. Ja iepakojums ir noņemts, izstrādājums ir jāaizsargā tā, lai funkcionālajās daļas neieklūtu daļiņas (piemēram, putekļi un netīrumi) vai ūdens.

Ja preces ir netīras, kad tās saņemat, izskalojiet iekārtu ar ūdeni un, ja nepieciešams, notīriet saskaņā ar instrukcijām par iekārtas virsmām "14 PĒC UZSTĀDĪŠANAS", lappuse 63. lpp

4.3 Ieteicamā uzglabāšana

Pirms montāžas uzglabājiet izstrādājumu uz līdzenas virsmas, vēlams sausā un siltā vietā.

Ja izstrādājums tiek glabāts ārpus telpām, tas ir jāaizsargā no tādiem laikapstākļiem kā lietus, sniegs un tiešas saules gaismas. Uzglabāšanas laikā jānodrošina iekārtas daļu ventilācija. Izstrādājumu var uzglabāt gan siltumā, gan aukstumā, temperatūras diapazonā no -40 °C līdz +50 °C.



Neliels kondensāta daudzums, kas rodas uzglabāšanas laikā mainīgās temperatūrās, izžūst, kad iekārta tiek nodota ekspluatācijā, bet nodrošina:

- labu gaisa cirkulāciju starp iepakojumu, vienībām un funkcionālajām daļām iekšpusē. Ja nepieciešams, atveriet iepakojumu, lai tajā ieplūstu gaiss.
- ka produkts ir aizsargāts pret ekstremālām temperatūrām un laikapstākļiem.
- ka produkts ir aizsargāts pret ūdens ieplūšanu tajā, lai iekārtā neuzkrātos liels ūdens daudzums.



Montāžas instrukcija Envistar Flex

5 IEKĀRTAS PACELŠANA



BRĪDINĀJUMS!

Dzīvībai bīstams saspiešanas un iespiešanas traumu risks.

Augstas iekārtas daļas, kā arī iekārtas daļas ar augstu vai novirzītu smaguma centru nozīmē lielāku apgāšanās risku.



- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas un montāžas norādījumiem.
- Ja iespējams, izmantojiet celšanas palīg līdzekļus.
- Lietojiet piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.
- Ievērojiet piesardzību, strādājot starp iekārtas daļām.
- Ievērojiet piesardzību, novietojot iekārtas daļas uz statīva.
- Izmantojiet atbalstu, lai nostiprinātu daļas pret iespējamu apgāšanās risku.

00189



BRĪDINĀJUMS!

Dzīvībai bīstams saspiešanas un iespiešanas traumu risks.

Daudzos gadījumos iekārta ir smaga un to nevar pacelt ar rokām. Skatiet svarus, kas norādīti rasējumā.

- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas un montāžas norādījumiem.
- Ja iespējams, izmantojiet celšanas palīg līdzekļus.
- Lietojiet piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.

00179



BRĪDINĀJUMS!

Nopietns saspiešanas risks.

Paceļot iekārtu, krītot tā var izraisīt saspiešanu.

- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas norādījumiem.
- Nekad nepārsniedziet svaru, kas norādīts katrai celšanas metodei un aprīkojumam.
- Nomainiet lietotās T-skrūves un uzgriežņus pret jauniem katru reizi, kad tiek pārvietots pacelšanas kronšteins (EMMT-12).

00180



UZMANĪBU!

Izstrādājuma bojājumu risks

Ķēdes/siksnas, kas iekārtas celšanas laikā atrodas tai pretī, var iekārtu sabojāt.

- Ceļot ar kronšteinu, izmantojiet izkliedētāja skavas.
- Sekojiet norādījumiem par darbu ar izkliedētāja skavām.

00186



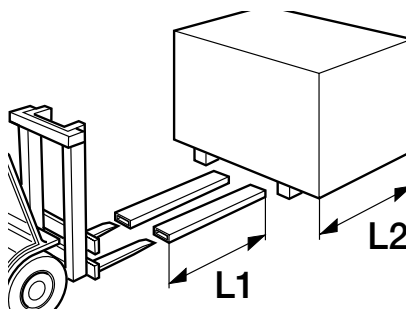
- Dažādi rotora izmēri jāceļ saskaņā ar atsevišķām instrukcijām. Skatīt "[5.8 Rotora izmēri 1250-D1, 1540-D1 – Pacelšana no kravas automašīnas](#)", [lappuse 21](#) un "[5.9 Rotora izmērs 1580 – Pacelšana ar kronšteinu](#)", [lappuse 22](#).

5.1 Iekārtas daļu celšana ar kravas automašīnu

Skatīt arī "5.9 Rotorā izmērs 1580 – Pacelšana ar kronšteinu", lappuse 22.



Ceļot ar kravas automašīnu, dakšām jābūt tikpat garām cik iekārtas iepakojums vai garākām.



$$L1 \geq L2$$

00053

Attēls: Pacelšana ar iekrāvēju

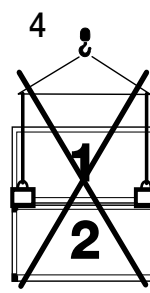
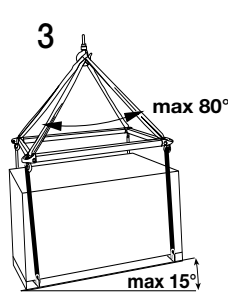
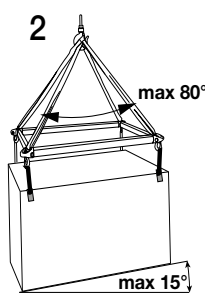
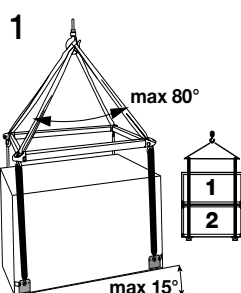
1. Celšanas dakšu garums

2. Iekārtas iepakojums

5.2 Pacelšanas kronšteini, iepriekš samontētas pacelšanas cilpas, izklieģtāja skavas



- Maksimālais leņķis pie pacelšanas āķa ir 80°
- Paceļot iekārtas daļas, to maksimālais slīpums drīkst būt 15°. Ja slīpums ir lielāks par 15°, ķēdes/siksnas ir jāsaīsina vai jāpagarina, līdz leņķis ir mazāks par 15°.
- Izklieģtāja skavām jābūt 100–400 mm platākām par iekārtu.



00095

Attēls: Piemērs pacelšanai ar izklieģtāja skavām un slīpumu

1. Pacelšana ar EMMT-08 ar izklieģtāja skavām
2. Pacelšana ar EMMT-12 ar izklieģtāja skavām

3. Pacelšana ar sijas rāmi, ar izklieģtāja skavām
4. Nepareizi uzstādīti pacelšanas kronšteini centra profilā

5.3 Noceliet divplakņu daļas (daļas viena otras augšpusē)

- Kopējais svārs ≤ 1600 kg – pacelts ar pacelšanas kronšteinu EMMT-12, uzstādīts apakšējās daļas lejasdaļā.
- Kopējais svārs > 1600 kg – pacelams ar iepriekš samontētām pacelšanas cilpām. Skatīt "5.6 Iekārtas, kas samontēta uz statīva, pacelšana", lappuse 20.



Montāžas instrukcija Envistar Flex

5.4 Pacelšana ar kronšteinu EMMT-08, 50 profilam



BRĪDINĀJUMS!

Nopietns saspiešanas risks.

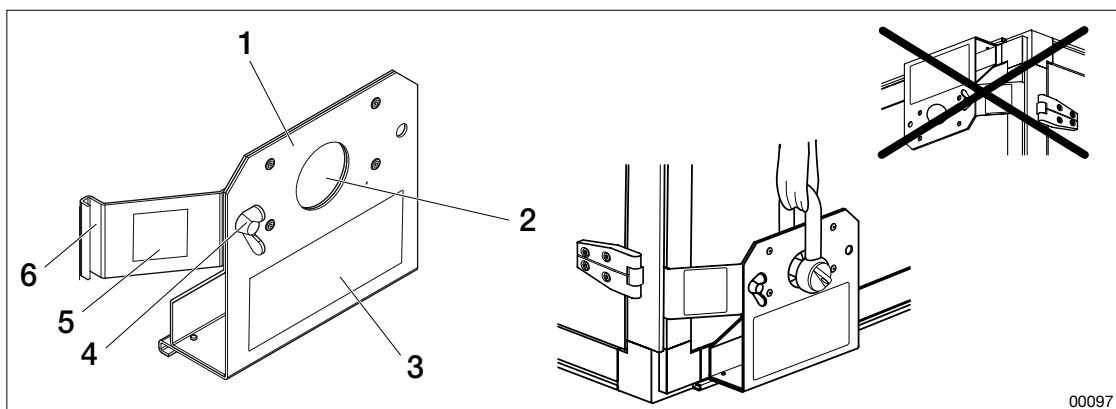
Paceļot iekārtu, krītot tā var izraisīt saspiešanu.

- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas norādījumiem.
- Nekad nepārsniedziet svaru, kas norādīts katrai celšanas metodei un aprīkojumam.
- Nomainiet lietotās T-skrūves un uzgriežņus pret jauniem katru reizi, kad tiek pārvietots pacelšanas kronšteins (EMMT-12).

00180



- Kronšteins nav piemērots 60 profilam.
- Slodze uz celšanas kronšteinu ≤ 400 kg.
- Slodze, ja tiek izmantotas visi četri kronšteinu ≤ 1600 kg.
- Drošības faktors 1,6 ir praktizēts pacelšanas kronšteina statiskajā testēšanā.
- Izmantojiet važas ar drošības faktoru 6:1.
- Neuzstādiet kronšteinu uz leju vai uz sāniem.
- Neuzstādiet pacelšanas kronšteinu divplānu daļas centrālajā profilā.



00097

Attēls: Pacelšanas kronšteins EMMT-08

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| 1. Pacelšanas kronšteins EMMT-08 | 4. Spārnuzgrieznis |
| 2. Pacelšanas cilpa | 5. Slīdošās aiztures uzlīme |
| 3. Pacelšanas apturēšanas uzlīme | 6. Slīdošā aizture |

EMMT-08 tiek piegādāts četrās daļās.

1. Ievietojiet celšanas kronšteinus iekārtā vai nolaidiet četrus ierīces stūrus (daļas garākajā pusē), ar pacelšanas cilpu vērstu uz augšu.
2. Iebīdiet kronšteinus montāžas alumīnija profila horizontālajā spraugā.
3. Iebīdiet slīdošo aizturi montāžas alumīnija profila vertikālajā spraugā.
4. Nofiksējiet, pievelkot spārnuzgriezni.

5.5 Pacelšana ar kronšteinu EMMT-12, paredzēts 60 profilam

BRĪDINĀJUMS!

Nopietns saspiešanas risks.

Paceļot iekārtu, krītot tā var izraisīt saspiešanu.

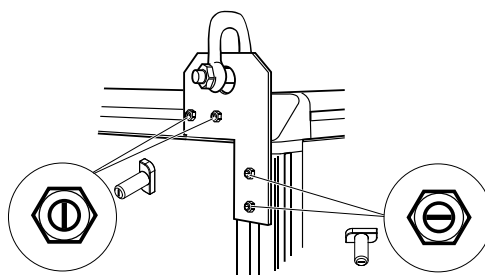
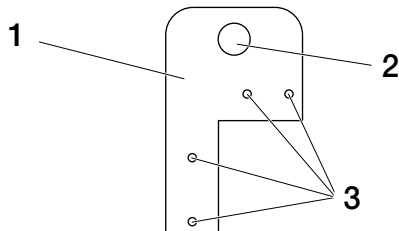


- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas norādījumiem.
- Nekad nepārsniedziet svaru, kas norādīts katrai celšanas metodei un aprīkojumam.
- Nomainiet lietotās T-skrūves un uzgriežņus pret jauniem katru reizi, kad tiek pārvietots pacelšanas kronšteins (EMMT-12).

00180



- Kronšteins nav piemērots 50 profilam.
- Slodze uz celšanas kronšteinu ≤ 500 kg.
- Slodze, ja tiek izmantoti visi četri kronšteinu ≤ 2000 kg.
- Drošības faktors 2,0 ir praktizēts pacelšanas kronšteina statiskajā testēšanā.
- Izmantojiet važas ar drošības faktoru 6:1.
- Neuzstādiet kronšteinu uz leju vai uz sāniem.
- Neuzstādiet pacelšanas kronšteinu divplānu daļas centrālajā profilā.
- Vienlaikus paceliet tikai vienu daļu.



00098

Attēls: Pacelšanas kronšteins EMMT-12

1. Pacelšanas kronšteins EMMT-12
2. Pacelšanas cilpa

3. Atveres stiprinājumiem

EMMT-12 tiek piegādāts četrās daļās.

1. Novietojiet celšanas kronšteinus pāri četriem augšējiem mezgla stūriem (daļas garākajās pusēs) ar pacelšanas cilpu uz augšu.
2. Ievietojiet iekļautās T-skrūves (MB 8×19 FZB 8.8) caur kronšteinu un alumīnija profila spraugā.
3. Pagrieziet T-skrūves ar griezes momentu 24 Nm, lai tās būtu 90° pret profila rievu un stingri piestiprinātas zem rievas malām.



Montāžas instrukcija Envistar Flex

5.6 Iekārtas, kas samontēta uz statīva, pacelšana



BRĪDINĀJUMS!

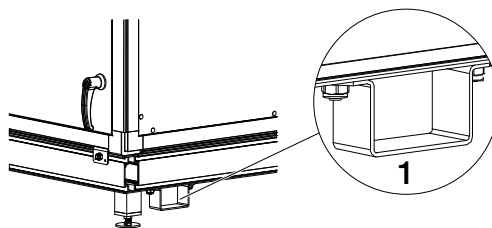
Nopietns saspiešanas risks.

Paceļot iekārtu, krītot tā var izraisīt saspiešanu.

- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas norādījumiem.
- Nekad nepārsniedziet svaru, kas norādīts katrai celšanas metodei un aprīkojumam.
- Nekad neatvienojiet un nepārvietojiet rūpnīcā uzstādītās slīdošās aiztures.
- Pacelšanas siksnas vienmēr jāvelk cauri slīdošajām aizmūrēm, lai novērstu to paslīdēšanu zem agregāta.
- Dažu izmēru iekārtām slīdošās aiztures nevar uzstādīt, un cēlājam ir jānodrošina, lai pacelšanas laikā siksnas neslīdētu kopā vai neatdalītos.

00191

1. Pavelciet siksnas zem iekārtas/daļām. Pārliecinieties, ka strope ir ievietota caur cilpām.
2. Paceliet ar atbilstošu pacelšanas aprīkojumu.



00099

Attēls: Cilpa uz statīva

1. Cilpas stropēm (četras)

5.7 Iekārtas, kas samontēta uz statīva, pacelšana



BRĪDINĀJUMS!

Nopietns saspiešanas risks.

Paceļot iekārtu, krītot tā var izraisīt saspiešanu.

- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas norādījumiem.
- Nekad nepārsniedziet svaru, kas norādīts katrai celšanas metodei un aprīkojumam.
- Nekad neatlaidiet un nepārvietojiet rūpnīcā uzstādītās pacelšanas cilpas.
- Izmantojiet važas ar drošības faktoru 6:1.
- Celšanas siksnas nedrīkst izvilkties cauri pacelšanas cilpām.

00192



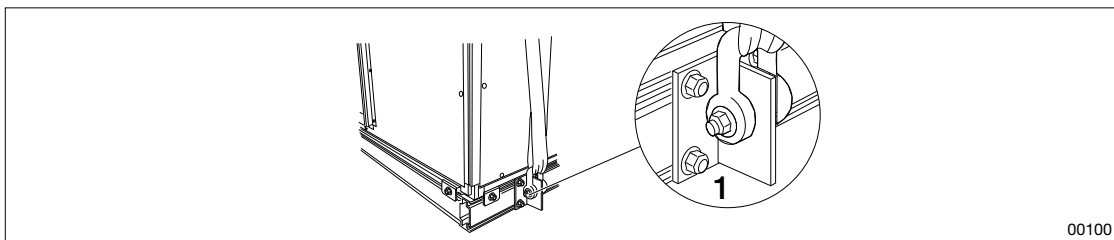
Alumīnija sija, H=100mm:

- Maksimālā slodze = 750 kg/pacelšanas cilpa. Kopējā slodze = 3000kg (visas četras pacelšanas cilpas).

Alumīnija sija, H=160mm:

- Maksimālā slodze = 1350kg/pacelšanas cilpa. Kopējā slodze = 5400kg (visas četras pacelšanas cilpas).

1. Uzstādiet celšanas skavu katrā no iepriekš samontētajām pacelšanas cilpām.
2. Katrai celšanas skavai izvelciet cauri siksnas.
3. Paceliet ar atbilstošu pacelšanas aprīkojumu.



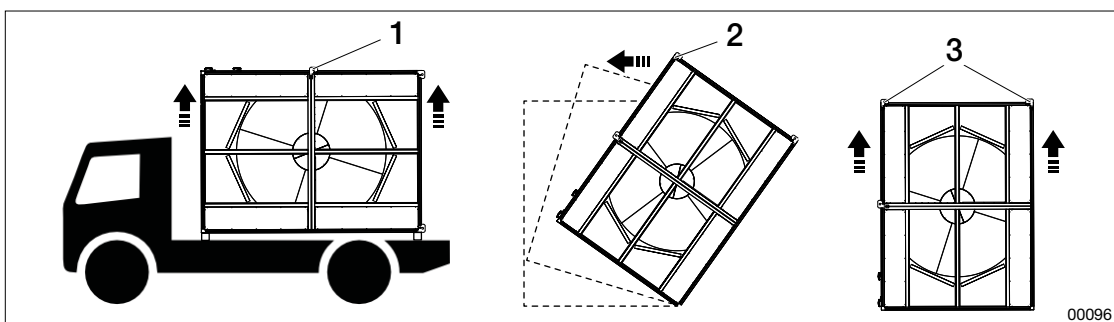
00100

Attēls: Pacelšanas cilpa, iepriekš samontēta uz sijas rāmja

1. Celšanas cilpa ar celšanas skavām (četri gabali)

5.8 Rotora izmēri 1250-D1, 1540-D1 – Pacelšana no kravas automašīnas

Pacelšanas kronšteins jānovieto dažādos rotora punktos atkarībā no pacelšanas veida.



00096

Attēls: Rotora noņemšana no kravas automašīnas

1. Kronšteini, ceļot no kravas automašīnas
2. Kronšteini rotora iztaisnošanai stāvus pozīcijā
3. Konsoles rotora pacelšanai uz ierīci



Montāžas instrukcija Envistar Flex

5.9 Rotora izmērs 1580 – Pacelšana ar kronšteinu

Rotors jāpaceļ iepriekš samontētos kronšteinus. Skatīt "[5.5 Pacelšana ar kronšteinu EMMT-12, paredzēts 60 profilam](#)", [lappuse 19](#).

BRĪDINĀJUMS!

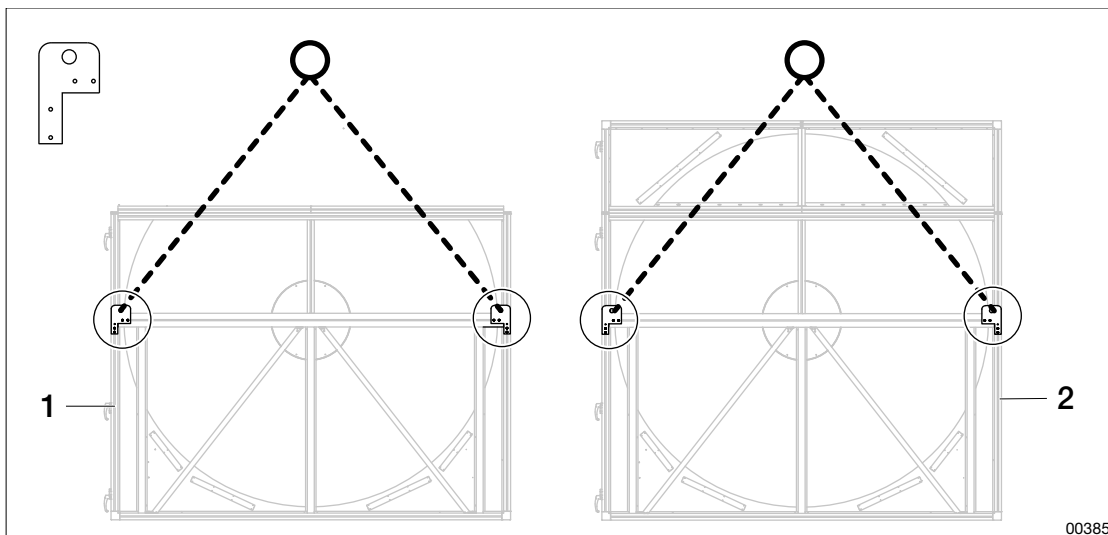


Nopietns traumu un/vai materiālu bojājumu risks.

Ja rotors tiek pacelts vai transportēts nepareizi, tā forma un konstrukcija, un augstais smaguma centrs var tam likt apgāzties vai nokrist.

- Neceliet rotoru pārsega augšpusē.
- Rotoru nedrīkst transportēt ar kravas automašīnu.
- Rotors jāceļ iepriekš saliktajos kronšteinus.
- Kronšteinus nedrīkst pārvietot.
- Esiet ļoti uzmanīgi, ceļot un transportējot rotoru.

00384



00385

Attēls: Rotora pacelšana, izmērs 1580

1. Rotors nav samontēts, bez augšējās daļas

2. Rotors samontēts, ar augšējo daļu

6 SAGATAVOŠANĀS MONTĀŽAI



Uzstādot iekārtu, tai jābūt horizontālai pie gareniskās vadošās malas un nedaudz slīpai uz priekšu (uz piekļuves pusi), lai izveidotu pareizu kondensāta drenāžu.

Ieplūdes tīkli un cauruļvadu sistēmas jāprojektē un uzstāda tā, lai:

- iekārtā neiekļūst ūdens.
- ir novērsta recirkulācija un īssavienojums starp izplūdes gaisu un āra gaisu.
- drenāža neatgriežas iekārtā.

Kanālu sistēmai jābūt projektētai un vadības sistēmai jābūt konfigurētai tā, lai novērstu spiediena palielināšanos caur filtriem/gaisa kanāliem, piemēram, iedarbinot ventilatoru un atverot aizvarus, kad ventilatori darbojas. Skatīt "[13 KANĀLU PIEVIENOŠANA, KANĀLU PIEDE-RUMI](#)", lappuse 62.

Sifoni tiek uzstādīti, kā norādīts. Skatīt "[12 DRENĀŽAS, SIFONA PIEVIENOŠANA](#)", lappuse 60.

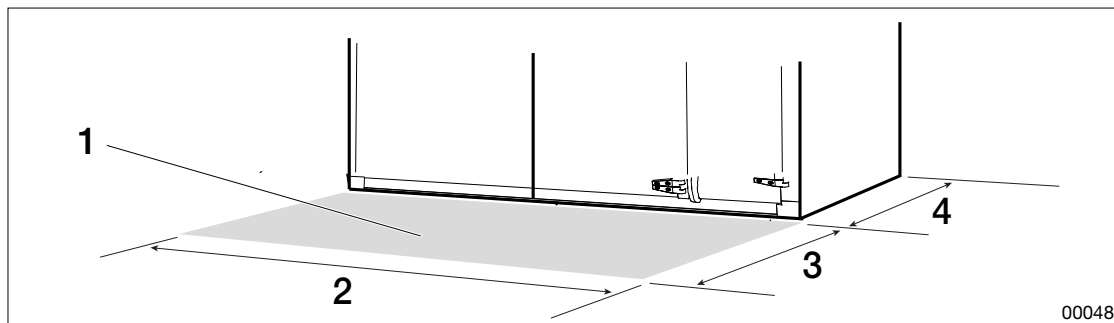
6.1 Sadalīts dizains (Easy Access)

Atsevišķās daļās piegādātās AHU (gaisa apstrādes iekārta) daļas pirms novietošanas uz statīva ir jāsamontē. Izpildiet norādījumus "[7 MONTĀŽA, VISPĀRĪGI](#)", lappuse 26 un "[8 MONTĀŽA, SADALĪTS DIZAINS](#)", lappuse 35.

6.2 Apkopes zonas izveidošana, elektrodrošības attālums



- Iekārtas priekšpusē esošajai apkopes virsmai jābūt aptuveni 1,5 x dziļākai par iekārtu, lai varētu veikt apkopi, nomainīt detaļas un veikt tīrīšanu.
- Ievērojiet Nacionālās elektrodrošības padomes ieteikumus attiecībā uz brīvo apkopes telpu, kurai jāatrodas pie iekārtām ar elektrisko pieslēgumu.



00048

Attēls: Apkopes zona pārbaudes pusē

- | | |
|---|---|
| 1. Apkopes zona | 3. Apkopes zonas dziļums (1,5 x iekārtas dziļums) |
| 2. Apkopes zonas platums (iekārtas platums) | 4. Iekārtas dziļums |



Montāžas instrukcija Envistar Flex

6.3 Sagatavošana lietošanai ārā

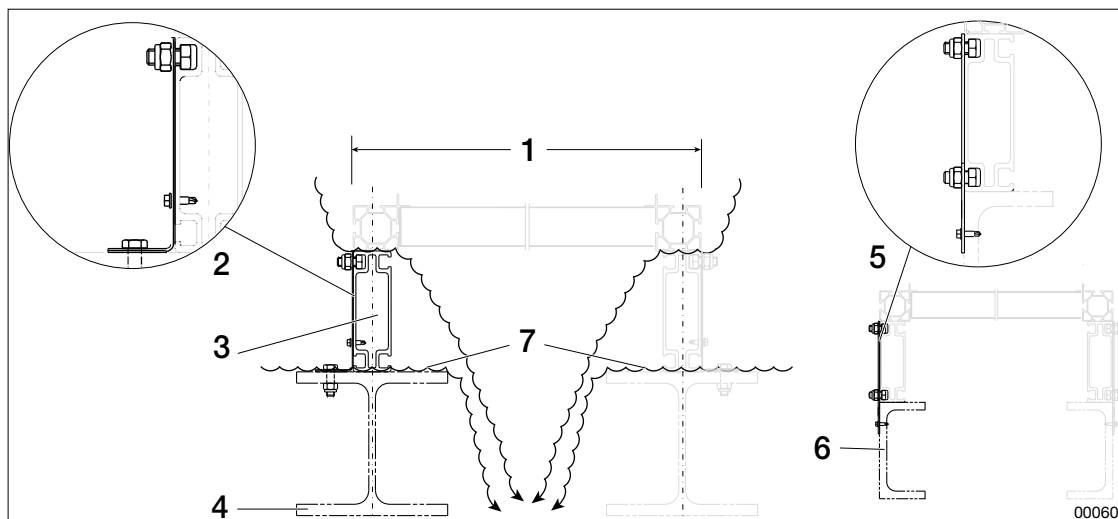


Attiecībā uz vēja virzienu un attālumu līdz apkārtējām sienām, nelabvēlīgos gadījumos iekārtas novietošana ārtelpās var izraisīt izplūdes gaisa atkārtotu ieplūšanu ārējā gaisa ieplūdē. Nedrošos apstākļos nodrošiniet pietiekamu attālumu starp izplūdes un āra gaisa ieplūdi.

Lietošanai āra apstākļos iekārta jānovieto uz garenvirziena sijām virs ūdensnecaurlaidīga jumta. Starp sijām un iekārtas daļām var rasties ūdens ieplūde.



- IV Produkt nepiegādā pamata sijas (piemēram, H vai U profila) un enkurplāksnes.
- Bļīvējums lietošanai ārpus telpām, skatīt "[7.4.1 Bļīvējums āra dizainam](#)", [lappuse 29](#).



Attēls: Alumīnija profili (statīvs) un sijas rāmji, redzami no gala daļas

- | | |
|--|--|
| 1. Iekārtas platums | 5. Piemērs, enkurplāksne uz U profila (nav iekļauta piegādē) |
| 2. Piemērs, enkurplāksne uz H profila (nav iekļauta piegādē) | 6. U profils (nav iekļauts piegādē) |
| 3. Iekārtas alumīnija sijas rāmis | 7. Ūdens ieplūšanas risks |
| 4. H profils (nav iekļauts piegādē) | |

Alumīnija sijas rāmja augstums ir 100 mm vai 160 mm, un platums ir 50 mm.

Gaisa apstrādes iekārta uz apakšējā sijas rāmja jāmēra kā sadalīta slodze.

Gaisa apstrādes iekārta uz alumīnija sijas rāmja ir pašnesoša starp piekļuves un aizmugurējo pusi, un tai ir nepieciešams atbalsts tikai zem gareniskās sijas piekļuves pusē un aizmugurē. Karkass jānovieto ar profilu H sijas vidū. Skatiet iepriekšējo attēlu.

Sijas rāmja nostiprināšana apakšējās sijās (pamatnē) tiek veikta ar enkurplāksnēm saskaņā ar piemēru iepriekšējā attēlā. Enkura plāksnes nav iekļautas piegādē; tās uzstāda klients.

Piegādājot AHU (gaisa apstrādes iekārta) lietošanai ārpus telpām pa daļām, skatiet arī pasūtījumam specifisko pārsega plāksnes montāžas rasējumu, kas atrodas IV Produkt Pasūtījumu portālā.

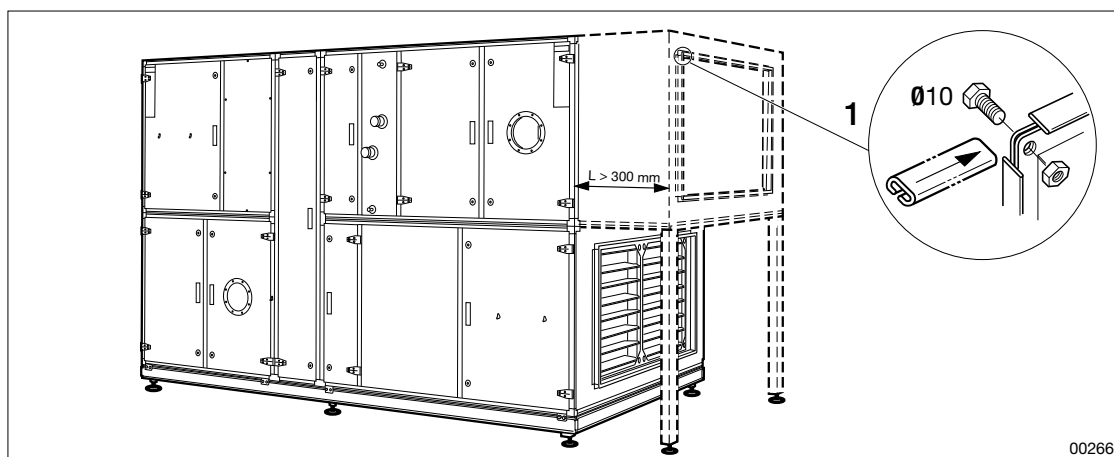
Ārēji uzstādītiem vārstiem, tostarp vārstu aktuatoriem, jābūt aizsargātam pret laikapstākļiem, ja iekārta nav aprīkota ar aizsargājošu ieplūdes vai izplūdes gaisa pārsegu.

Ja pievienotajos dūmgāzu apvedkanālos un dūmgāzu apvadvārstos pastāv kondensāta veidošanās risks, tiem jābūt pilnībā aizsargātiem pret laikapstākļiem un izolētiem.

6.4 Atbalsta pīlārs pārkares gadījumā (izvirzītā daļa)



Ja pārkares ir garāka par 300 mm, funkcionālās daļas un kanāli, kas uzstādīti augšpusē, ir jābalsta ar balsta kājām. Kanālus var arī pakārt.



Attēls: Atbalsta pīlārs pārkares gadījumā (izvirzītā daļa)

1. Savienošana ar PG metodi

Kanāli ir savienoti, izmantojot PG metodi (blīvējums, vadības tapa un ārējais stūris vai skrūve savienojuma rāmja stūros).



Montāžas instrukcija Envistar Flex

7 MONTĀŽA, VISPĀRĪGI

Uzmanīgi izlasiet un izpildiet katru darbību, lai izvairītos no kļūdām un bojājumiem personām, videi vai iekārtai. Skatīt "[1 DROŠĪBA](#)", [lappuse 7](#), "[5 IEKĀRTAS PACELŠANA](#)", [lappuse 16](#) kā arī "[6 SAGATAVOŠANĀS MONTĀŽAI](#)", [lappuse 23](#) pirms montāžas uzsākšanas.

Izkārtojuma attēlu piemērus un attēlu simbolu skaidrojumus, skatīt "[2.5 Simboli rasējumos un rokasgrāmatā](#)", [lappuse 12](#).



UZMANĪBU!

Izstrādājuma bojājumu risks.

Pieskaršanās un saskare var sabojāt rotējošā siltummaiņa virsmas slāni.

- Pārliecinieties, ka virsma nesaskaras ar darbarīkiem vai ķermeņa daļām.
- Strādājot ar rotējošo siltummaiņu, izmantojiet aizsargcimdus.

00270



BRĪDINĀJUMS!

Dzīvībai bīstams saspiešanas un iespiešanas traumu risks.

Daudzos gadījumos iekārta ir smaga un to nevar pacelt ar rokām. Skatiet svarus, kas norādīti rasējumā.

- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas un montāžas norādījumiem.
- Ja iespējams, izmantojiet celšanas palīg līdzekļus.
- Lietojiet piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.

00179



BRĪDINĀJUMS!

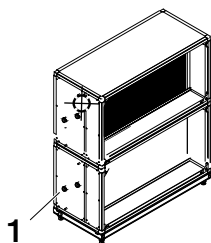
Dzīvībai bīstams saspiešanas un iespiešanas traumu risks.

Augstas iekārtas daļas, kā arī iekārtas daļas ar augstu vai novirzītu smaguma centru nozīmē lielāku apgāšanās risku.

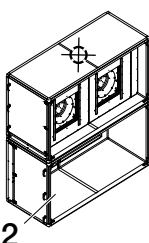


- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas un montāžas norādījumiem.
- Ja iespējams, izmantojiet celšanas palīg līdzekļus.
- Lietojiet piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.
- Ievērojiet piesardzību, strādājot starp iekārtas daļām.
- Ievērojiet piesardzību, novietojot iekārtas daļas uz statīva.
- Izmantojiet atbalstu, lai nostiprinātu daļas pret iespējamu apgāšanās risku.

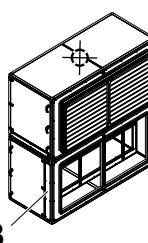
00189



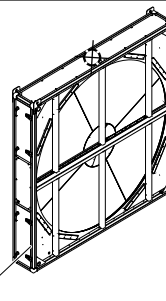
1



2



3



4

00008

Attēls: Piemēri detaļām ar augstu smaguma centru vai augstu apgāšanās risku

1. Iekārtas daļa ar augstu akumulatora pozīciju
2. Iekārtas daļa ar augstu ventilatora pozīciju
3. Iekārtas daļa ar augstu novietotu vārsta daļu
4. Rotējošie siltummaiņi

7.1 Montāžas instrumenti

Katru iekārtu papildina maisiņš ar skrūvēm, uzgriežņiem, stūru piederumiem un citiem montāžas piederumiem. Montāžai ir piemēroti šādi instrumenti:

- Skrūvgrieži ar 16 mm uzgali, 13 mm uzgali, 1/4 collu uzgali, krusta uzgaļi
- Skrūvgriezis
- Līmeņrādis
- Lukturītis/pieres lampa
- Hermētiķa pistole
- Gumijas āmurs
- Šķēres
- Regulējamās knaibles
- Uzgriežņu atslēgas 13, 16, 18, 19
- Koka bloki, ko novietot starp statīvu un ceļu
- Kniedēšanas knaibles
- Smērviela uz izsmidzinātāja
- Cauruļu griezējs

7.2 Montāža, soli pa solim



Iekārtas daļas sadalītā versijā jāmontē arī saskaņā ar norādījumiem sadaļā MONTĀŽA, SADALĪTA VERSIJA.

1. Sagatavojiet AHU (gaisa apstrādes iekārta) komplektācijā iekļauto uzstādīšanas rasējumu vai lejupielādējiet to IV Produkt Pasūtījumu portālā (Tehniskie dati). Skatīt "[2.1 Dokumentācija un atbalsts](#)", [lappuse 11](#).
2. Sagatavojiet atbilstošus rīkus. Skatīt "[7.1 Montāžas instrumenti](#)", [lappuse 27](#).
3. Samontējiet un noregulējiet statīvu. Skatīt "[7.3 Ventilatora statīva uzstādīšana \(EMMT-05\)](#)", [lappuse 28](#).
4. Samontējiet AHU (gaisa apstrādes iekārta) daļas daļītā dizainā. Skatīt "[8 MONTĀŽA, SADALĪTS DIZAINS](#)", [lappuse 35](#).
5. Uzbīdiet pirmo AHU (gaisa apstrādes iekārta) daļu uz statīva.
6. Uzstādiet blīvējumu. Skatīt "[7.4 Uzstādiet blīvējumu](#)", [lappuse 29](#).
7. Uzbīdiet nākamo AHU (gaisa apstrādes iekārta) daļu un sabīdiet tās kopā uz statīva.
8. Savienojiet montāžas daļas. Skatīt "[7.5 Daļu savienošana](#)", [lappuse 30](#).
9. Atkārtojiet 4.–7. darbību, līdz viss ir savās vietās un pareizi samontēts.
10. Savienojiet iekārtas daļas ar ātrajiem savienojumiem un uzstādiet citu vadības aprīkojumu. Skatīt "[7.6 Ātrie savienojumi](#)", [lappuse 31](#).
11. Uzstādiet drenāžu un ūdens atdalītāju. Skatīt "[12 DRENĀŽAS, SIFONA PIEVIEŅOŠANA](#)", [lappuse 60](#).
12. Uzstādiet vāka detaļu. Skatīt "[7.8 Uzstādiet vāka detaļas pie mezgla](#)", [lappuse 34](#).
13. Pārbaudiet, ka viss ir pareizi samontēts. Skatīt "[14 PĒC UZSTĀDĪŠANAS](#)", [lappuse 63](#) un, ja rodas problēmas "[2.1 Dokumentācija un atbalsts](#)", [lappuse 11](#).

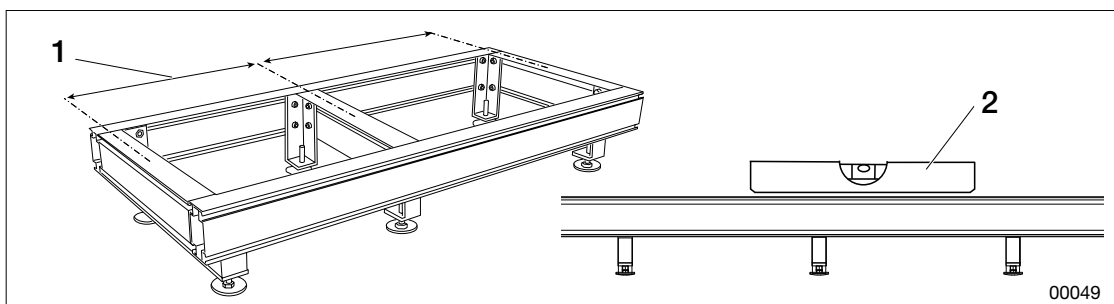


Montāžas instrukcija Envistar Flex

7.3 Ventilatora statīva uzstādīšana (EMMT-05)



- Iekārtai jābūt nedaudz vērstai uz priekšu (uz piekļuves pusi) kondensāta novadīšanai un drenāžai. Slīpums var būt ne lielāks par 3 mm/m.
- Garenvirziena sijai jābūt līmenī, un rāmja struktūras augšpusei jābūt līdzenai.
- Statīvs nevienā brīdī nedrīkst noliekties vairāk kā 2 mm. Ja attālums starp statīva šķērssiļām ir >1700 mm (c/c), tiek uzstādītas papildu šķēr-seniskās sijas, lai novērstu noliekšanos.

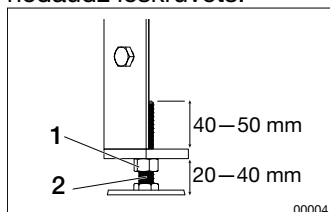


Attēls: Statīvs

1. Attālums starp šķērseniskajiem konstrukcijas elementiem (c/c)
2. Garenvirziena sija mērogā

Piegādes brīdī statīvu papildina vispārīgs statīva rasējums. Pasūtījuma unikālais statīva rasējums ir pieejams lejupielādei IV Produkt Pasūtījumu portālā (Tehniskie dati). Skatīt "[2.1 Dokumentācija un atbalsts](#)", [lappuse 11](#).

1. Uzskrūvējiet fiksācijas uzgriezni (1) uz statīva pamatnes (2), pārliecinoties, ka tas ir nedaudz ieskrūvēts.

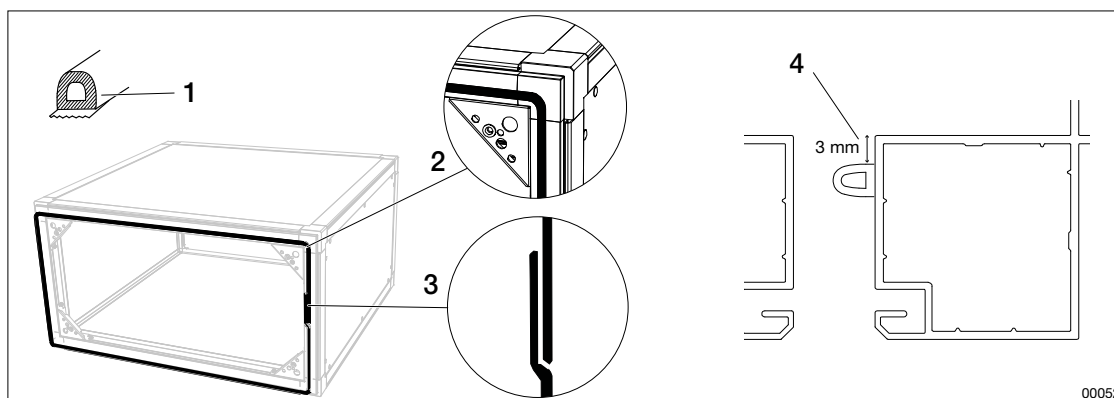


2. Ieskrūvējiet visas kājas vītņotajās atverēs katrā leņķa profilā.
3. Iebīdīet un ievietojiet profila gropē skrūves, kas vēlāk tiks izmantotas stūru stiprinājumu pieskrūvēšanai. Pārliecinieties, tās ir pareizajā daudzumā (2 uz stūra stiprinājumu).
4. Saskrūvējiet leņķu profilus kopā ar statīva kājām.
5. Izmantojiet līmeņrādi un pārliecinieties, ka iekārtas garenvirziena sijas ir vienā līmenī.
6. Noregulējiet statīva augstumu un slīpumu, pieskrūvējot statīva kājas.
7. Nobloķējiet visas kājas ar fiksācijas uzgriezni.

7.4 Uzstādiet blīvējumu



- Blīvējums jāuzstāda tikai uz vienas no divām pretējām daļām.
- Blīvējums nav jāuzstāda uz rotējošiem siltummaiņiem.
- Sadalīta dizaina ierīcēm dalītajā daļā ir jāuzstāda arī blīvējums. Nav piemērojams ThermoCooler HP/EcoCooler.
- Āra AHU (gaisa apstrādes iekārta) blīvējums jāuzstāda arī uz ārējās malas, skatiet ["7.4.1 Blīvējums āra dizainam", lappuse 29](#).
- Skatīt arī ["8 MONTĀŽA, SADALĪTS DIZAINS", lappuse 35](#).



00052

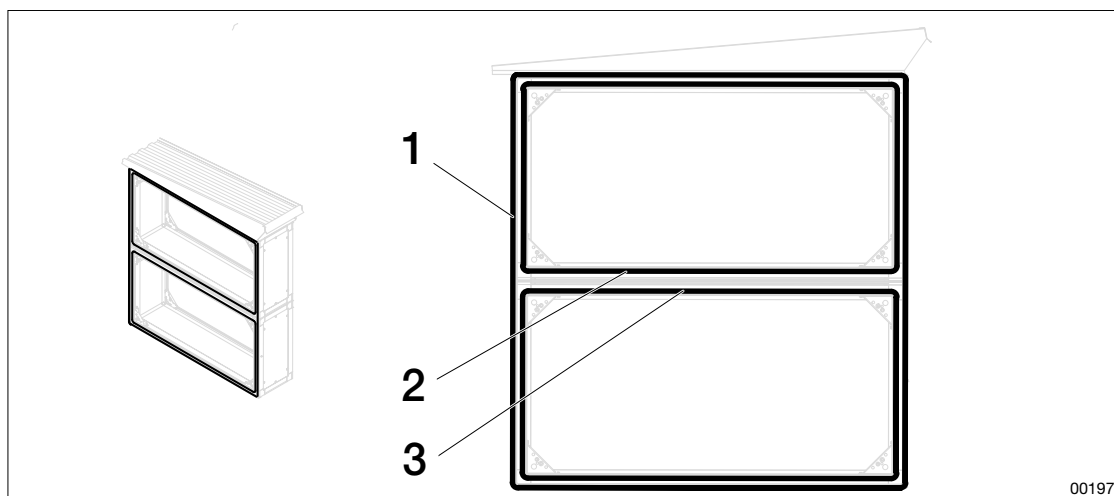
Attēls: Blīvējuma sloksnes, novietojums.

- | | |
|--------------------------------|--------------------------|
| 1. D-profila blīvējuma sloksne | 3. Blīvējuma savienojums |
| 2. Blīvējums stūros | 4. Profils šķērsgriezumā |

1. Sadaliet sloksni divās daļās
2. Uzstādiet sloksni uz iekārtas virsmas vidējās daļas aptuveni 3 mm no iekšējās malas. Kad sloksne ir ielīmēta, noņemiet aizsargslāni no lipīgā slāņa. Salieciet sloksni stūros un savienojiet vertikālālājās pusēs.

7.4.1 Blīvējums āra dizainam

Iekārtai lietošanai ārtelpās sloksne jāuzstāda arī ārējās malās.



00197

Attēls: Blīvējuma novietojums iekārtas lietošanai ārtelpās

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1. Blīvējuma sloksne pie ārējās malas ap visu divplānu daļu | 3. Blīvējums ap apakšējo daļu |
| 2. Blīvējums ap augšējo daļu | |



Montāžas instrukcija Envistar Flex

7.5 Daļu savienošana

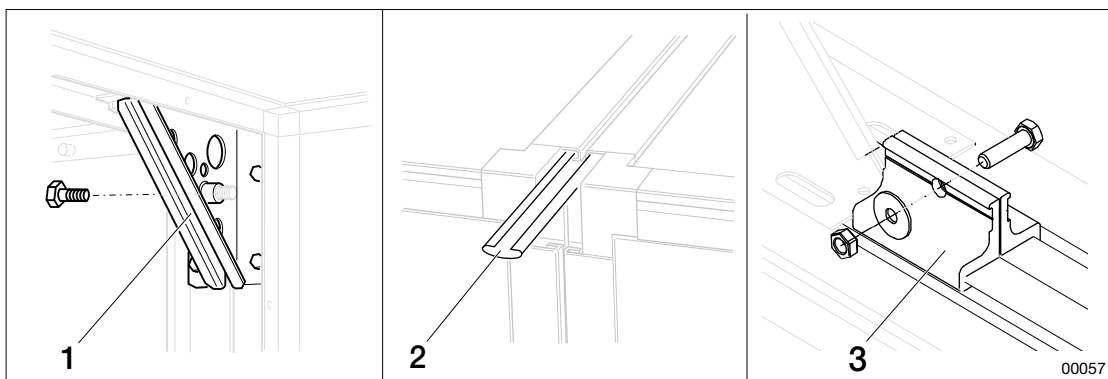


50 profils (kopējais izmērs 060-980):

- Pirmkārt, iekārtas daļas jāsavieno ar skrūvju savienojumiem.
- No otras puses (ja nav vietas/iespējas skrūvēt), iekārtas daļas jāsavieno ar vadības tapām.

60 profils (kopējais izmērs 1080-1540):

- Lielākām iekārtām iekārtas daļas jāsavieno ar T rievām.



Attēls: Skrūvju savienojums un vadības tapa

1. Skrūvju savienojums
2. Vadības tapa

3. T rievā

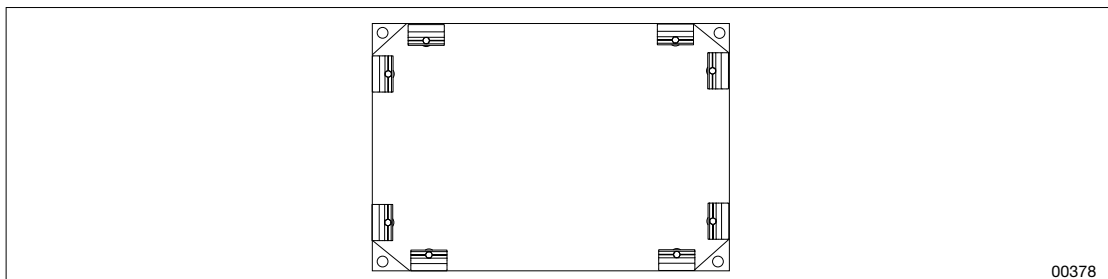
7.5.1 Savienošana ar skrūvju savienojumu

1. Lai piekļūtu skrūvju savienojumiem, noņemiet visas lūku tapas.
2. Saskrūvējiet iekārtas daļas kopā ar skrūvēm caur attiecīgajiem stūru stiprinājumiem.

7.5.2 Piestiprināšana ar T rievu

Lielākos izmēros tiek izmantotas savienošanas cilpas. Blakus skrūvju savienojumiem ir uzstādītas 8 savienošanas cilpas.

1. Novietojiet katru T rievu daļu savā profila pusē.
2. Ievietojiet skrūvi un saskrūvējiet kopā ar paplāksni zem uzgriežņa.
3. T rievu jānovieto tā, kā parādīts šajā attēlā:



Attēls: Montāžas skrūvju savienojumi un T rievas

7.5.3 Savienošana ar vadības tapu



- Vadības tapa vienmēr jāiestata no stūra līdz stūrim montāžas daļās, kā arī pretējā pusē.
- Ja divas plakņu daļas ir samontētas vertikāli ar vadības tapu, tapa ir jāievieto caur abām daļām (virs sadalījuma).

Pārliecinieties, ka montāžas daļas ir saspiestas kopā.

1. Savelciet daļas kopā ar siksnām.
2. Iebīdiet vadības tapu profila gropē līdz galam.
3. To pašu dariet montāžas pretējā pusē.

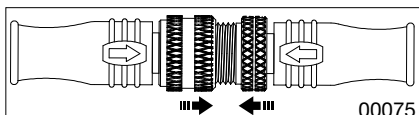
7.6 Ātrie savienojumi

Skatīt "11 KONTROLES IEKĀRTU MONTĀŽA", *lappuse 58* un pasūtījumam specifiskā dokumentācija (vadības shēma) IV Produkt Pasūtījumu portālā.

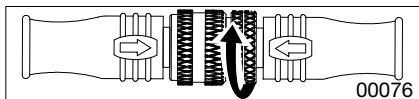
Ātrie savienojumi, kas jāsavieno kopā, ir marķēti ar vienādiem nosaukumiem.

7.6.1 Ātrais savienojums, signāla padeve

1. Saspieties ātros savienojumus kopā atbilstoši marķējumam (ar bultām vai citādi).

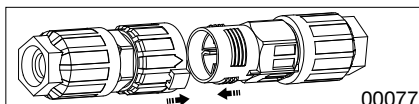


2. Saskrūvējiet kopā pēc iespējas ciešāk ar rokām.

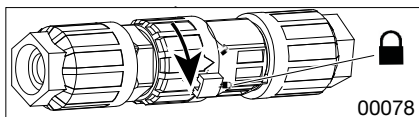


7.6.2 Ātrais savienojums, barošanas avots

1. Saspieties ātro savienojumu kopā, kā norādīts (ar bultām, līnijām vai tamlīdzīgi).



2. Pagrieziet baltās manšetes bultiņu uz marķējuma aizvērta (slēdzenes) pusi.

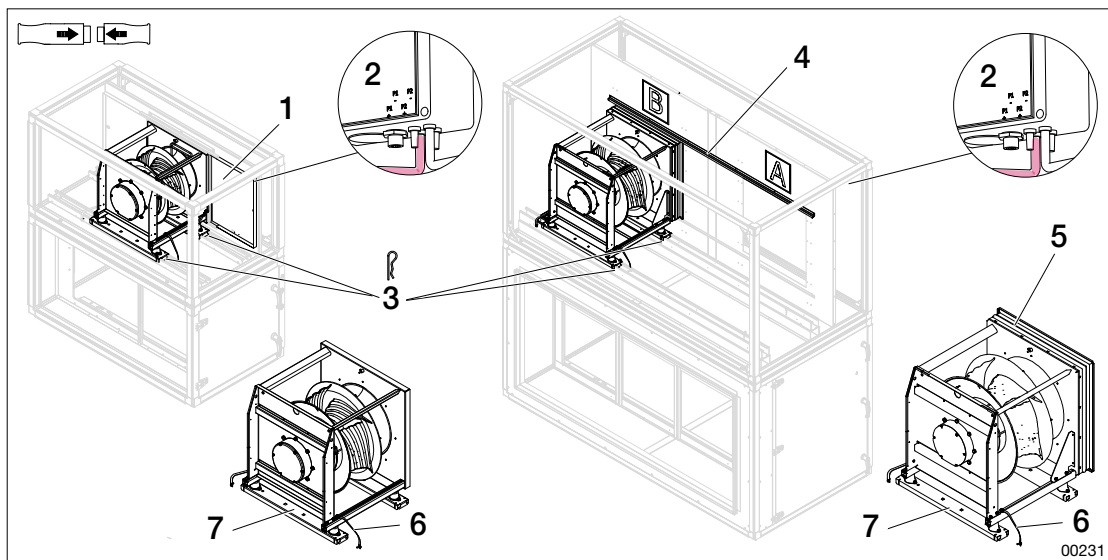




Montāžas instrukcija Envistar Flex

7.7 Ventilatora Demontāža/Atkārtota montāža/Pielāgošana

Lai labāk piekļūtu iekšējiem stūra stiprinājumiem, savienojot blakus esošās AHU (gaisa apstrādes iekārtas) daļas, ventilatoru var demontēt.



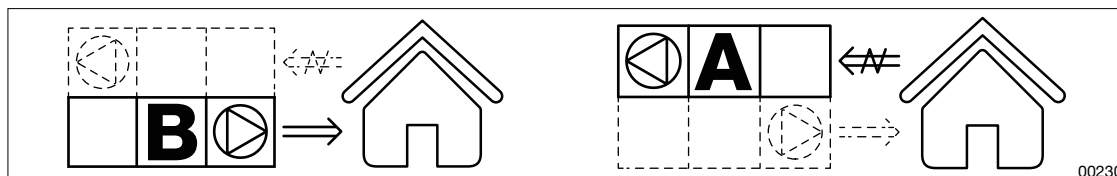
Attēls: Ventilatora izņemšana un montāža

- | | |
|------------------------------------|---------------------------|
| 1. Pārsega plāksne | 5. Elastīgais savienojums |
| 2. Spiediena sensora modulis | 6. Zemējuma pinums |
| 3. Kniedes/skrūves | 7. Augšējā sliede |
| 4. Sliede elastīgajam savienojumam | |

7.7.1 Demontējiet ventilatoru

1. Atskrūvējiet spiediena sensora moduli, neatvienojot modulim pievienotās caurules vai kabelus.
2. Ventilators bez elastīgā savienojuma: Atskrūvējiet pārsega plāksni un izceliet to (ieskaitot skrūves).
3. Atskrūvējiet zemējuma pinumu no montāžas sliedes.
4. Atskrūvējiet temperatūras sensoru un izņemiet to no ventilatora rāmja atveres.
5. Atskrūvējiet ātros savienojumus starp ventilatoru un iekārtas daļu. Skatīt "[7.6 Ātrie savienojumi](#)", [lappuse 31](#).
6. Izvelciet spiediena sensora caurules starp ventilatoru un spiediena sensora moduli.
7. Izvelciet tapas/skrūves no sliedēm (divas vienam ventilatoram) un izvelciet ventilatoru.
8. Saskrūvējiet stūra stiprinājumus kopā ar blakus esošajām iekārtas daļām. Skatīt "[7.5 Daļu savienošana](#)", [lappuse 30](#).

7.7.2 Atkārtoti samontējiet/Pielāgojiet ventilatoru



Attēls: Ventilatora etiķete — Bultiņas virziens norāda, vai ventilators ir pieplūdes gaisam vai izplūdes gaisam. Vairāku ventilatoru montāžai A/B/C utt. norāda ventilatora pozīciju iekārtā, kā tā redzama no piekļuves lūkas.



- Pirms ventilatora pacelšanas pārliedieties, ka ceļā nav spiediena sensora modulis. Ja nepieciešams, demontējiet to saskaņā ar norādījumiem "7.7.1 Demontējiet ventilatoru", lappuse 32.
- Pārliedieties, ka katrs ventilators ir īstajā pozīcijā (pieplūdes/izplūdes, kā arī to izvietojuma secība). Skatiet ventilatora etiķeti (attēls augstāk).
- Pievienojot spiediena sensora caurules, pārliedieties, ka katra caurule ir pareizi pievienota spiediena sensora modulim. Sarkanajai (rozā) caurulei jābūt savienotai ar sarkano savienojumu un baltajai (caurspīdīgajai) – ar balto savienojumu.
- Pārliedieties, ka caurules brīvi karājas (nav saspiestas).
- Pārliedieties, ka caurules nevar tikt iesūktas ventilatorā.

1. Uzceliet ventilatoru uz iekārtas sliedēm un līdz galam iebīdiet to iekārtā. Pārliedieties, ka ventilators ir pareizi vērsts, lai varētu pievienot caurules un kabelus no spiediena sensora moduļa. Ja ventilatoram ir elastīgais savienojums, tas jāievieto arī elastīgā savienojuma sliedē.
2. Ventilators bez elastīgā savienojuma: Uzskrūvējiet pārsega plāksni.
3. Ieskrūvējiet zemējuma pinumu iekārtas sliedē. Ja ventilators ir uzstādīts vēlāk, izmantojiet komplektācijā iekļauto pašurbjošo skrūvi.
4. Pievienojiet tapas vai pašurbjošās skrūves caur atverēm sliedēs.
5. Iebīdiet temperatūras sensoru ventilatora rāmja atverē.
6. Saskrūvējiet kopā ātros savienojumus. Skatīt "7.6 Ātrie savienojumi", lappuse 31.
7. Saīsiniet spiediena sensora caurules līdz pareizajam garumam un uzstādiet tās starp ventilatoru un spiediena sensora moduli. Skatiet informācijas lodziņu augstāk.
8. Salieciet kabelus un nostipriniet tos ar kabelu saitēm pret montāžas iekšējo sienu. Aizverot pārbaudes lūkas, pārliedieties, ka tie nesaspiežas.
9. Salieciet caurules kopā un nostipriniet tās ar kabelu saitēm. Pārliedieties, ka tās nav saspiedušās.
10. Izskrūvējiet spiediena sensora moduli ar priekšpusi uz āru.

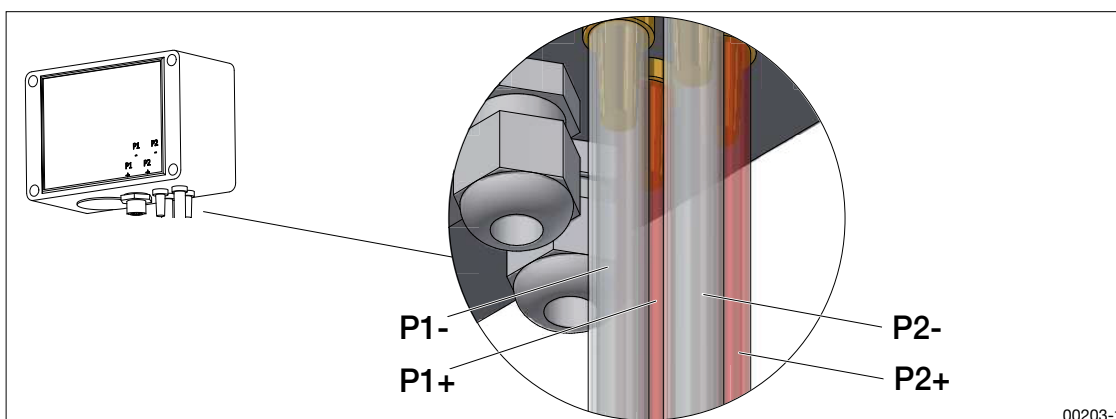


Montāžas instrukcija Envistar Flex

7.7.3 Pievienojiet plūsmas kontroles caurules



- Attēlā parādīta cauruļu pozīcija standarta montāžas laikā. Lai veiktu pielāgotu uzstādīšanu, skatiet montāžas rasējumus.



Attēls: Plūsmas vadības caurules

P1- Ventilatora konuss - Caurspīdīga caurule

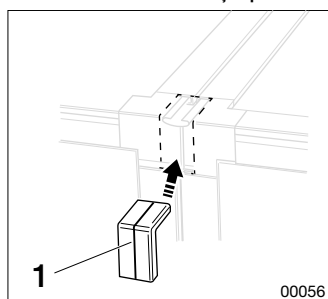
P1+ Ventilatora sūkšanas puse - Sarkana caurule

P2- Filtrs pretī ventilatoram - Caurspīdīga caurule

P2+ Filtrs pretī ieplūdei - Sarkana caurule

7.8 Uzstādiet vāka detaļas pie mezglā

- Pēc montāžas daļu pievienošanas uzlieciet vāka detaļu (1) pāri mezglam.



- Pārliecinieties, ka tas ir kārtīgi nostiprināts.

8 MONTĀŽA, SADALĪTS DIZAINS

Šajā sadaļā sniegtie norādījumi papildina vispārīgos norādījumus "7 MONTĀŽA, VISPĀRĪGI", lappuse 26. Sekojiet norādījumiem abās sadaļās.

Par to, kurām daļām jābūt aprīkotām ar drenāžu, skatiet "12 DRENĀŽAS, SIFONA PIEVIENOŠANA", lappuse 60.

Detaļas, kurām ir elektriskais savienojums, skatiet "11 KONTROLES IEKĀRTU MONTĀŽA", lappuse 58.

BRĪDINĀJUMS!

Dzīvībai bīstams saspiešanas un iespiešanas traumu risks.

Augstas iekārtas daļas, kā arī iekārtas daļas ar augstu vai novirzītu smaguma centru nozīmē lielāku apgāšanās risku.



- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas un montāžas norādījumiem.
- Ja iespējams, izmantojiet celšanas palīglīdzekļus.
- Lietojiet piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.
- Ievērojiet piesardzību, strādājot starp iekārtas daļām.
- Ievērojiet piesardzību, novietojot iekārtas daļas uz statīva.
- Izmantojiet atbalstu, lai nostiprinātu daļas pret iespējamu apgāšanās risku.

00189

8.1 Elektroskapja uzstādīšana

UZMANĪBU!

Izstrādājuma bojājumu risks.

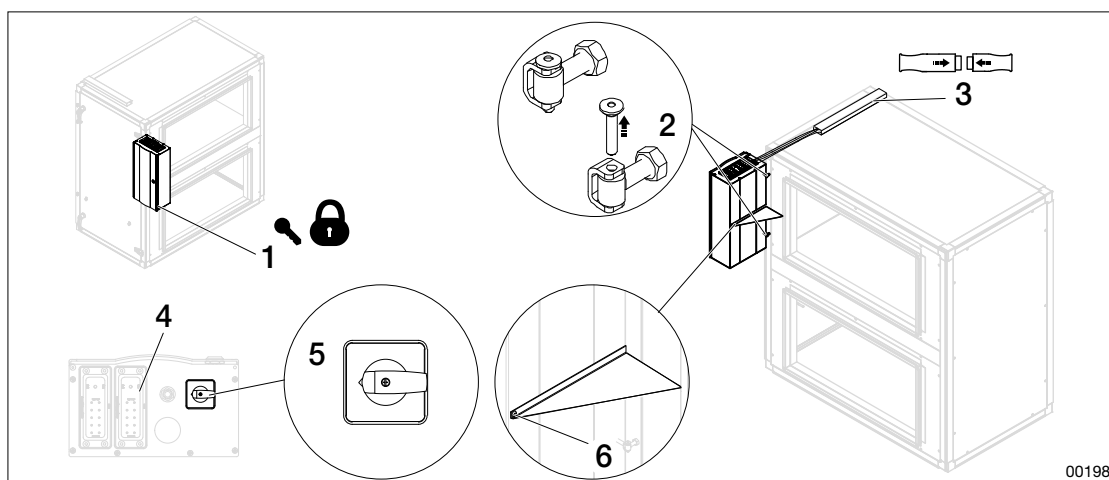


Izjaukts elektroskapis var tikt bojāts, ja tas nokrīt. Galvenais slēdzis zem elektroskapja var tikt bojāts, ja elektroskapis ir novietots uz augstās malas.

- Pārliecinieties, ka kamēr kniedes ir pagrieztas uz augšu, skapis tiek turēts. Kad kniedes ir izņemtas, skapis ir pilnībā atvienots un var nokrist.
- Vienmēr novietojiet elektroskapi ar aizmuguri uz leju uz līdzenas virsmas.

00196

Sadalītā dizainā elektroskapis ir piestiprināts stiprinājuma kronšteina vienības. Elektroskapi var noņemt no iekārtas.



00198

Attēls: Elektroskapis sadalītā dizainā

- | | |
|---|---|
| 1. Elektroskapja atrašanās vieta piegādes brīdī | 4. Elektroskapis no apakšas |
| 2. Eņģes | 5. Galvenais slēdzis |
| 3. Kabeļa sloksne | 6. Piekares kronšteins ar skrūvi elektroskapī |



Montāžas instrukcija Envistar Flex

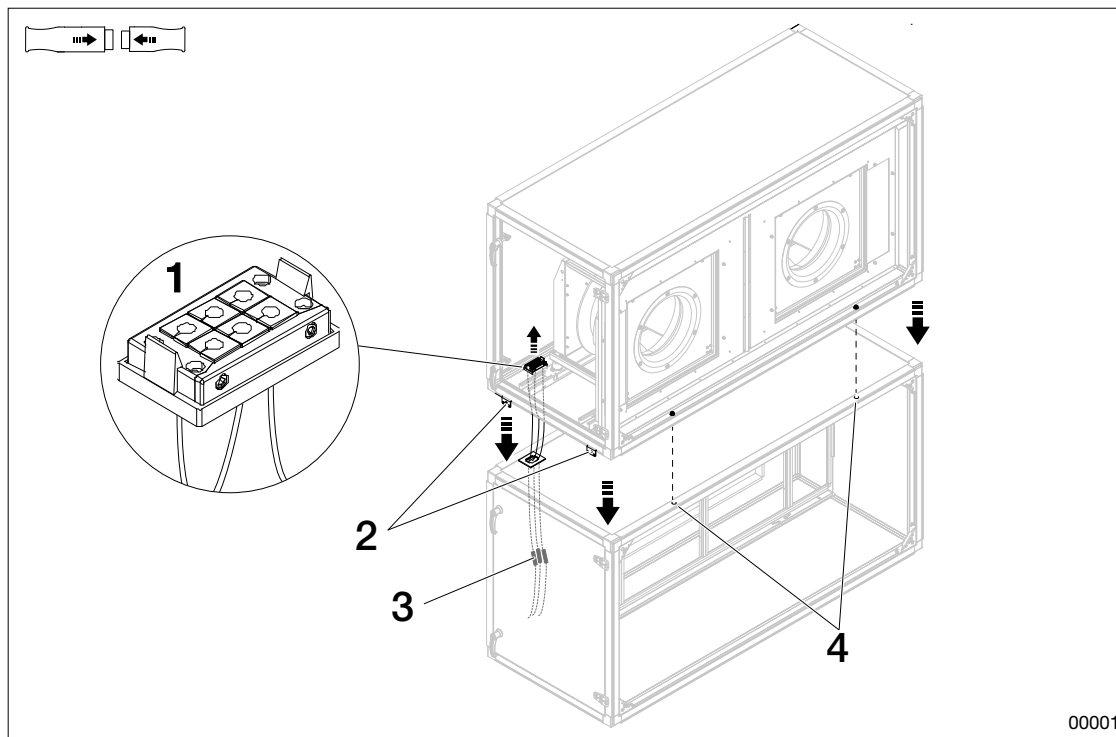
Izņemiet elektroskapi no iekārtas

1. Bloķējiet elektroskapi ar komplektācijā iekļautajām atslēgām.
2. Noņemiet kabeļa sloksnes pārsegu iekārtas augšpusē un atvienojiet visus ātros savienojumus starp elektroskapi un iekārtas daļu.
3. Atskrūvējiet un izņemiet skrūvi uz piekares kronšteina.
4. No apakšas ar gumijas āmuru uzstiet uz augšu tapas abās eņģēs un izņemiet tapas. Pārliecinieties, ka procesa laikā tiek balstīts elektroskapis.
5. Izceliet elektroskapi taisni no eņģēm.
6. Novietojiet elektroskapi ar aizmuguri uz leju uz līdzenas virsmas. Uzmanieties no vaļīgām caurulēm un kabeļiem, kas karājas ārā no elektroskapja.

Elektroskapja montāža

Sekoiet tā izņemšanas norādījumiem apgrieztā secībā. Uzmanieties, lai lietošanas laikā nespīestu kabeļus un caurules.

8.2 Uztādiet ventilatoru un filtru (ENF)



Attēls: Ventilatora un filtra daļa (ENF)

- | | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| 1. Ventilatora daļas kabeļu kanāls | 3. Ātrie savienojumi |
| 2. Stiprinājumi starposmu profilos | 4. Skrūves starposmu profilos |

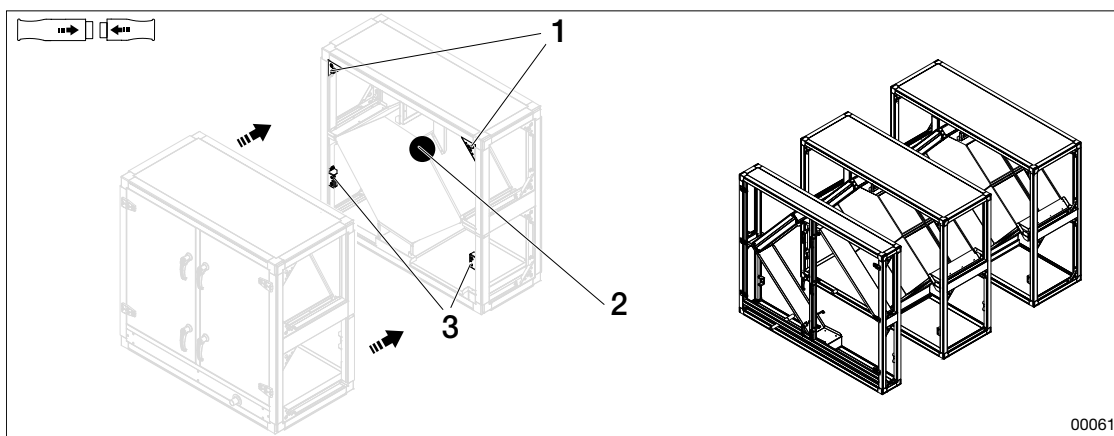
Izjauciet kopā samontēto ventilatora un filtra daļu

1. Atvienojiet kronšteinus un skrūves no starposmu profiliem.
2. Sadaliet kabeļus pie ātrajiem savienojumiem apakšējā daļā. Skatīt ["7.6 Ātrie savienojumi"](#), lappuse 31.
3. Atvienojiet kabeļa kanālu no fiksatoriem un izvelciet to pilnībā, uz augšu, neatvienojot kabeļus no kabeļu kanāla.
4. Noceliet virsmu, nesabojājot blīvējumu ap kabeļu kanālu.

Samontējiet ventilatoru un filtra daļu

1. Uzceliet apakšējo daļu uz statīva.
2. Paceliet augšējo daļu uz apakšējās daļas, nesabojājot blīvējumu.
3. Ieskrūvējiet stiprinājumus un skrūves starposmu profilos.
4. Ievietojiet kabeļus caur atveri starp daļām un nofiksējiet kabeļu kanālu ar fiksatoriem.
5. Pievienojiet ātros savienojumus. Skatīt ["7.6 Ātrie savienojumi"](#), lappuse 31.

8.3 Pretplūsmas siltummaiņa montāža (EXM)



Attēls: Pretplūsmas siltummaiņš, sadalīts dizains

- | | |
|--|---------------------------|
| 1. Stūra stiprinājums | 3. Savienojuma kronšteini |
| 2. Ātrā savienojuma aptuvenais novietojums | |

Pretplūsmas siltummaiņa noņemšana

1. Izdaliet ātros savienojumus amortizatora motoriem (viens divdaļīgajam modelim un divi trīsdaļīgajam). Skatīt ["7.6 Ātrie savienojumi"](#), [lappuse 31.](#)
2. Atvienojiet caurules.
3. Atskrūvējiet un izņemiet skrūves stūru stiprinājumos un savienojuma kronšteinās.
4. Trīsdaļīgā variantam: Noņemiet hermētiķi demontāžas skartajos salaidumos.
5. Atdaliet daļas, nesabojājot blīvējumu sloksni starp daļām.

Samontējiet pretplūsmas siltummaiņi.

1. Sabīdiet daļas kopā, nesabojājot blīvējumu.
2. Saskrūvējiet daļas stūru stiprinājumos un savienojuma kronšteinā.
3. Trīsdaļīgā variantam: Papildiniet ar jaunu hermētiķi salaidumos, kur tas demontāžas laikā nonācis nost.
4. Iemontējiet atpakaļ caurules.
5. Samontējiet ātros savienojumus amortizatora motoram. Skatīt ["7.6 Ātrie savienojumi"](#), [lappuse 31.](#)
6. Pievienojiet noteku.



Montāžas instrukcija Envistar Flex

8.4 Dūmgāzu apvada uzstādīšana

Standarta komplektācijā dūmgāzu apvads tiek uzstādīts piegādes brīdī, bet to var piegādāt atsevišķi vai arī tas var būt jādemontē, lai nodrošinātu transportēšanu šaurās teritorijās.



BRĪDINĀJUMS!

Dzīvībai bīstams saspiešanas un iespiešanas traumu risks.

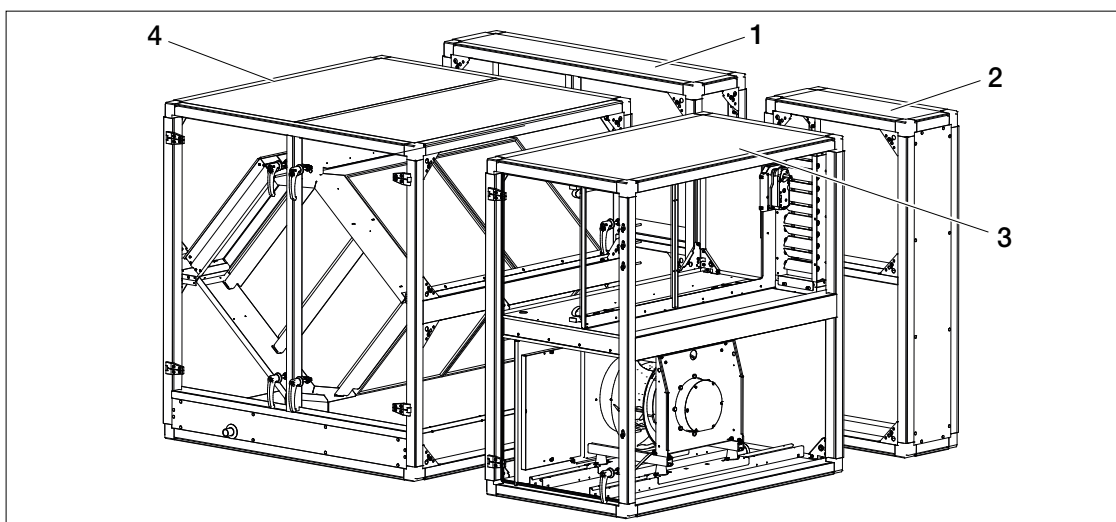
Daudzos gadījumos iekārta ir smaga un to nevar pacelt ar rokām. Skatiet svarus, kas norādīti rasējumā.

- Sekojiet šajā rokasgrāmatā sniegtajiem celšanas un montāžas norādījumiem.
- Ja iespējams, izmantojiet celšanas palīg līdzekļus.
- Lietojiet piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.

00179



- Piegādes brīdī AHU (gaisa apstrādes iekārta) daļas var būt samontētas dažādās pakāpēs, ievērojiet instrukcijas, kas attiecas uz jūsu iekārtu.



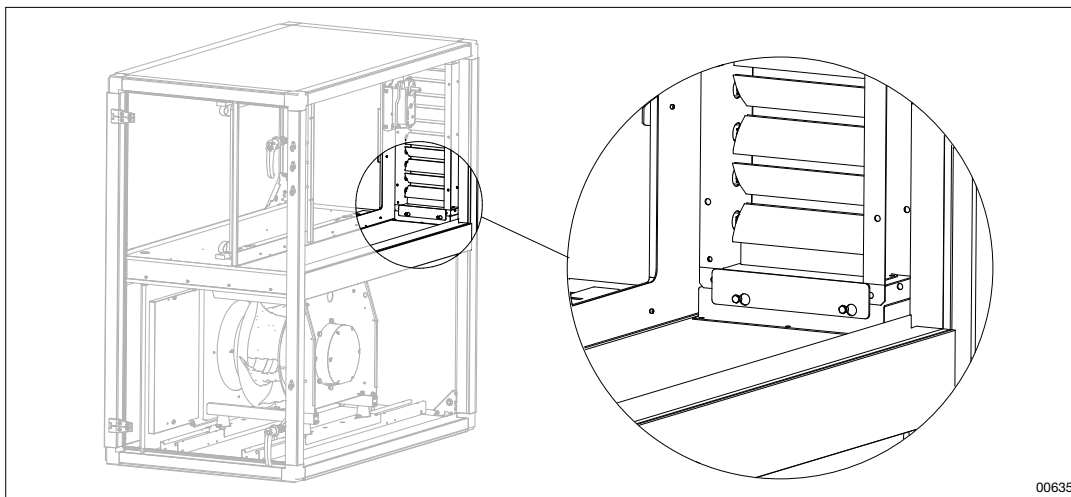
Attēls: Pretplūsmas siltummainis un ventilators ar dūmgāzu apvedceļu

- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1. Dūmgāzu apvads pretplūsmas siltummainim | 3. Ventilatora un filtra daļa (ENF) |
| 2. Dūmgāzu apvada daļa ventilatora/filtra daļai | 4. Pretplūsmas siltummainis (EXM) |

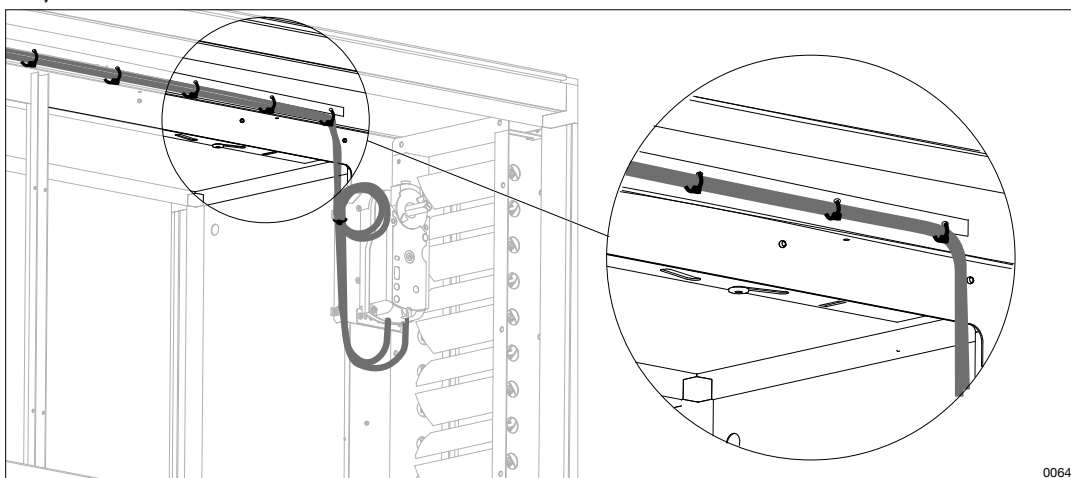
8.4.1 Dūmgāzu apvada demontāža

Dūmgāzu apvada un ventilatora/filtra daļas (ENF) demontāža

1. Atskrūvējiet filtra sekcijas aizvaru, noņemot divas skrūves plāksnē ar atslēgas cauruma stiprinājumu.



2. Nogrieziet trīs kabeļu saites, kas nostiprina kabeli pie aizvara motora filtra sekcijas augšdaļā.



3. Pavelciet aizvaru uz iekšu un atstāji to filtra daļā.
4. Noņemiet un saglabāji skrūves stūra stiprinājumos aizvara atverē.
5. No ENF sekcijas iekšpuses noņemiet un saglabāji skrūves četrās atlikušajās stūra stiprinājumu daļās. Stūra stiprinājumu izvietojumu skatiet "Attēls: Dūmgāzu apvada daļas piestiprināšanas punkti pie ENF daļas/ Paplāksnes un blīves ievietošana uz M8x100 skrūves", lappuse 42.

Demontēt dūmgāzu apvedceļu un pretplūsmas siltummaini (EXM)

1. No EXM iekšpuses noņemiet un saglabāji sešas skrūves, kas EXM stiprina pie apvedceļa. Stūra stiprinājumu izvietojumu skatiet "Attēls: Dūmgāzu apvada daļas stiprinājuma punkti pie EXM daļas/ Paplāksnes un blīves novietojums uz M8x100 skrūves", lappuse 41.

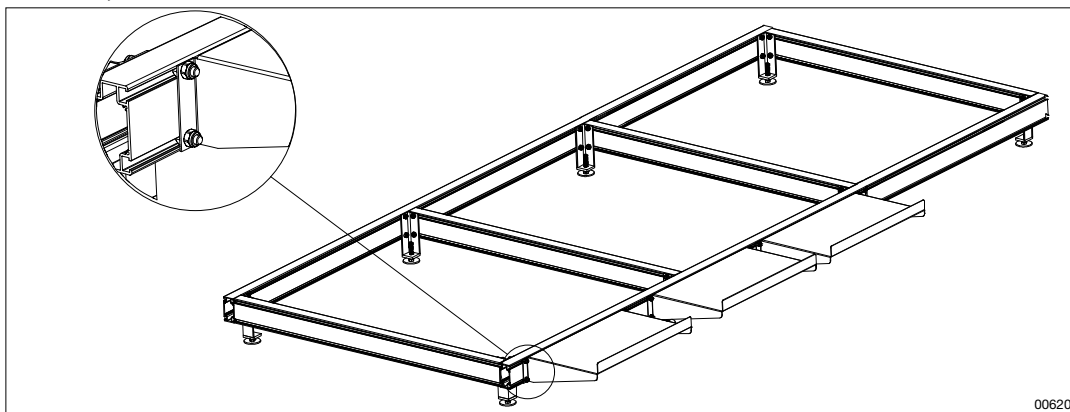


Montāžas instrukcija Envistar Flex

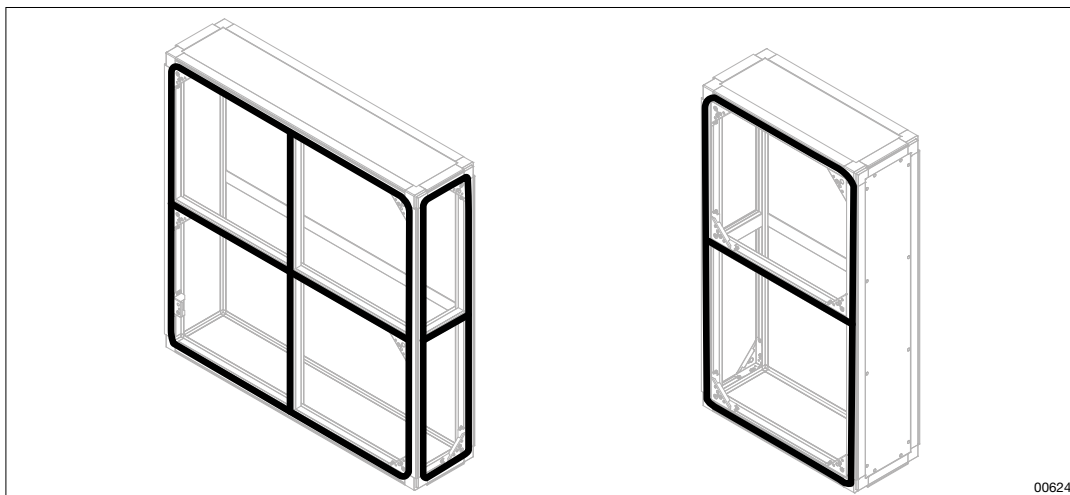
8.4.2 Dūmgāzu apvada montāža

Sagatavošana montāžai

1. Montēt statīvu saskaņā ar sadaļu "[7.3 Ventilatora statīva uzstādīšana \(EMMT-05\)](#)", lappuse 28.
2. Piestipriniet montāžas plāksnes pie statīva, izmantojot pievienotās skrūves un uzgriežņus. Vienai plāksnei jābūt centrētai aiz ENF daļas un divām plāksnēm simetriski centrētām aiz EXM daļas.

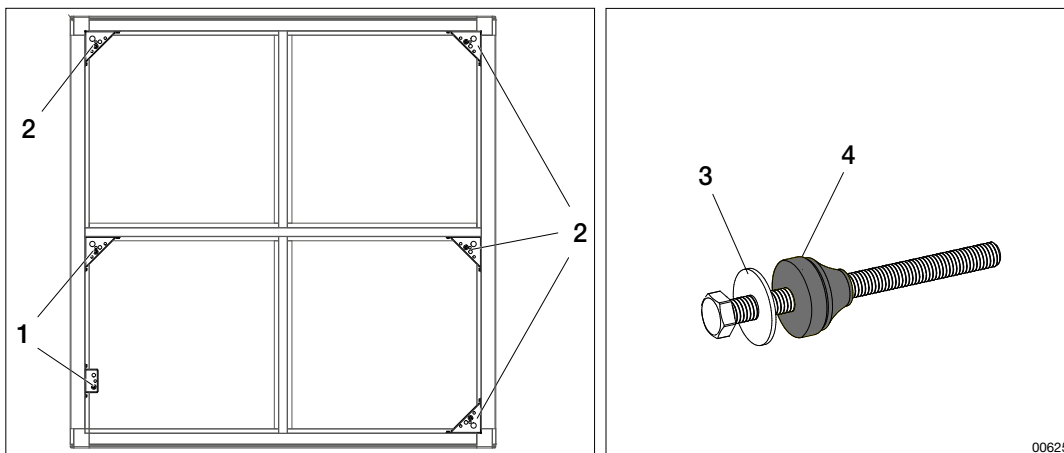


3. Uzlieciet blīvējumu uz apvada daļām, kā parādīts attēlā. Sekojiet norādījumiem par blīvējuma uzstādīšanu, kas sniegti sadaļā "[7.4 Uzstādiet blīvējumu](#)", lappuse 29.



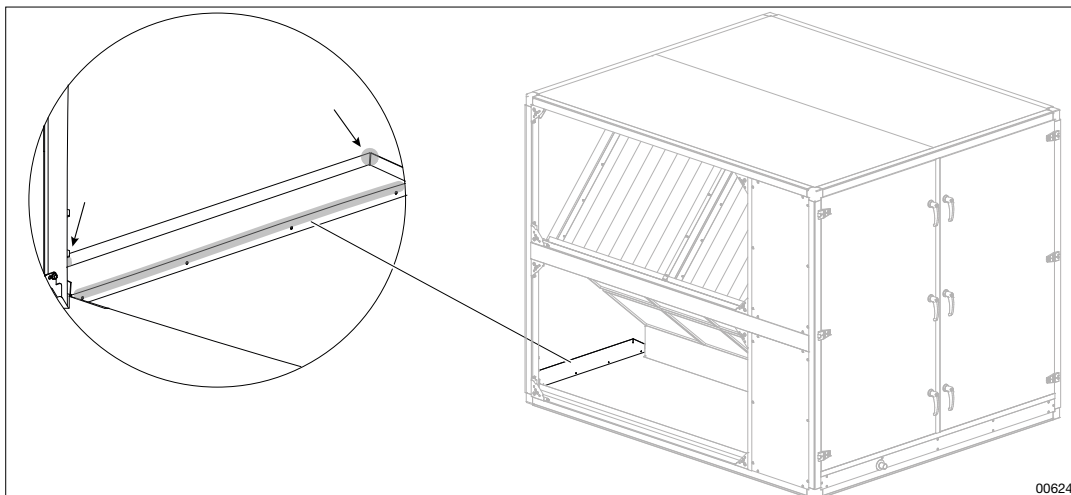
Montēt dūmgāzu apvedceļu un pretplūsmas siltummaini (EXM)

1. Uzlieciet EXM apvedceļu uz divām montāžas plāksnēm.
2. Novietojiet EXM daļu uz statīva, kā parādīts attēlā, un turiet daļas kopā.
3. No EXM sekcijas iekšpuses piestipriniet apvada daļu pie sešiem stūra stiprinājumiem. Uzstādiet M8x100 skrūves ar paplāksni un blīvi.



Attēls: Dūmgāzu apvada daļas stiprinājuma punkti pie EXM daļas/Paplāksnes un blīves novietojums uz M8x100 skrūves

- | | |
|------------------------------|---------------|
| 1. Montāža ar M8x35 skrūvēm | 3. Paplātes |
| 2. Montāža ar M8x100 skrūvēm | 4. Iepakojums |
4. EXM sekcijas gaisa izplūdes sekcijā piestipriniet šļakatu aizsargplāksni pie pilienu paplātes, izmantojot četras pašurbjošas skrūves (nav iekļautas komplektā).
 5. Aizpildiet stūrus un visu ceļu starp šļakatu aizsargu un pilienu paplāti ar špakteli.



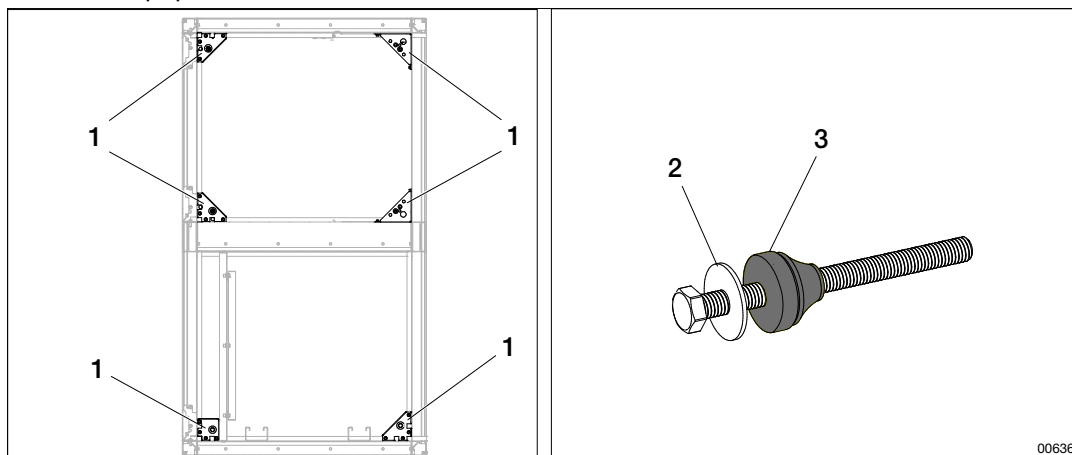
Dūmgāzu apvada un ventilatora/filtra daļas (ENF) montāža

1. Uzlieciet ENF apvedceļu uz montāžas plāksnes.
2. Novietojiet ENF daļu uz statīva un turiet detaļas kopā. Ja aizvars ir noņemts, pārejiet uz 3. punktu. Uzstādītais aizvars tiek noņemts saskaņā ar sadaļu "Dūmgāzu apvada un ventilatora/filtra daļas (ENF) demontāža", lappuse 39



Montāžas instrukcija Envistar Flex

3. No ENF sekcijas iekšpusē ievietojiet apvedceļa sekciju sešās stūra kronšteinās. Uzlieciet skrūves ar paplāksni un blīvi.



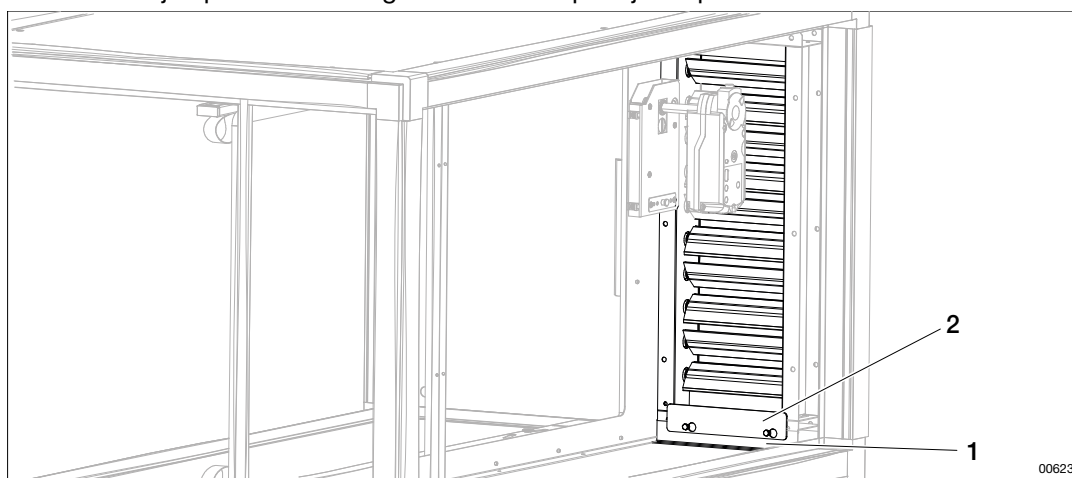
Attēls: Dūmgāzu apvada daļas piestiprināšanas punkti pie ENF daļas/ Paplāksnes un blīves ievietošana uz M8x100 skrūves

1. Montāža ar M8x100 skrūvēm
2. Paplātes

3. Iepakojums

4. Aizvara montāža:

- a. Filtra sekcijas iekšpusē ievietojiet aizvaru augšdaļā esošās cilnes virzienā.
b. Pieskrūvējiet plāksni ar atslēgas cauruma stiprinājumu pie slīdes.



Attēls: Aizvaru uzstādīšana

1. Slīde

2. Loksnes metāls ar atslēgas cauruma stiprinājumu

- c. Piestipriniet kabelus pie aizvara motora pie filtra sekcijas griestiem, izmantojot kabelu saites (nav iekļautas komplektā).
5. Pārbaudiet, ka aizvars ir atvērts.

8.5 Iemontējiet rotējošo siltummaini (EXR)



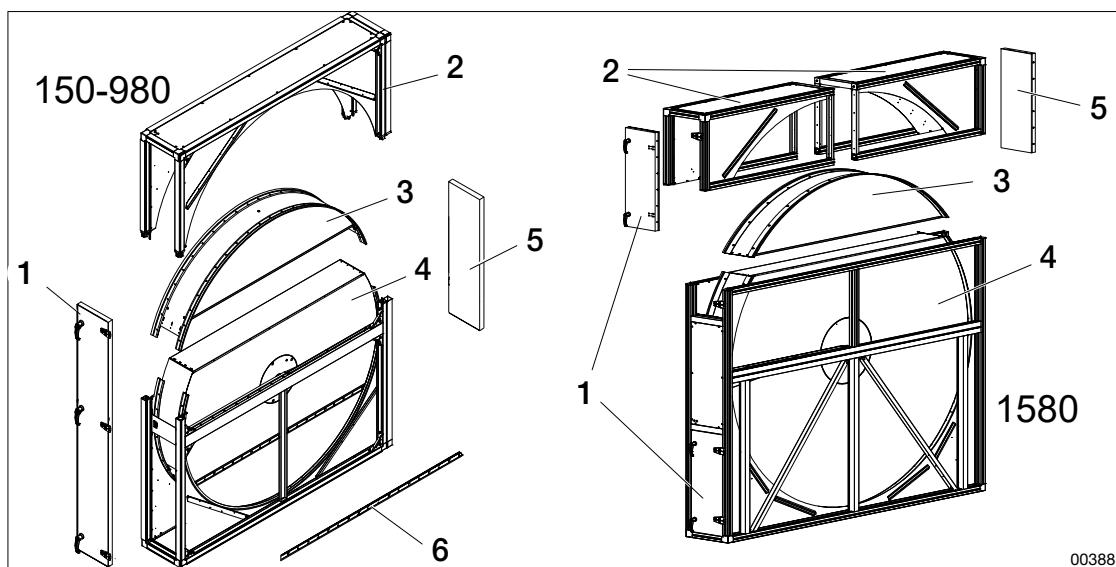
BRĪDINĀJUMS!

Sagriešanas un iespiešanas traumu risks

Rotora korpusa asās malas var izraisīt roku savainojumus.

- Lietojiet piemērotus aizsarglīdzekļus, piemēram, cimdus.
- Rīkojoties ar rotora korpusu, ievērojiet piesardzību, lai starp daļām netiktu iespiestas rokas vai pirksti.
- Celiet un turiet rāmi, nevis citas daļas.

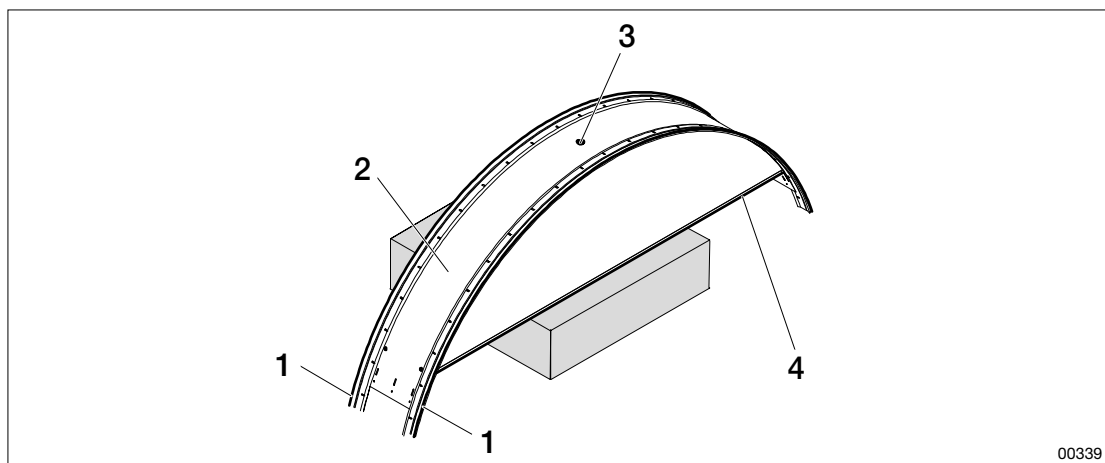
00207



00388

Attēls: Rotora daļas

- | | |
|--|-------------------------|
| 1. Pārbaudes lūka | 4. Rotora apakšējā daļa |
| 2. Korpusa augšdaļa. Izmērs 1580 ir divdaļīgs. | 5. Aizmugurējais vāks |
| 3. Rotora augšdaļa | 6. Savienojuma līste |



00339

Attēls: Rotora augšdaļa

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Birstes sloksne | 3. Atvere pacelšanas cilpas uzstādīšanai |
| 2. Stiprinājuma josla | 4. Taisna apakšējā plāksne |



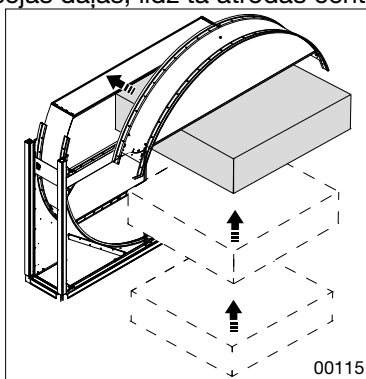
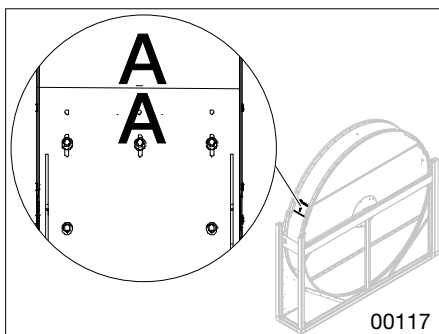
Montāžas instrukcija Envistar Flex



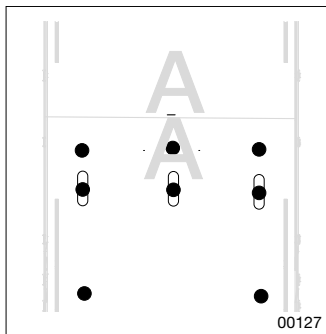
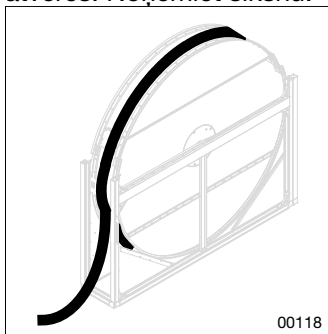
- Rotorā augšdaļu pārvietošanas laikā nedrīkst pacelt vai nolaist uz stiprinājuma joslas.
- Demontējiet pacelšanas cilpu tūlīt pēc lietošanas.
- Savienošanai izmantojiet pievienotās pašurbjošās skrūves.
- Rotējošais siltummainis ir pilnībā jāsamontē pirms tā novietošanas uz statīva.
- Skatīt arī "[7 MONTĀŽA, VISPĀRĪGI](#)", lappuse 26.

8.5.1 Rotorā izmēri 150-980

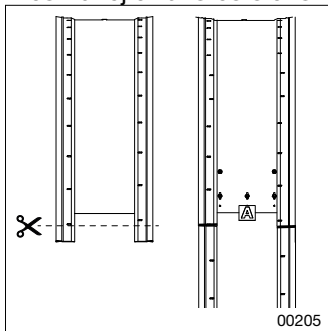
1. Novietojiet rotorā augšdaļu uz paletes tā, lai daļa balstītos uz apakšējās taisnās plāksnes. Pirms pacelšanas pārliecinieties, ka A atzīme ir tādā pašā virzienā kā A atzīme rotorā lejasdaļā. Paceliet ar iekrāvēju zem taisnās plāksnes vai izmantojiet uzstādītu pacelšanas cilpu. Paceliet rotorā augšdaļu tā, lai līdzenā virsma būtu virs rotorā apakšējās daļas, un bīdīet rotorā augšdaļu uz rotorā apakšējās daļas, līdz tā atrodas centrā.



2. Aplieciet siksnu ap rotoru un pievelciet. Samontējiet stiprinājuma joslu ar salaidumiem (marķēti ar burtiem) ar pašurbjošām skrūvēm (JT2 5,5x35) gan ovālajās, gan apaļajās atverēs. Noņemiet siksnu.

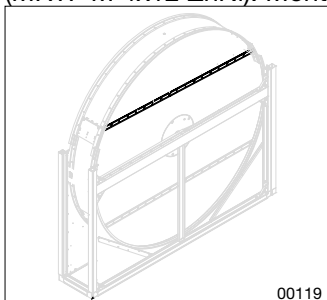


3. Nogrieziet birstes sloksni rotorā augšpusē tā, lai malas būtu vienā līmenī ar apakšējo malu. Pieskrūvējiet birstes sloksni pie savienojuma ar pašurbjošu skrūvi (R6B 4,2x13 ZnNi).

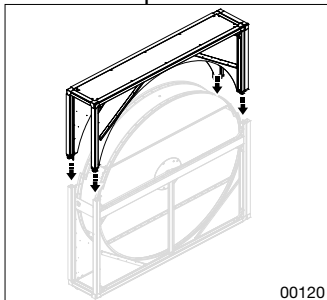


4. Aplieciet motorā siksnu apkārt rotoram.

5. Pieskrūvējiet savienojošās sloksnes pa vienai katrā rotora pusē ar pašurbjošajām skrūvēm (MRTF M 4x12 ZnNi). Montējot tiek izmantoti visi skrūvju caurumi.



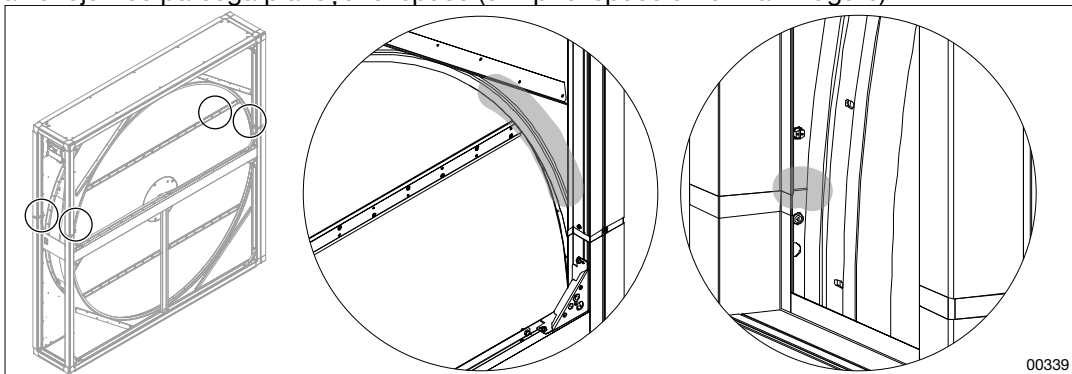
6. Paceliet korpusu virs rotora un zemāk apakšējā rāmī.



7. Pārbaudes pusē nogrieziet blīvējumu rotora augšpusē tā, lai griezuma mala sakristu ar apakšējās daļas blīvējumu. Pievienojiet sloksni.

8. Ieklājiet hermētiķi:

- savienojumā rotora riteņa iekšpusē, starp birstes sloksni un rotora riteni (divi priekšpusē un divi aizmugurē).
- savienojumos pārsega plāksņu iekšpusē (divi priekšpusē un divi aizmugurē).



9. Atskrūvējiet abus transportēšanas stiprinājumus, kas marķēti ar dzeltenām uzlīmēm.

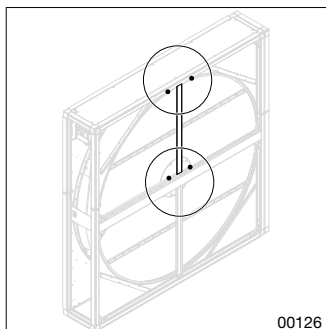


10. Ar pašurbjošu skrūvi (DK 4.2x14 PH2 ZnNi) pieskrūvējiet lūkas vāku rotora aizmugurē.
11. **Izmēri 740-980:** Uzstādiet lūkas vāku arī rotora piekļuves pusē.
12. Uzstādiet lūku tapas uz skrūvju caurumiem.

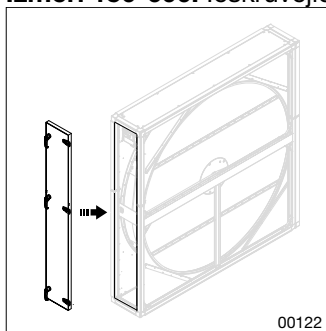


Montāžas instrukcija Envistar Flex

13. **Izmēri 740-980:** Uztādiet centrālo balstu rotora augšpusē, abās rotora pusēs. Pieskrūvējiet centrālo balstu pie marķējumiem, izmantojot pašurbjošu skrūvi (DK 4,2x14 PH2 ZnNi).



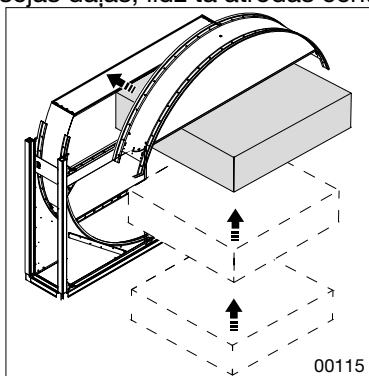
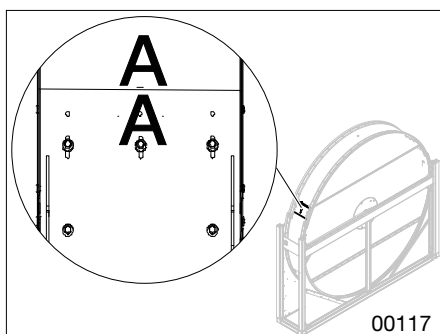
14. **Izmēri 150-600:** Ieskrūvējiet pārbaudes lūku eņģes rotora piekļuves pusē.



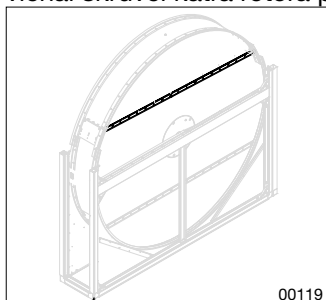
15. Uzbīdiet rotoru uz statīva un sabīdiet kopā ar savienojošo daļu.

8.5.2 Rotora izmērs 1580

1. Novietojiet rotora augšdaļu uz paletes tā, lai daļa balstītos uz apakšējās taisnās plāksnes. Pirms pacelšanas pārliecinieties, ka A atzīme ir tādā pašā virzienā kā A atzīme rotora lejasdaļā. Paceliet ar iekrāvēju zem taisnās plāksnes vai izmantojiet uzstādītu pacelšanas cilpu. Paceliet rotora augšdaļu tā, lai līdzinā virsma būtu virs rotora apakšējās daļas, un bīdiet rotora augšdaļu uz rotora apakšējās daļas, līdz tā atrodas centrā.



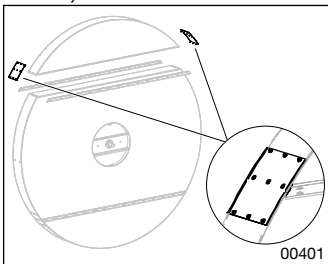
2. Ar pašurbjošajām skrūvēm MRTF M4x12 ZnNi pieskrūvējiet savienošās sloksnes, pa vienai skrūvei katrā rotora pusē.



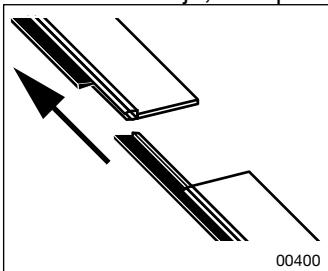
3. Atskrūvējiet abus transportēšanas stiprinājumus, kas marķēti ar dzeltenām uzlīmēm.



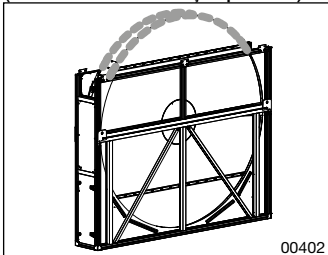
4. Ieskrūvējiet rotora riteņa savienojuma plāksnes savienojumā starp rotora riteņa daļām. Pagrieziet plāksni tā, lai tā būtu centrēta pāri savienojumam, kas piestiprināts ar skrūvi JT2 5,5x35.



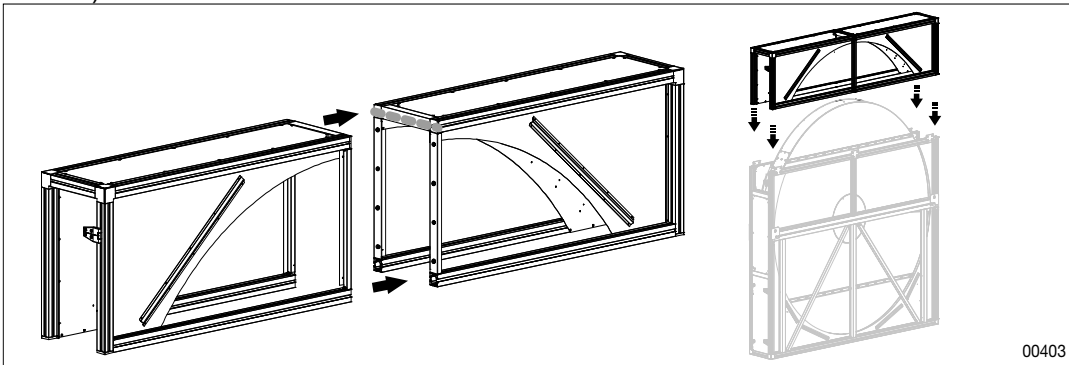
5. Uztādiet iepakoto birstes sloksni rotora riteņa augšpusē, izmantojot skrūvi R6B 4,2x13 ZnNi. Noregulējiet birsti sloksnes turētājā tā, lai tā pārklātos aptuveni 150 mm ar nākamo sloksnes turētāju, arī iepriekš saliktajos suku sloksņu turētājos rotora riteņa apakšā.



6. Ieklājiet hermētiķi starp rotora riteņa malu un gar pievienoto birstes sloksni, ap visu stīpu (abās rotora riteņa pusēs).



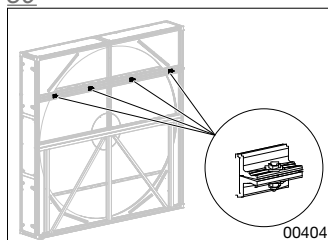
7. Paceliet un uzstādiet pārsega augšējās daļas. Pirms detaļu salikšanas ieklājiet hermētiķi starp horizontālajiem profiliem. Saskrūvējiet daļas kopā, izmantojot vertikālos plāksņu profilus. Izmantojiet skrūvi DK 4,2x14 Zn/Ni, 4 gab. katrā pusē (ieskrūvēta no jebkura cita virziena).



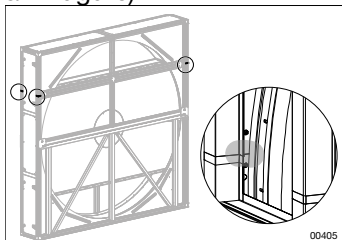


Montāžas instrukcija Envistar Flex

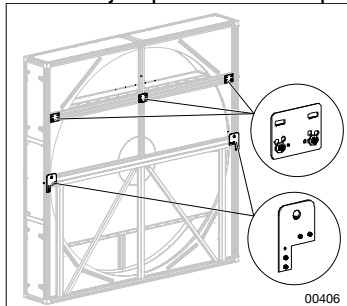
8. Uzstādiet 4 T rievu pārus katrā pusē. Skatīt ["7.5.2 Piestiprināšana ar T rievu", lappuse 30](#)



9. Ieklājiet hermētiķi savienojumos pārsega plāksņu iekšpusē (divas priekšpusē un divas aizmugurē).



10. Atskrūvējiet pacelšanas cilpas un vadotnes plāksnes.



11. Aizmugurē uzstādiet piekļuves lūku, izmantojiet skrūvi DK 4,2x14 Zn/Ni.
12. Uzstādiet lūku tapas uz skrūvju caurumiem.
13. Piekļuves pusē nogrieziet blīvējumu rotora augšpusē tā, lai nogrieztā mala sakristu ar apakšējās daļas blīvējumu. Pievienojiet sloksni. Skatīt ["7.4 Uzstādiet blīvējumu", lappuse 29](#).
14. Uzstādiet piekļuves lūku.
15. Uzstādiet motora siksnu (ķīļsiksnu). Skatiet sadaļu Ekspluatācija un apkope.

8.6 Dzesēšanas iekārtas EcoCooler (ECO/ECX), ThermoCooler HP montāža

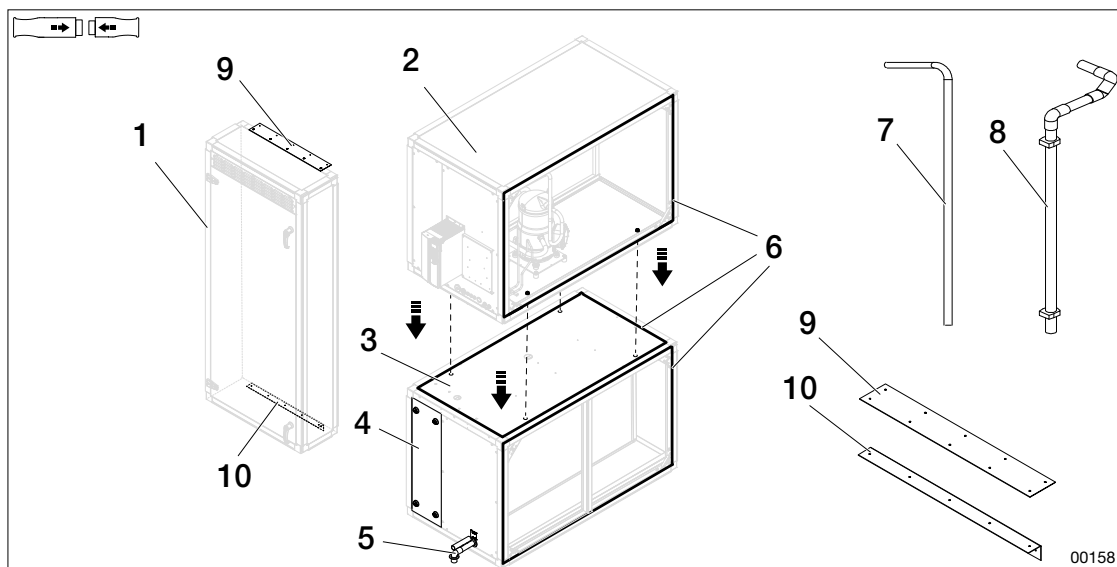
Vispārīgus norādījumus skatīt arī ["7 MONTĀŽA, VISPĀRĪGI", lappuse 26](#).



- Lai blīvējumi turētos cieši uz daļas pretī rotējošajam siltummainim, tie ir jāuzstāda arī profila augšējā daļā.



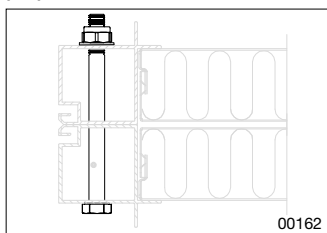
- Par drenāžas caurules pievienošanu dzesēšanas blokam, skatiet ["12.3 Pievienojiet drenāžas cauruli dzesēšanas blokam", lappuse 61](#).



Attēls: Dzesēšanas iekārtas daļas

- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Sadales daļa | 6. Blīvējums |
| 2. Agregāta daļa, kompresors/akumulators | 7. Savienojuma caurule |
| 3. Agregāta daļa, akumulators | 8. Drenāžas caurule |
| 4. Akumulatora nodalījums | 9. Sloksne, augšdaļa |
| 5. Drenāžas caurule | 10. Sloksne, apakšējā daļa |

1. Uzstādiet blīvējuma sloksni augšējā un apakšējā iekārtas daļā tās ārpusē, kā arī vidējā plāknē. Skatīt ["7.4 Uzstādiet blīvējumu", lappuse 29.](#)
2. Uzbīdīet apakšējo daļu uz statīva.
3. Paceliet un novietojiet augšējo daļu virs apakšējās daļas.
4. Savienojiet augšējo un apakšējo daļu ar komplektā iekļauto skrūvi M6S 10x120 FZB, paplāksni SRB 11x22x2 FZ un pretuzgriezni M10 FZ.



5. Sabīdīet daļas kopā ar rotējošo siltummaini.
6. Savienojiet iekārtas daļas ar skrūvju savienojumiem vai vadības tapām. Skatīt ["7.5 Daļu savienošana", lappuse 30.](#) Ja tiek izmantoti skrūvju savienojumi, papildu sildītājs ir jāizceļ, lai būtu vieta skrūvēšanai iekšpusē. Skatīt ["8.6.2 Papildu sildītāja/akumulatora demontāža", lappuse 50.](#)
7. Atskrūvējiet transportēšanas stiprinājumus no kompresora daļas (apzīmēti ar uzlīmēm).



8. Ieskrūvējiet sadales skapja sloksnes iekārtas daļās ar pašurbjošajām skrūvēm savienojajā profilā. Ja sloksnes nav iepriekš samontētas, skatiet ["8.6.1 Sadales skapja plākšņu sloksņu uzstādīšana", lappuse 50.](#)



Montāžas instrukcija Envistar Flex

8.6.1 Sadales skapja plākšņu sloksņu uzstādīšana

1. Uzstādiet augšējo sloksni uz sadales skapja augšējās daļas, izmantojot pašurbjošu skrūvi.
2. Uzstādiet apakšējo sloksni uz sadales skapja apakšējās daļas, izmantojot pašurbjošu skrūvi.

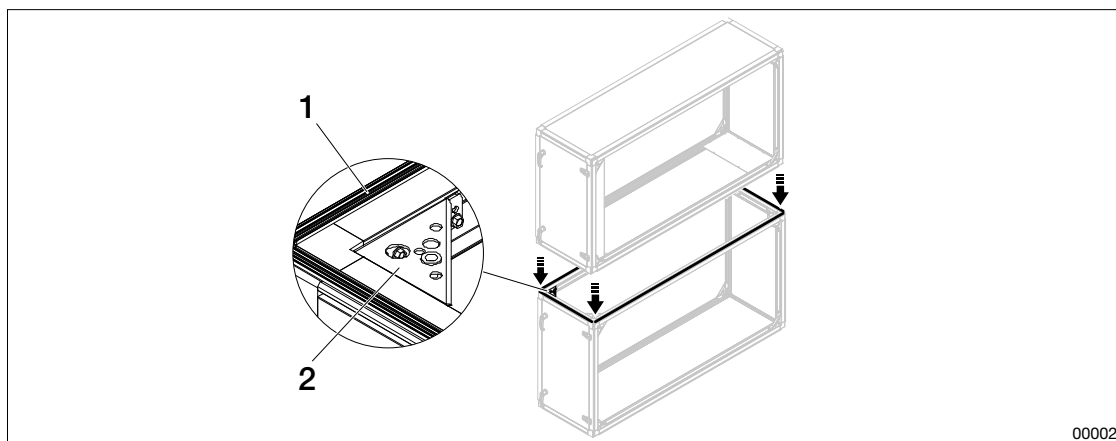
8.6.2 Papildu sildītāja/akumulatora demontāža

1. Atveriet akumulatora priekšpusē esošās durvis, uz kurām ir četri vadības elementi.
2. Atvienojiet divus ātros savienojumus zem akumulatora (barošanas avota iekšpusē), neatvienojot vadus no akumulatora. Skatīt ["7.6 Ātrie savienojumi"](#), [lappuse 31.](#)
3. Pavelciet abas tapas uz sliedēm, kurās ir akumulators.
4. Uzmanīgi izvelciet akumulatoru, nenometot to sliežu galā. Tas var būt vieglāk, ja to dara divi cilvēki.

8.6.3 Papildu sildītāja/akumulatora atkārtota montāža

1. Atveriet akumulatora priekšpusē esošās durvis, uz kurām ir četri vadības elementi.
2. Uzkariniet akumulatoru uz sliedēm un iebīdiet to atpakaļ iekārtas daļā.
3. Ievietojiet atpakaļ tapas.
4. Pievienojiet ātros savienojumus. Skatīt ["7.6 Ātrie savienojumi"](#), [lappuse 31.](#)
5. Aizveriet durvis.

8.7 Jaukšanas daļas (EBE), sadales daļas (EMR) montāža



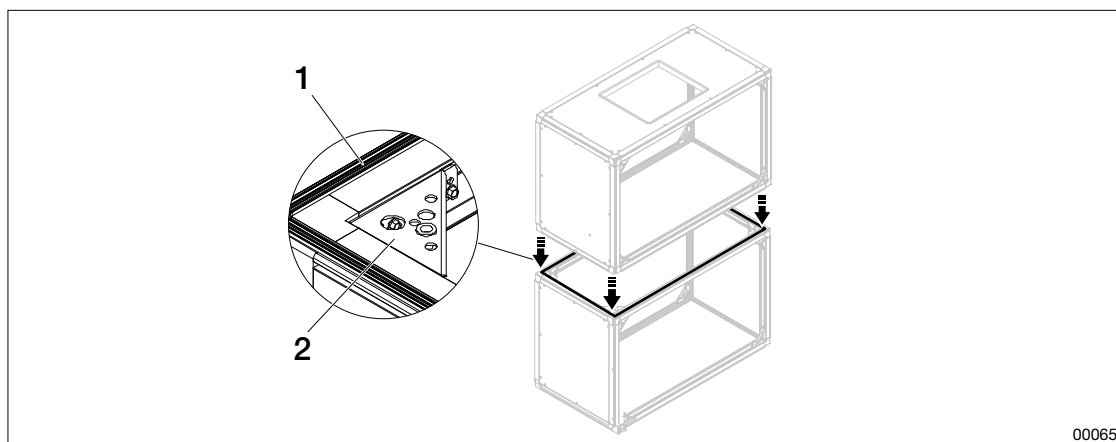
Attēls: Jaukšanas daļa, sadalīts dizains

1. Bļivējums

2. Stūra stiprinājums

1. Uzstādiet bļivējumu uz apakšējās daļas.
2. Saskrūvējiet kopā augšējās un apakšējās daļas visos stūru stiprinājumos.

8.8 Dūmgāzu savienojuma montāža (EKR)



Attēls: Dūmgāzu savienojums, sadalīts dizains

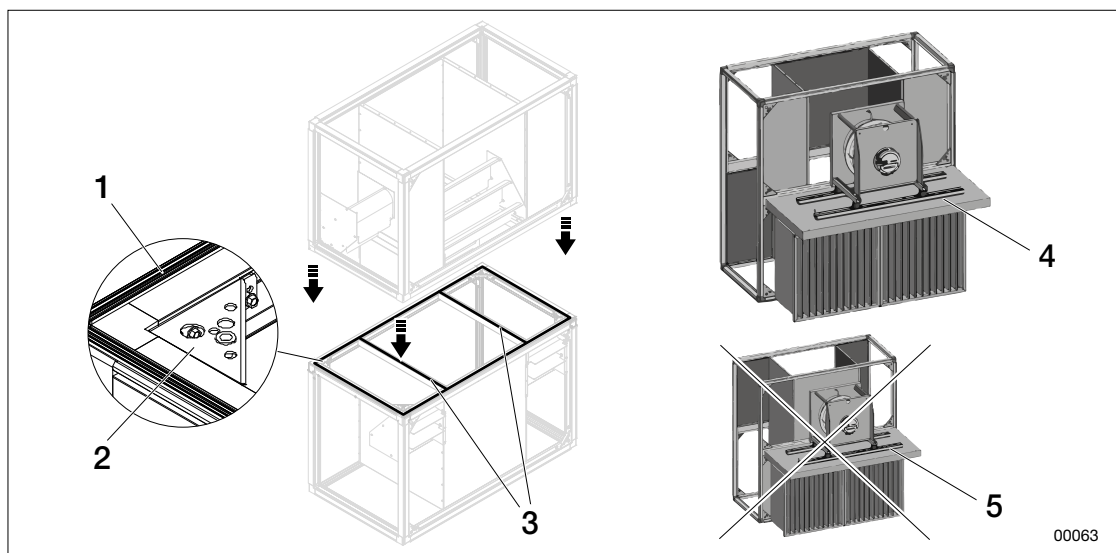
1. Bļivējums

2. Stūra stiprinājums

1. Uzstādiet bļivējumu uz apakšējās daļas.
2. No apakšas saskrūvējiet kopā augšējo un apakšējo daļu visos stūra stiprinājumos. Izmantojiet skrūvi uz augšu starpplāksnē, kas ir aprīkota ar iebūvētiem stiprinājuma uzgriežņiem.

8.9 Gaisa apgriezēja montāža (ERX/EKX)

Vispārīgus norādījumus skatīt arī "7 MONTĀŽA, VISPĀRĪGI", lappuse 26.



Attēls: Gaisa apgriezējs, sadalīts dizains

1. Bļivējums

2. Stūra stiprinājums

3. Bļivējums uz šķērssstieņa

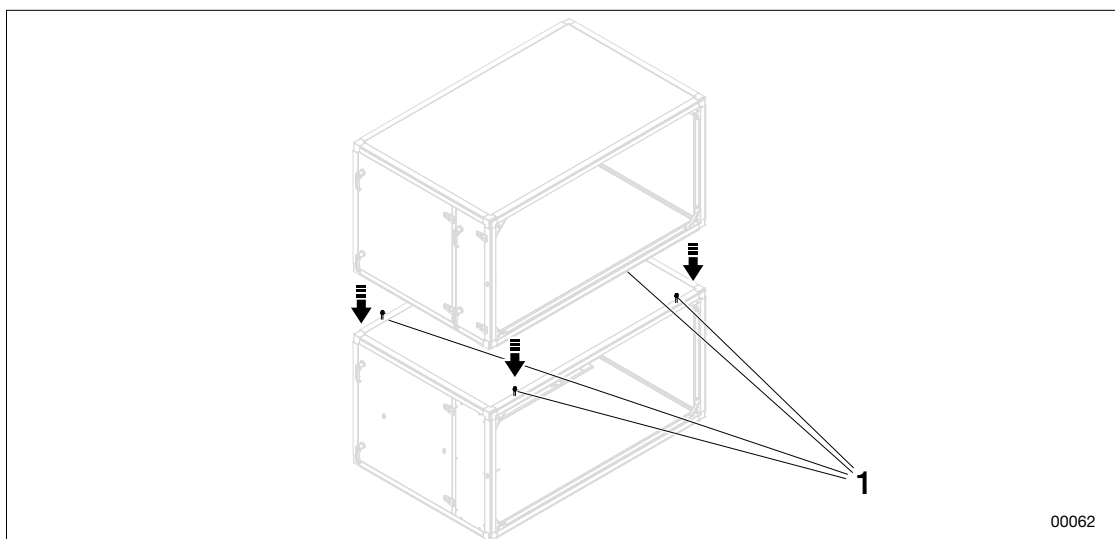
4. Gaisa apgriezējs, pareizi vērsta ventilatora un filtra daļa.

5. Gaisa apgriezējs, nepareizi vērsta ventilatora un filtra daļa.

1. Uzstādiet bļivējumu uz apakšējām, ārējām malām un šķērssstieņiem.
2. Saskrūvējiet kopā augšējās un apakšējās daļas visos stūra stiprinājumos.



8.10 Akumulatora pārstrādes uzstādīšana (EXL)



00062

Attēls: Akumulatora pārstrāde, sadalīts dizains

1. Skrūves

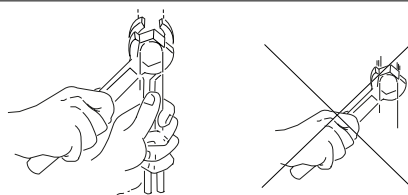
1. Novietojiet apakšējo daļu uz statīva.
2. Paceliet augšējo daļu virs apakšējās.
3. Saskrūvējiet daļas kopā ar skrūvēm garajā pusē.

9 AKUMULATORA PIEVIENOŠANA, ŪDENS

9.1 Savienojiet akumulatoru cauruļvadiem



- Lai izvairītos no akumulatora bojājumiem, savienojot vienmēr izmantojiet balstošus turētājus.
- Pārliecinieties, ka savienojuma caurules (ieskaitot izolāciju) neaizsedz pārbaudes lūkas.



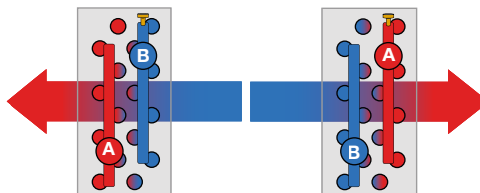
00066

Attēls: Cauruļu savienojuma turēšana

9.2 Pievienojiet sildīšanas akumulatoru

1. Pievienojiet akumulatoru cauruļvadam.
2. Pievienojiet antifrīzu sildīšanas akumulatoram.
3. Pievienojiet deaerācijas un iztukšošanas caurules.

9.2.1 Sildīšanas akumulators (ELEV) iekārtā, (EMT) kanālā



00067

Attēls: Savienojuma caurule, sildīšanas akumulators (ELEV, EMT-VV)

A. Ieplūstošais šķidrums

B. Izplūstošais šķidrums

Sildīšanas akumulatoram jābūt aprīkotam ar antifrīza tipa saskares sensoru vai iegremdēšanas sensoru.

Sildīšanas spole ir abpusēja, lai pielāgotos labajam vai kreisajam gaisa virzienam. Pārliecinieties, ka akumulators ir vērsts pret pretplūsmu virzienā starp gaisa un šķidruma plūsmu.

Termoaizsarga akumulatori:

- ir marķēti ar ieplūdes un izplūdes atverēm šķidruma pusē, kā arī gaisa virzienam.
- tiek piegādāti kā standarts vertikālai uzstādīšanai (horizontāla gaisa plūsma).
- vienmēr jābūt iespējai samazināt spiedienu caur akumulatora atgriešanās vadu uz izplešanās tvertnēm neatkarīgi no tā, vai vadības vārsts ir atvērts vai aizvērts. Tas attiecas uz visu veidu vadības vārstiem, šunta savienojumu un tamlīdzīgiem.



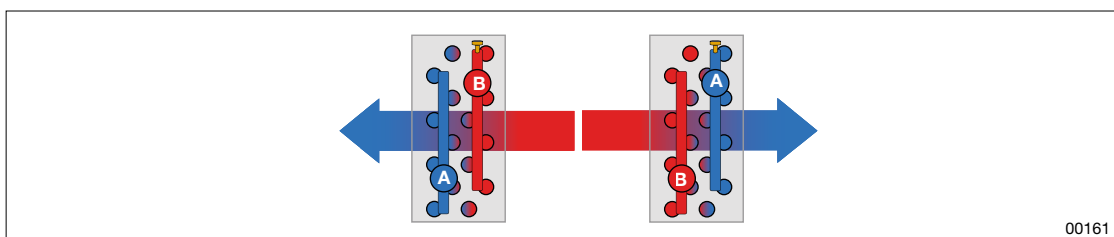
Montāžas instrukcija Envistar Flex

9.3 Pievienojiet dzesēšanas akumulatoru

1. Pievienojiet akumulatoru cauruļvadam.
2. Pievienojiet noteku. Skatīt "[12 DRENĀŽAS, SIFONA PIEVIENOŠANA](#)", lappuse 60.
3. Pievienojiet deaerācijas un iztukšošanas caurules.

9.3.1 Dzesēšanas akumulators (ELBC) AHU (gaisa apstrādes iekārtā) , (ESET-VK) kanālā

Dzesēšanas akumulators jāpievieno horizontālai gaisa strāvai. Par kanāla montāžu skatīt "[13 KANĀLU PIEVIENOŠANA, KANĀLU PIEDERUMI](#)", lappuse 62.



Attēls: Savienojuma caurule, dzesēšanas akumulators (ELBC, ESET-VK)

A. Ieplūstošais šķidrums

B. Izplūstošais šķidrums

9.4 Antifrīza sensora pievienošana

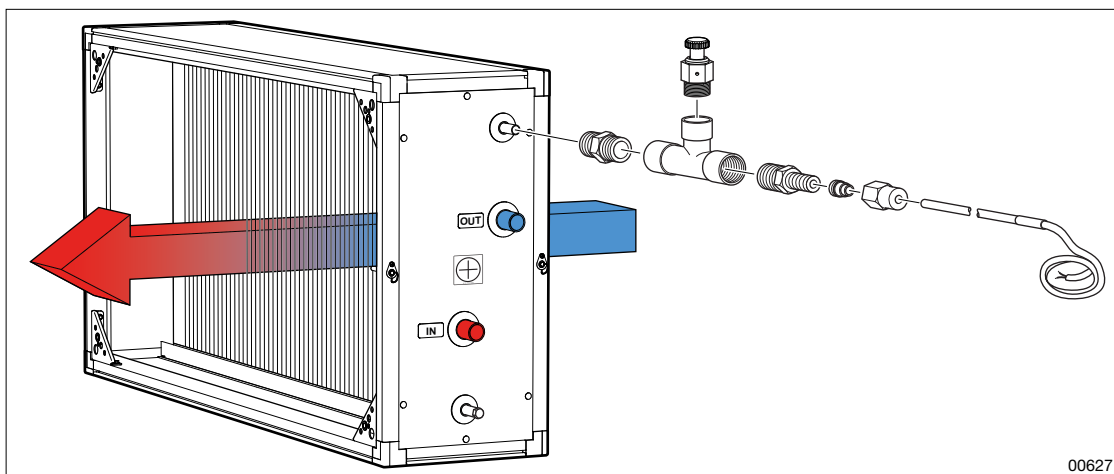


Antifrīza sensors jānovieto akumulatora aukstākajā vietā, t.i., uz izplūdes šķidruma kolektora.

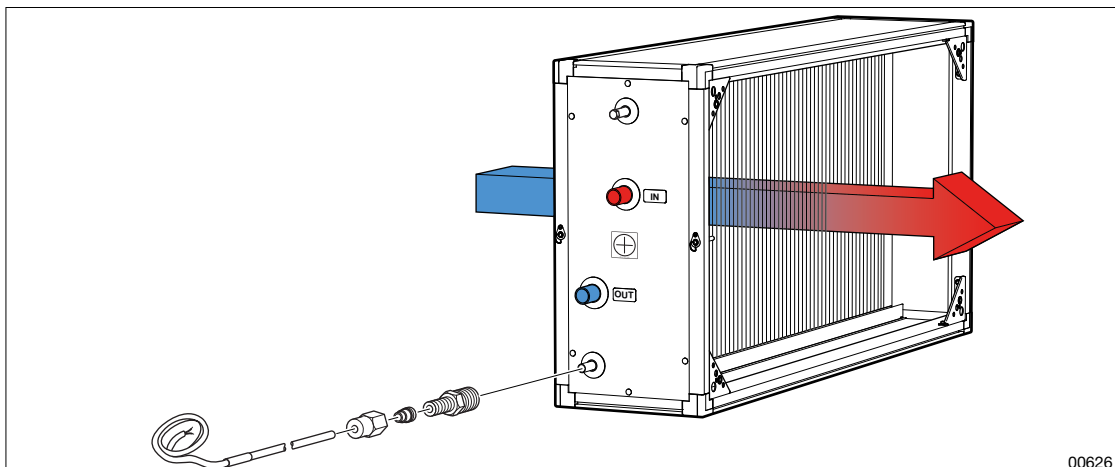
Antifrīza sensora jāpievieno, lai novērstu ledus veidošanos akumulatora cauruļvados.

Akumulators jāpagriež tā, lai iegremdēšanas sensora izeja/saskares sensors atrastos izejošajā šķidruma pusē.

9.4.1 Iegremdēšanas sensora pievienošana



Attēls: Iegremdējamais sensors ir uzstādīts drenāžas/drenāžas sprauslā padeves gaisa kreisajā pusē.



00626

Attēls: Iegremdējais sensors ir uzstādīts drenāžas/drenāžas sprauslā padeves gaisa labajā pusē.

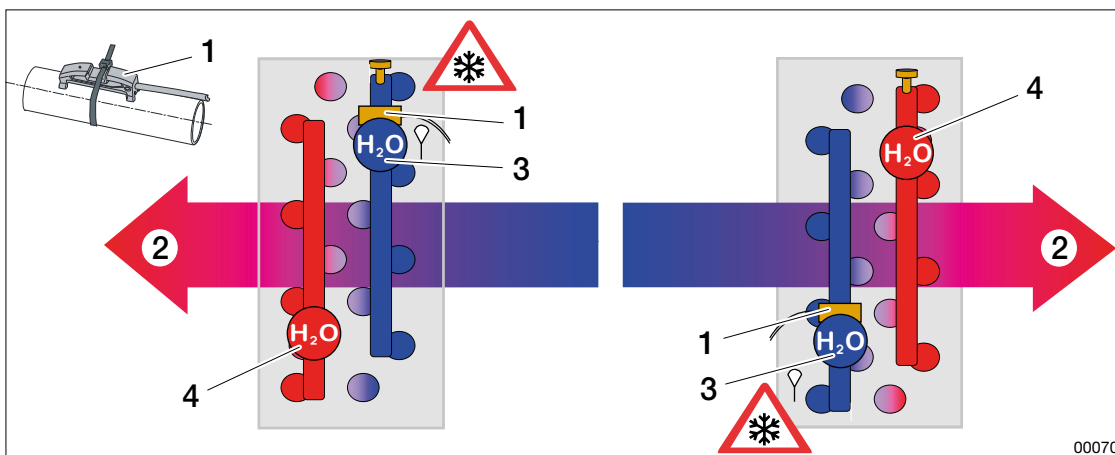
Iegremdēšanas sensora izmēri: diametrs 4 mm, ieliktna garums ne vairāk kā 240 mm.

Iegremdēšanas sensors jāievieto atgaisošanas nipelī (lai uzturētu atgaisošanas spēju, var izmantot T veida elementu) vai drenāžas/iztukšošanas nipelī.

9.4.2 Saskares sensora pievienošana



Antifrīza sensors jānovieto akumulatora aukstākajā vietā, t.i., uz izplūdes šķidruma kolektora.



00070

Attēls: Saskares sensors

1. Saskares sensors
2. Gaisa plūsmas virziens

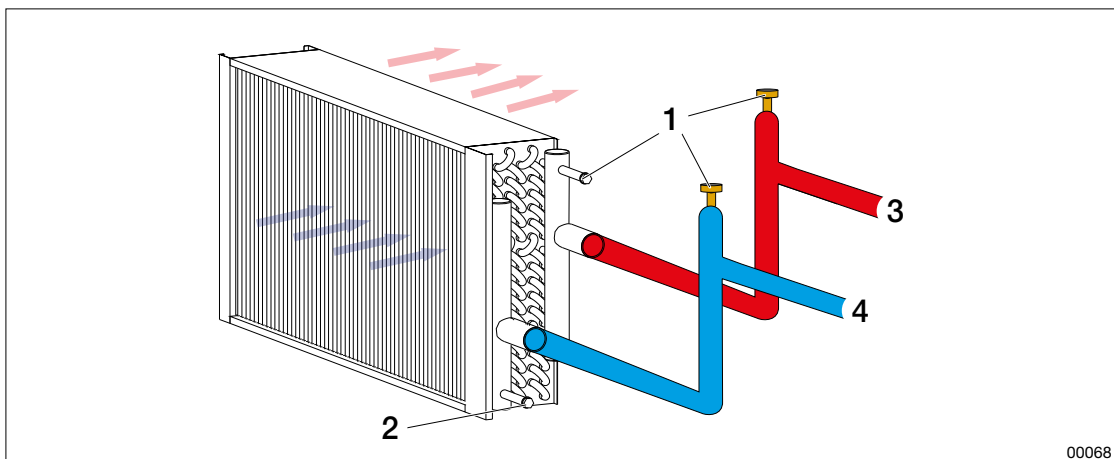
3. Ieejošais šķidrums
4. Izejošais šķidrums



Montāžas instrukcija Envistar Flex

9.5 Pievienojiet deaerācijas un iztukšošanas caurules.

Savienojuma caurulēm jābūt aprīkotām ar deaerāciju to augstākajā punktā un drenāžu zemākajā punktā.



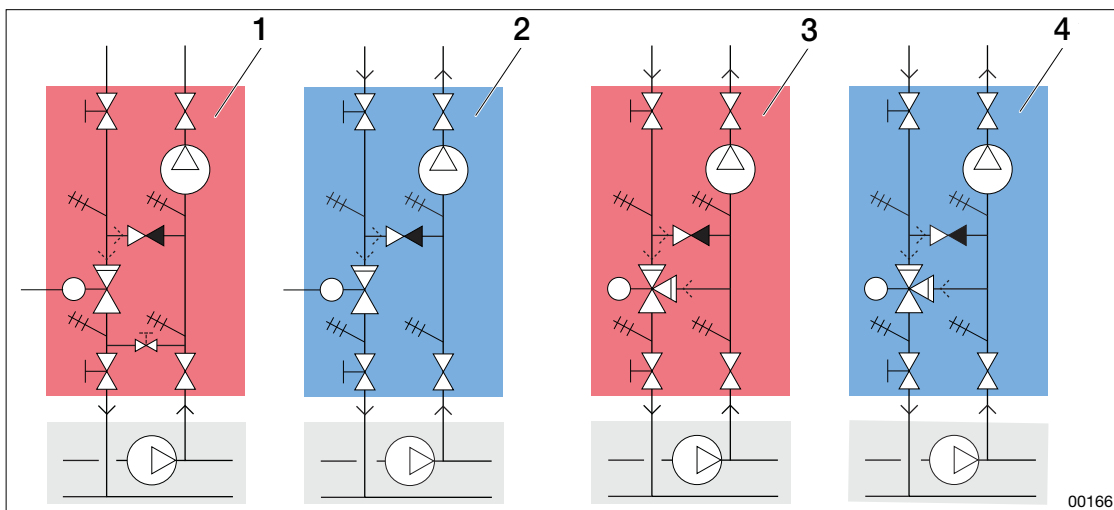
Attēls: Ventilācija un iztukšošana

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| 1. Deaeratora nipelis | 3. Savienošā caurule |
| 2. Drenāžas nipelis | 4. Savienošā caurule |

9.6 Vārstu izpildmehānismu montāža

Montāža notiek saskaņā ar IV Produkt piegādātāja norādījumiem. Skatiet pasūtījuma dokumentāciju IV Produkt Pasūtījumu portālā.

Vadības vārstu (šunta vārstu), kas regulē ūdens temperatūru apkures vai dzesēšanas sistēmās, darbina ar vārsta aktuatoru, kas savienots ar vadības centru. Atkarībā no pievienotā siltuma avota vārstam var būt divvirzienu vai trīsvirzienu konstrukcija.



Attēls: Dažādu konstrukciju vadības vārstu piemēri

- | | |
|--|--|
| 1. Centralizēta siltumapgāde – divvirzienu vārsts | 3. Sava siltuma avots – trīsvirzienu vārsts |
| 2. Centralizēta aukstumapgāde – divvirzienu vārsts | 4. Pašu dzesēšanas sistēma – trīsvirzienu vārsts |

9.7 Sūkņa montāža, Cauruļu savienotājs

Sūknis ir iekļauts tikai IV Produkt piederos; Cauruļu savienotājs. Informācijai un montāžai skatiet atsevišķu produkta lapu IV Produkt Pasūtījumu portālā. Citus sūkņus nodrošina klients un tie tiek uzstādīti ar klienta atbildību.

10 ELEKTRISKĀ AKUMULATORA UZSTĀDĪŠANA

10.1 Samontējiet elektrisko gaisa sildītāju (ESET-EV), (ELEE), papildu sildītāju (ECXT-EV), (TCHT-EV)



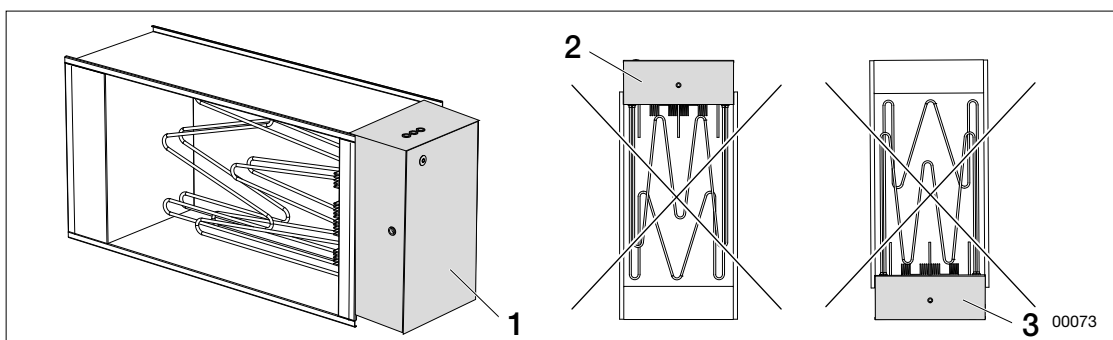
UZMANĪBU!

Izstrādājuma bojājumu risks.

Pieskaršanās un saskare var sabojāt rotējošā siltummaiņa virsmas slāni.

- Pārļiecinieties, ka virsma nesaskaras ar darbarīkiem vai ķermeņa daļām.
- Strādājot ar rotējošo siltummaiņu, izmantojiet aizsargcimdus.

00270



Attēls: Elektriskais gaisa sildītājs

1. Sadales kārbas vāks

2. Sadales kārba – neuzstādiet uz augšu

3. Sadales kārba – neuzstādiet uz leju

Attālumam no gaisa sildītāja plāksnes korpusa līdz kokam vai citam degošam materiālam jābūt 100 mm vai vairāk.

10.1.1 Elektriskais gaisa sildītājs (ESET-VK) kanālā

Gaisa sildītājs ir pielāgots uzstādīšanai kanālu sistēmās, un tam ir nepieciešams atsevišķs savienojums. Gaisa virzienam gaisa sildītājā jāatbilst gaisa virziena bultiņai uz gaisa sildītāja.

Sildītāju var uzstādīt horizontālā vai vertikālā kanālā ar sadales kārbu sānā.

Attālumam no gaisa sildītāja līdz kanāla izliekumam, vārstam, filtram vai tamlīdzīgam komponentam jābūt vismaz vienādam ar attālumu, kas atbilst sildītāja diagonālajiem izmēriem (no stūra līdz stūrim sildītāja kanāla daļā). Ja attālums ir mazāks, gaisa plūsma caur sildītāju var kļūt nevienmērīga un aizsardzība pret pārkaršanu var samazināties.

Gaisa sildītājs ir izolēts saskaņā ar spēkā esošajiem noteikumiem par ventilācijas kanāliem/ventilācijas iekārtām un ar neuzliesmojošu izolācijas materiālu. Datu plāksnītei un brīdinājuma plāksnītei jābūt redzamām, un vākam ir jābūt atveramam. Gaisa sildītājam jābūt pieejamam nomaiņai un pārskatīšanai.

10.1.2 Papildu sildītājs, EcoCooler (ECXT-EV), ThermoCooler HP (TCHT-EV)

Papildu sildītājs ir integrēts EcoCooler un ThermoCooler HP un parasti ir uzstādīts piegādes laikā. To var pacelt, lai atvieglotu tīrīšanu un apkopi. Skatiet norādījumus sadaļā ["8.6.2 Papildu sildītāja/akumulatora demontāža"](#), lappuse 50.



Montāžas instrukcija Envistar Flex

11 KONTROLES IEKĀRTU MONTĀŽA



UZMANĪBU!

Izstrādājuma bojājumu risks.

Pieskaršanās un saskare var sabojāt rotējošā siltummaiņa virsmas slāni.

- Pārliecinieties, ka virsma nesaskaras ar darbarīkiem vai ķermeņa daļām.
- Strādājot ar rotējošo siltummaiņu, izmantojiet aizsargcimdus.

00270

Ja AHU (gaisa apstrādes iekārta) ir aprīkota ar vadības iekārtu, lejupielādējiet pasūtījumam unikālos rasējumus šeit IV Produkt Pasūtījumu portālā. Kontroles iekārtu (barošanas avota, drošinātāju citu komponentu, ventilatoru utt.) pievienošanu, kas nav norādīta šajā nodaļā, veic kvalificēts tehniķis saskaņā ar instrukcijām, kas sniegtas iekārtas Darbības un Apkopes aprakstā.

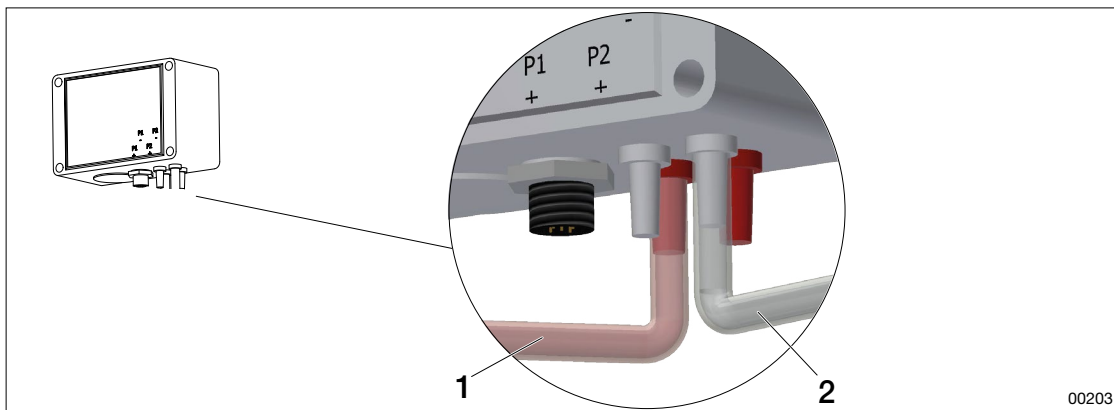
11.1 Starp iekārtas daļām pievienojiet ātros savienojumus.

Pievienojiet visus ātros savienojumus starp iekārtas daļām. Skatīt "[7.6 Ātrie savienojumi](#)", [lappuse 31](#), "[7 MONTĀŽA, VISPĀRĪGI](#)", [lappuse 26](#) un "[8 MONTĀŽA, SADALĪTS DIZAINS](#)", [lappuse 35](#).

11.2 Pievienojiet caurules spiediena regulēšanai



- Spiediena regulēšanas mērīšanas līgzu novietojumam jābūt vismaz 1 m no kanāla savienojuma, lai izvairītos no turbulences traucējumiem.
- Attēlā parādīta cauruļu pozīcija standarta montāžas laikā. Lai veiktu pielāgotu uzstādīšanu, skatiet montāžas rasējumus.



00203

Attēls: Spiediena kontroles caurules savienotas ar spiediena sensoriem

- Pievienojiet sarkano cauruli (1) no spiediena sensora pieplūdes gaisa kanālam (sarkans savienojums).
- Pievienojiet caurspīdīgo cauruli (2) no spiediena sensora pie izplūdes gaisa kanāla (baltais savienojums).

11.3 Pievienojiet pieplūdes gaisa temperatūras sensoru



- Pieplūdes gaisa temperatūras sensors vienmēr jānovieto aiz jebkura kanāla akumulatora (sildīšanas/dzesēšanas).
- Ieplūdes gaisa temperatūras sensoru nedrīkst ievietot trokšņu slāpētājā.

Sensors piegādes laikā ir savienots ar vadības bloku un atrodas zem korpusa.

1. Pēc montāžas pavelciet sensoru līdz atbilstošajam punktam pieplūdes gaisa kanālā.
2. Pieskrūvējiet turētāju pie sensora kanālā.
3. Uztādiet sensoru turētājā.



Montāžas instrukcija Envistar Flex

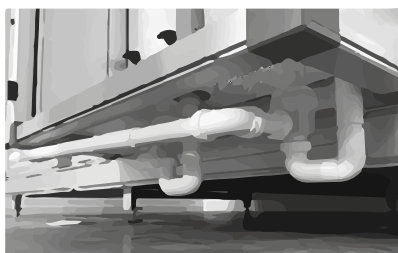
12 DRENĀŽAS, SIFONA PIEVIENOŠANA

- Visām notekām jābūt savienotām ar atsevišķiem sifoniem, kurus pēc tam var savienot ar kopēju notekcauruli.
- Izmantojiet atsevišķas notekas un sifonus negatīvam spiedienam un pozitīvam spiedienam.

Instrukciju video skatiet IV Produkt Pasūtījumu portālā:

[Pēc pasūtījuma izgatavota sifona pievienošana](#)

[Iepriekš samontētā ūdens atdalītāja MIET-CL-04 montāža.](#)



ThermoCooler HP un EcoCooler izmēram 100-1280:

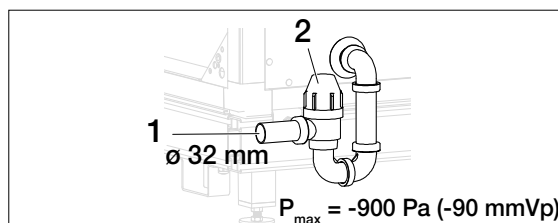
- ThermoCooler HP ir uzstādīti divi atsevišķi sifoni.
- ThermoCooler HP un EcoCooler pievieno drenāžu zem tiem.

12.1 Pievienojiet sifonu MIET-CL-04 (papildaprīkojums)

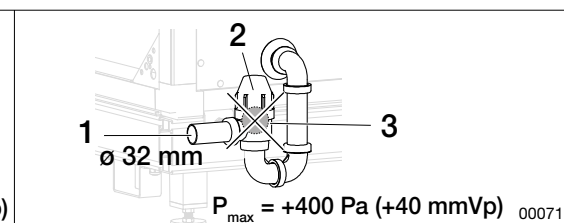


MIET-CL-04 nedrīkst izmantot āra apstākļos, pie negatīva spiediena. Siluma kabelis, kas tiek virzīts caur drenāžas līnijām un sifoniem, novērš lodītes blīvējumu.

Negatīvs spiediens (P-)



Pozitīvs spiediens (P+)



Attēls: Sifons (papildaprīkojums)

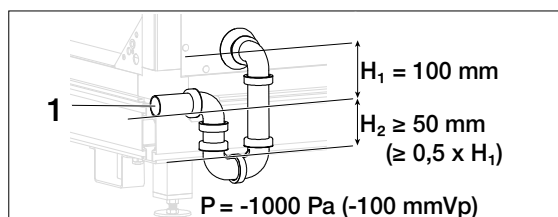
1. Izplūde (savienojama ar noteku)
2. Kauss (vienmēr uzstādāms uz augšu)

3. Lodīte (caurules iekšpusē) jānoņem, kad spiediens ir pozitīvs

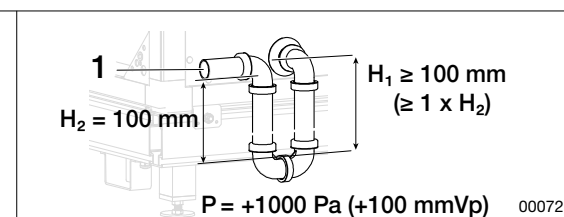
12.2 Pievienojiet sifonu (pēc pasūtījuma izgatavotu)

- Pirms iekārtas darbināšanas piepildiet sifonu ar ūdeni.
- Par katru papildu 100 Pa (vairāk nekā 1000 Pa) H_1 un H_2 tiek palielināti par 10 mm.

Negatīvs spiediens (P-)



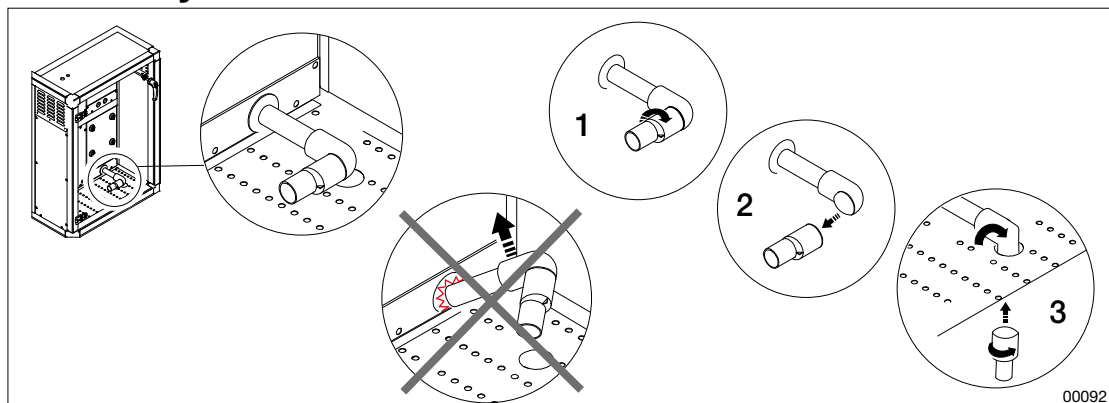
Pozitīvs spiediens (P+)



Attēls: Sifons (izgatavots pēc pasūtījuma)

1. Izplūde (savienojama ar noteku)

12.3 Pievienojiet drenāžas cauruli dzesēšanas blokam





Montāžas instrukcija Envistar Flex

13 KANĀLU PIEVIEŅOŠANA, KANĀLU PIEDERUMI

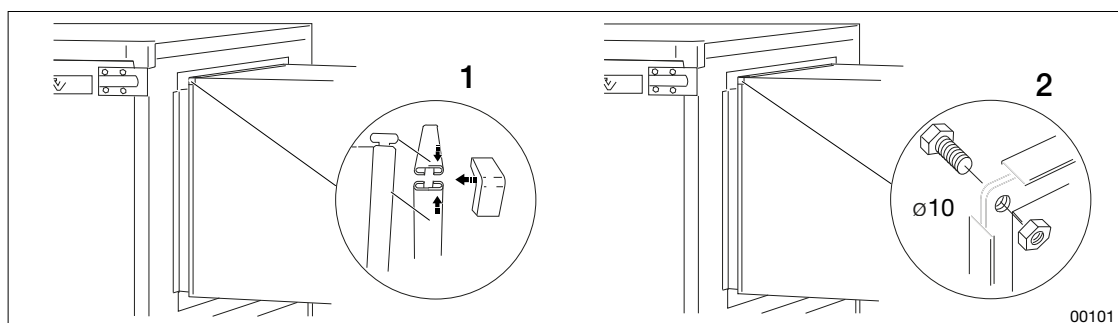
Kanālu piederumi jāuzstāda atbilstoši uzstādīšanas rasējumam. Pasūtījuma rasējumus var lejupielādēt IV Produkt Pasūtījumu portālā (Tehniskie dati). Skatīt "[2.1 Dokumentācija un atbalsts](#)", lappuse 11 un "[2.5 Simboli rasējumos un rokasgrāmatā](#)", lappuse 12.

13.1 Savienojuma izveide ar kanāliem

Iekārta tiek piegādāta ar taisnstūrveida savienojumu pārejām.

13.1.1 Savienojuma izveide ar taisnstūrveida kanālu

Savienojumu pārejas uz taisnstūrveida kanāla savienojumiem jāpapildina ar blīvējumu un jāpievieno ar vadotnēm.



Attēls: Taisnstūrveida savienojumu pāreja

1. variants: Kanāli savienoti ar izolāciju, vadības tapu un ārējo stūri.
2. variants: Kanāli ir savienoti ar skrūvēm rāmja stūros.

13.1.2 Savienojuma izveide ar cirkulāro kanālu

Savienojumu pārejas uz apļveida kanālu savienojumiem ir aprīkotas ar gumijas blīvējumiem.

13.1.3 Pievienojiet elastīgo savienojumu (papildaprīkojums)

Ja elastīgais savienojums ir pievienots vibrāciju slāpēšanai, uzstādiet kanāla izolāciju pāri visam savienojumam.

13.2 Kanāla akumulatora montāža

Lai nodrošinātu vienmērīgu gaisa sadali, attālumam aiz kanāla līkuma, vārsta vai līdzīga komponenta jābūt vismaz trīs reizes lielākam par kanāla izmēru. Skatīt "[9 AKUMULATORA PIEVIEŅOŠANA, ŪDENS](#)", lappuse 53 un "[10 ELEKTRISKĀ AKUMULATORA UZSTĀDĪŠANA](#)", lappuse 57.

Akumulators ir aprīkots ar taisnstūrveida savienojumu pāreju vadības sistēmām.

13.3 Trokšņu slāpētāja uzstādīšana (EMT-02)

Iekārta tiek piegādāta ar taisnstūrveida vai apļveida trokšņu slāpētāju atkarībā no izvēlēta vienības izmēra un kanāla savienojuma.

13.4 Uzstādiet noslēgšanas vārstu (EMT-01), regulēšanas vārstu (ESET-TR)

Vārstu var uzstādīt horizontālai vai vertikālai gaisa plūsmai.

14 PĒC UZSTĀDĪŠANAS

14.1 Pēcpārbaude un apkope



UZMANĪBU!

Izstrādājuma bojājumu risks.

Pēc montāžas pāri palikušās skaidas var izraisīt koroziju uz iekārtas virsmas slāņa.

- Pārļiecinieties, ka uz iekārtas virsmām nav urbšanas skaidu.

00195



UZMANĪBU!

Produkta bojājumu risks.

Kodīgas vielas un spēcīgi tīrīšanas līdzekļi var sabojāt virsmas slāni.

- Tīrot iekārtu, nekad nelietojiet spēcīgus tīrīšanas līdzekļus vai kodīgas vielas.

00183

Platība	Pārbaude	Komentārs
Durvis	Pārļiecinieties, ka visas durvis ir savās vietās.	Visās pusēs jābūt lūkām.
Durvis	Atverot pārļiecinieties, ka pārbaudes lūkas neķeras.	Noregulējiet lūku eņģes. Ja ar to nepietiek, noregulējiet ar statīva kājām. Pēc noregulēšanas ar statīva kājām pārļiecinieties, ka AHU (gaisa apstrādes iekārta) neliemas uz aizmuguri.
AHU (gaisa apstrādes iekārtas) iekšējās virsmas	Pārļiecinieties, ka AHU (gaisa apstrādes iekārta) ir tīra un tajā nav netīrumu un gružu.	Ja nepieciešams, izsūciet vai izslaukiet to. Izmantojiet ūdenī samitrinātu drānu.
AHU (gaisa apstrādes iekārtas) iekšējās virsmas	Pārļiecinieties, vai AHU (gaisa apstrādes iekārtā) nav palikušas skaidas no urbšanas.	Pēc montāžas izsūciet vai izslaukiet.
Rotors	Pārbaudiet, vai rotors ir līdzsvarā un pareizi novietots uz ass.	Skatīt "14.2 Pārbaudiet rotora rīteni", lappuse 64.



Montāžas instrukcija Envistar Flex

14.2 Pārbaudiet rotora riteni



UZMANĪBU!

Izstrādājuma bojājumu risks.

Pieskaršanās un saskare var sabojāt rotējošā siltummaiņa virsmas slāni.

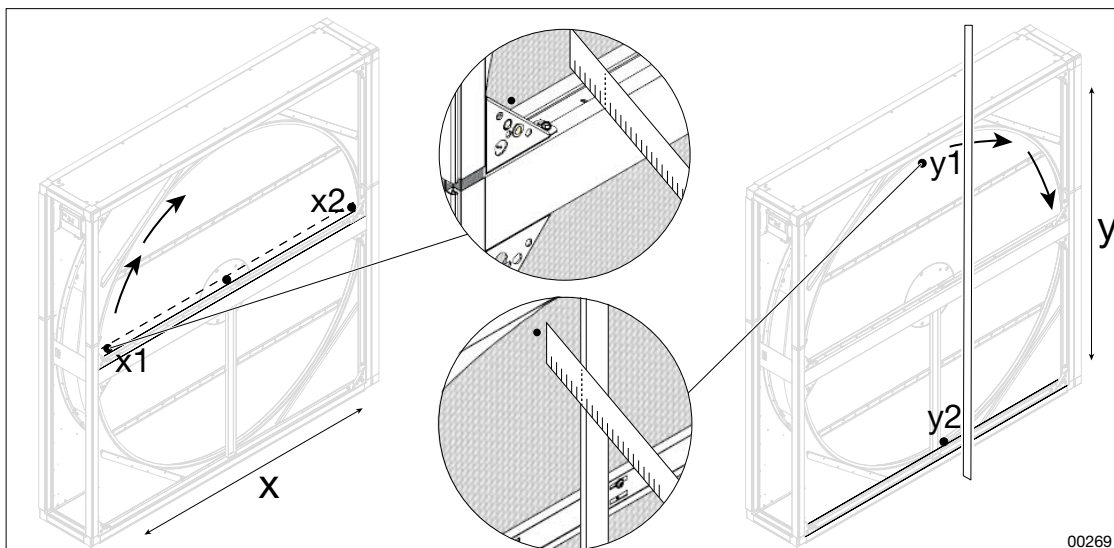
- Pārliecinieties, ka virsma nesaskaras ar darbarīkiem vai ķermeņa daļām.
- Strādājot ar rotējošo siltummaini, izmantojiet aizsargcimdus.

00270

Rotora ritenis ir noregulēts rūpnīcā, taču tas var iznākt no vietas, kamēr rīkojaties ar iekārtu un to montējat. Pēc montāžas pārbaudiet, vai rotors ir līdzens un vai šasijas iekšējais stāvoklis ir pareizs.



- Siltumrati, kuru izmērs ir mazāks par 400, nav jāpārbauda.



00269

Attēls: Rotora horizontālā un vertikālā stāvokļa pārbaude

14.2.1 Pārbaudiet, vai rotora ritenis korpusā ir taisns

Horizontāli (x)

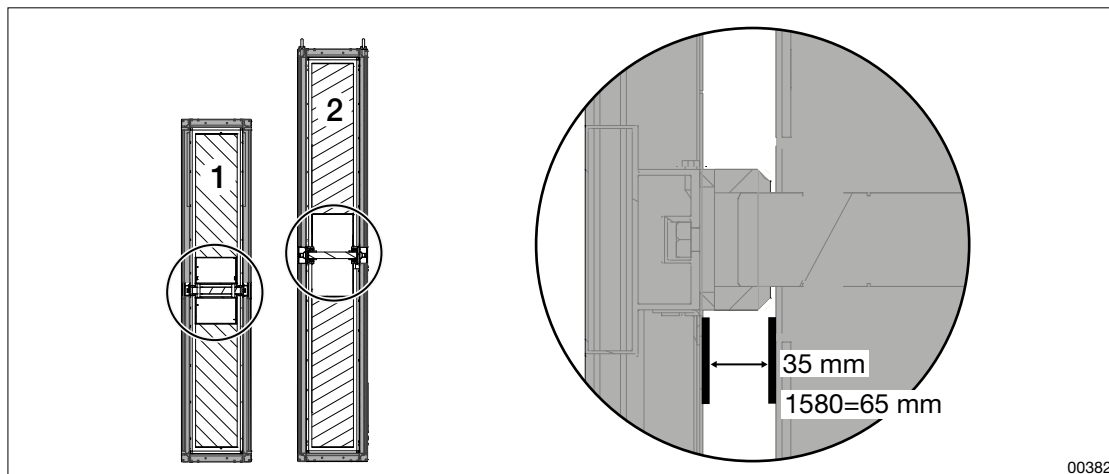
1. Pie **x1**, ar zīmuli veiciet atzīmi uz siltumrata virsmas.
2. Izmēriet ar atzīmi **x1** no sloksnes ārējās malas līdz siltumrata virsmai.
3. Pagrieziet siltumrata riteni, apstādiniet to pie atzīmes **x2** un izmēriet.
4. Salīdziniet abas izmērītās vērtības. Tām jābūt vienādām +/- 1 mm. Ja attālumi ir atšķirīgi, noregulējiet siltumrata riteni, skatīt "[14.3 Rotora riteņa regulēšana](#)", lappuse 66.

Vertikāli (y)

1. Pie **y1** veiciet vieglu atzīmi ar zīmuli uz siltumrata virsmas.
2. Izmēriet ar atzīmi pie **y1**, no sloksnes ārējās malas līdz siltumrata virsmai.
3. Pagrieziet siltumrata riteni, apstādiniet to pie atzīmes **y2** un izmēriet.
4. Salīdziniet abas izmērītās vērtības. Tām jābūt vienādām +/- 1 mm. Ja attālumi ir atšķirīgi; noregulējiet rotora riteni.

14.2.2 Pārbaudiet, vai rotora ritenis ir centrēts korpusā

1. Atveriet lūku pie siltumrata un vizuāli pārbaudiet, vai birstes sloksne siltumrata abās pusēs ir vienlīdz vertikāla. Ja rotors ir nobīdīts uz vienu pusi, birstes sloksnes svars ir pret rotora virsmu.
2. Veiciet mērījumus rotora priekšpusē, aizmugurē un vidū, un salīdziniet tos ar rotora virsmas izmēru. Vērtībām jābūt vienādām ± 1 mm. Ja attālumi ir atšķirīgi, noregulējiet rotora riteni. Nominālais mērījums no centra profila iekšpusēs līdz rotora virsmai ir 35 mm visiem izmēriem, izņemot 1580. izmēru, kur mērījumam jābūt 65 mm.



00382

Attēls: Rotors šķērs griezumā

1. Rotoru izmērs 060-600

2. Rotoru izmērs 740-980



Montāžas instrukcija Envistar Flex

14.3 Rotorā riteņa regulēšana



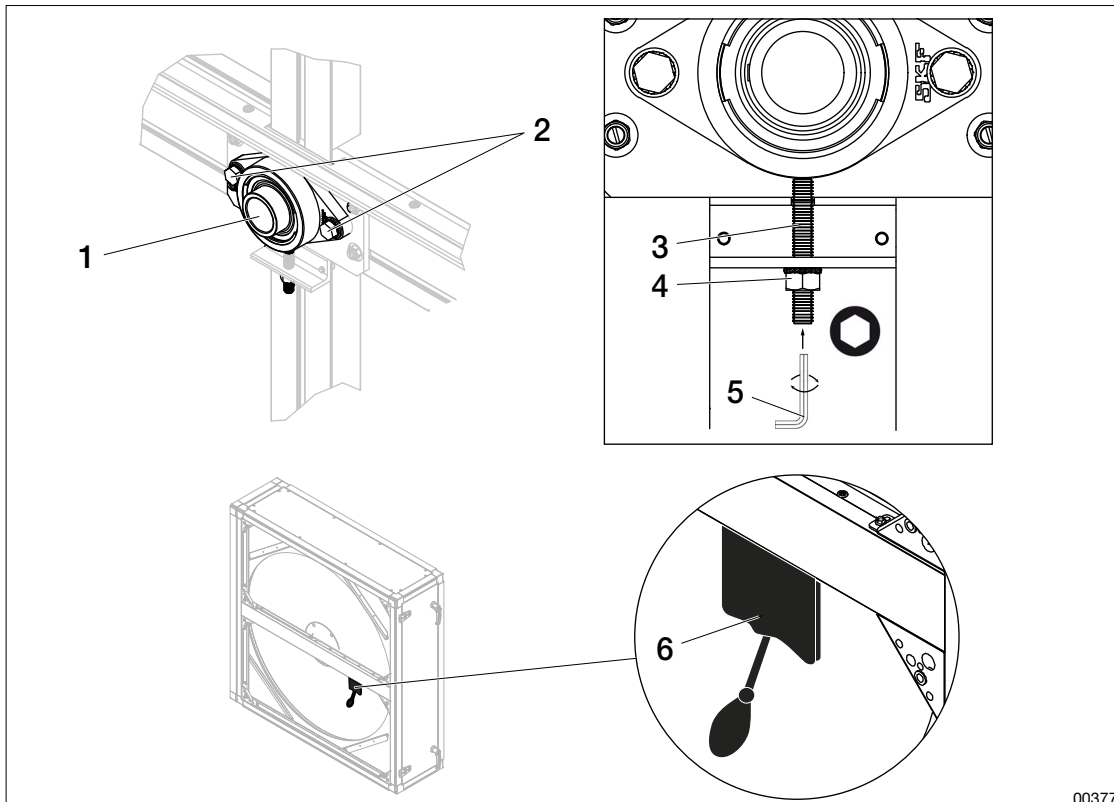
BRĪDINĀJUMS!

Nopietns saspiešanas un iespiešanas traumu risks

Ja rotorā regulēšanas laikā gultņu skrūves ir pilnībā atskrūvētas, rotors var atvienoties no tā kronšteinu un nokrist.

- Rotorā regulēšana jāveic tehniķiem ar atbilstošām prasmēm.
- Regulēšanas skrūves regulēšanas laikā nekad nedrīkst atskrūvēt pilnībā.

00376



00377

Attēls: Ass fiksators uz rotorā

- | | |
|--|---------------------|
| 1. Ass turētājs | 4. Pretuzgrieznis |
| 2. Gultņu skrūves | 5. Sešstūra atslēga |
| 3. Regulējama skrūve (sešstūra atslēgai) | 6. Gaisa spilvens |

Horizontāli (x)

1. Atskrūvējiet ass fiksatora gultņu skrūves abās rotorā riteņa pusēs. Gultņa skrūves atrodas aiz birstes sloksnes. Skrūvējot veiciet aptuveni 0,5-1 apgriezienu, lai padarītu vaļīgāku. Neizskrūvējiet pavisam.
2. Noregulējiet, manuāli piespiežot uz rotorā virsmas vidējās plaknes augstumā. Nemiet vērā, ka rotorā virsma ir trausla un pret to nedrīkst izmantot nekādus instrumentus. Drošības spilvenus/rāmju spilvenus var izmantot, lai ievirzītu rotoru pareizajā pozīcijā. Skatīt iepriekšējo attēlu *Ass fiksators uz siltumrata*.

Vertikāli (y)

1. Atskrūvējiet ass fiksatora gultņu skrūves abās rotorā riteņa pusēs. Gultņu skrūves atrodas aiz sloksnes. Skrūvējot veiciet aptuveni 0,5-1 apgriezienu, lai padarītu vaļīgāku. Neizskrūvējiet pavisam.
2. Pārvietojiet pretuzgriezni uz augšu vai uz leju, pagriežot regulējuma skrūvi ar sešstūra atslēgu no apakšas. Bieži pietiek ar nelielām korekcijām.
3. Pārbaudiet, veicot mērījumu.
4. Kad ritenis ir pareizi novietots, pievelciet visas ass turētāju gultņu skrūves.
Izmērs < 600 — Moments 40 Nm, Izmērs ≥ 740 — Moments 50 Nm

Montāžas instrukcija Envistar Flex



Sazinieties ar mums



IV Produkt AB, Sjöuddevägen 7, S-350 43 VÄXJÖ
+46 470 – 75 88 00
www.ivprodukt.se, www.ivprodukt.com
www.ivprodukt.no, www.ivprodukt.dk, www.ivprodukt.de



Atbalsts:

Kontrole:	+46 470 – 75 89 00, styr@ivprodukt.se
Pakalpojums:	+46 470 – 75 89 99, service@ivprodukt.se
Rezerves daļas:	+46 470 – 75 86 00, reservdelar@ivprodukt.se
Dokumentācija:	+46 470 – 75 88 00, du@ivprodukt.se



IV Produkt Pasūtījumu portālā